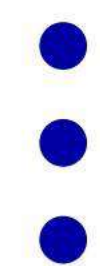


**ADH** 东海裕祥

# CNC 转塔冲床

ES30P / M30P / M50P / J21S



**ADH** 东海裕祥

中国马鞍山市博望区新市工业区

138-6555-2772

info@adhmt.cn

www.adhmt.cn



# CONTACT US

# 公司简介

ADH 公司成立于2002年, 位于安徽省马鞍山市, 距南京禄口机场仅30公里。我们拥有占地2,000,000平方米的现代化生产基地, 专业制造折弯机、液压剪板机、激光切割机(包括自动化生产单元)、数控转塔冲床、智能柔性折弯中心以及钣金自动化设备。作为一家以研发和创新为核心的领先高新技术制造企业, 我们拥有多项专利和行业认证。

**2002**

成立时间

**6000 +**

年产量

**120 +**

研发人员

**100 +**

出口国家



[www.adhmt.cn](http://www.adhmt.cn)



## 使命

我们致力于研发, 提升产品和服务质量, 打造全球知名的钣金制造机械中心。



## 愿景

我们的目标是成为备受尊敬的钣金配套服务提供商, 赢得客户的信任和员工的自豪。



## 价值观

创新、精益制造、诚信、共赢。

ADH 东海裕祥

# CNC 转塔冲床

全电动单伺服

ES30P 系列



- 革命性的 0.2 秒伺服行程。
- 0.5 秒自动换刀。
- 24 轴同步, 精准控制。
- $\pm 0.1$  毫米厚度检测精度。
- 无需模具的复杂形状成型。
- 云端监控, 机器人集成。
- 节能型设计, 峰值功率 76 千瓦。
- 耐用机架, 高负载轴承。
- 自动润滑, 维护更少。

# 规格参数

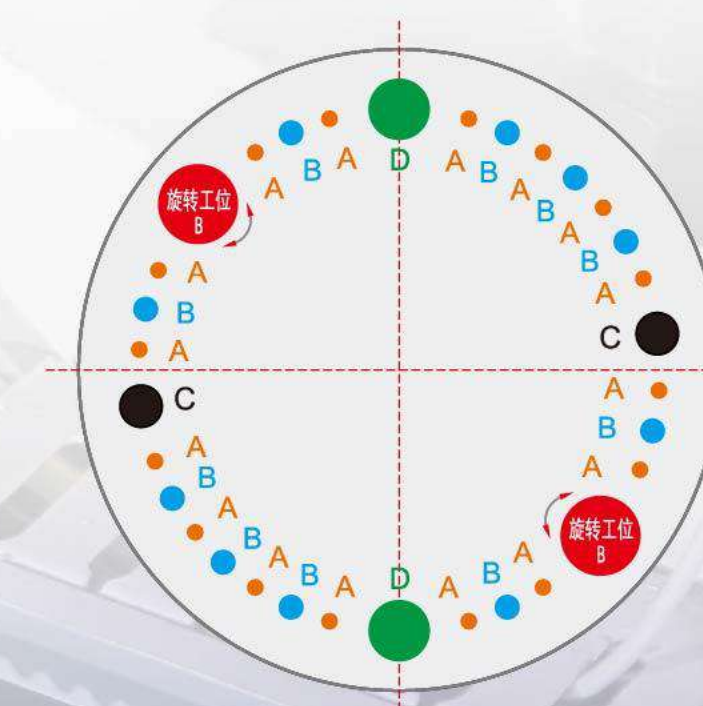
ES30P 系列

规格		
名称		Unit
公称压力	300	KN
传动类型	伺服	/
机架结构	O型架	/
最大板材尺寸:X轴	5000(含一次重定位)	mm
最大板材尺寸:Y轴(喉深)	1250 1500√ 2000	mm
最大板材厚度	6.35	mm
最大直径	Φ88.9	mm
最大冲压行程	32	mm
最大步冲速度	1800	hpm
1mm间距, 6mm冲程	750	hpm
25.4mm间距, 4mm冲程	400	hpm
夹具数量	3	pcs
二次定位气缸数量	2	set
转塔工位	32	pcs
控制轴数	5 (X, Y, T, C, A)	pcs
模具分布	16A/ 10B/ 2Bi/ 2C/ 2D	/
工作台结构	毛刷滚珠混合	/
最大进给速度:X轴	90	m/min
最大进给速度:Y轴	80	m/min
最大进给速度:X、Y轴联动	110	m/min

规格		
名称		Unit
刀塔转速	30	rpm
旋转刀具转速	40	rpm
冲压精度	±0.10	mm
最大板材重量	150	kg
气压	0.6	mpa
夹钳死区检测	是	/
夹钳松动报警装置	选项	/
板材翘曲报警	是	/
夹钳自动浮动下压	是	/
辘轮辅助送料	是	/

## Turret Layout

32 Stations(16A/12B/2C/2D)				
Station (mm)	A < Φ12.7	B < Φ31.7	C < Φ50.8	D < Φ88.9
32	16	12	2	2



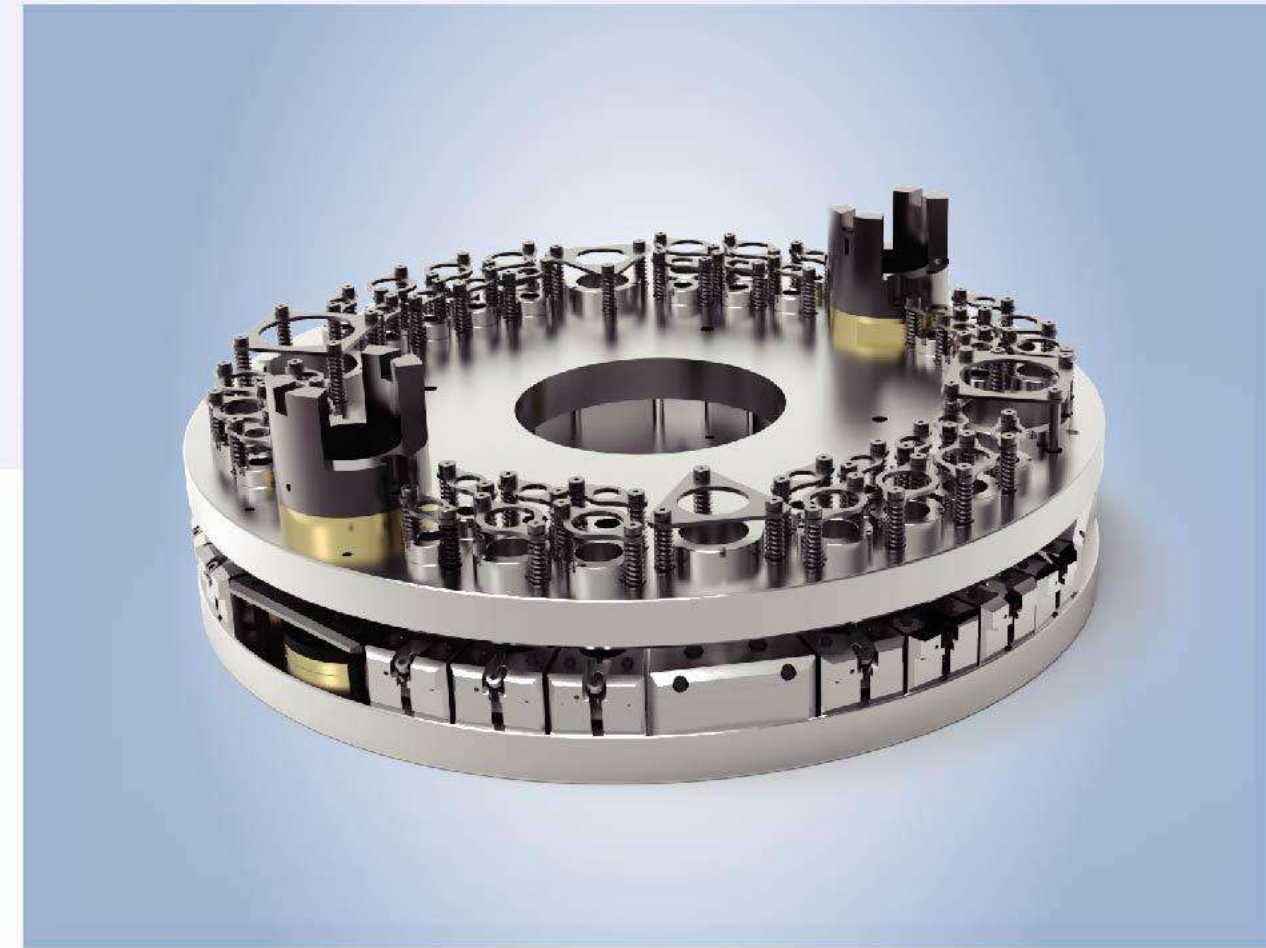
32 Stations Mosaic Turret,  
Prevent Wear  
(16A / 12B / 2C / 2D)

# CONFIGURATION OPTION



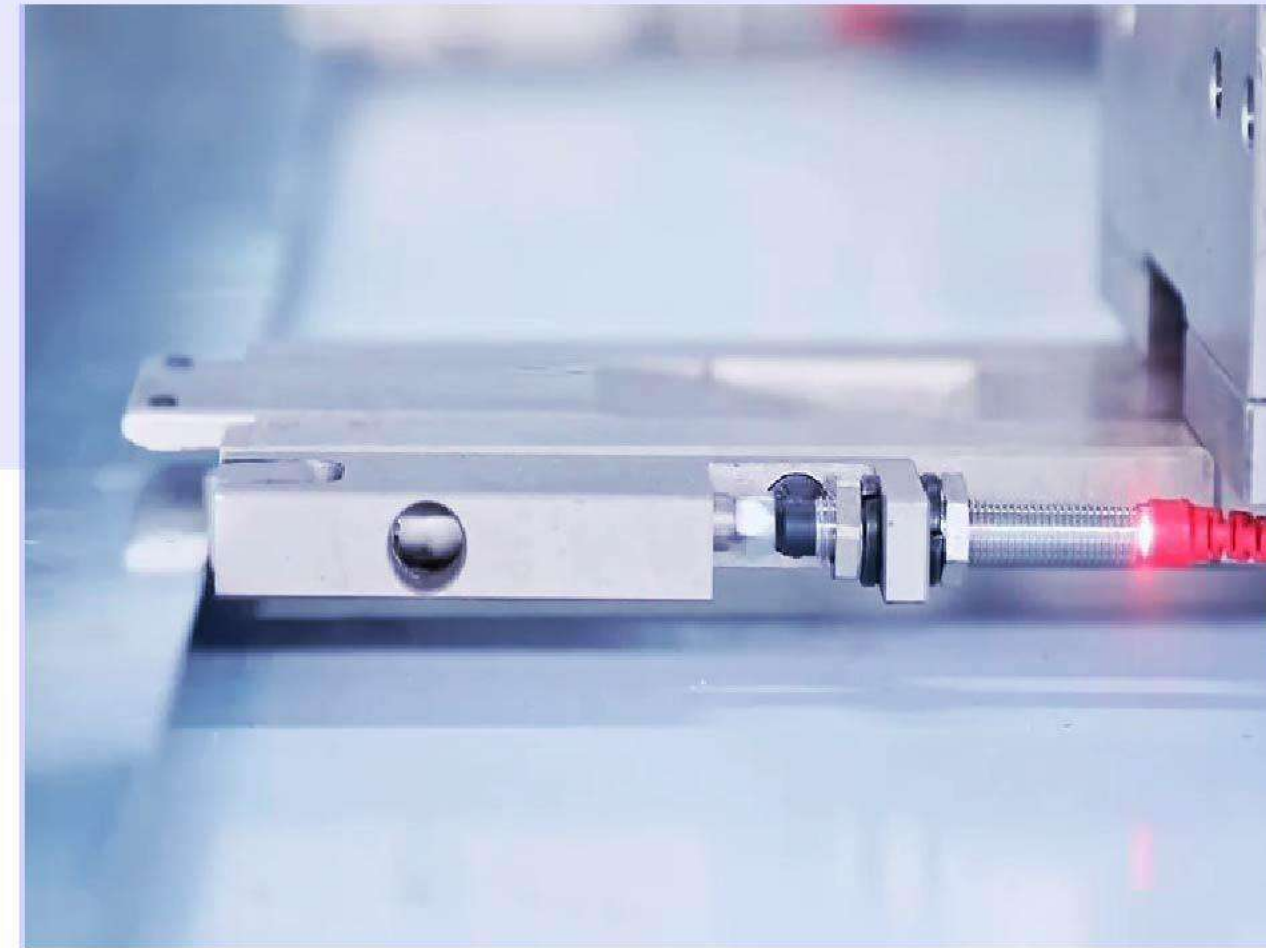
## 定制转塔 (4B 自动分度)

- 自动传送、精密冲压、高效生产、质量稳定。标准工位与定制工位可灵活组合，满足多种加工需求。
- 耐用设计减少维护，适用于批量及定制化生产，释放车间潜力。



## 46工位 (双圆盘 + T型模座)

- 一次装夹，高效完成多道工序。结合T型槽底座，实现精准定位与优异的抗冲击性能，确保定位准确、精度稳定。
- 高强度材料，坚固耐用、持久可靠，维护无忧，助力降本增效。



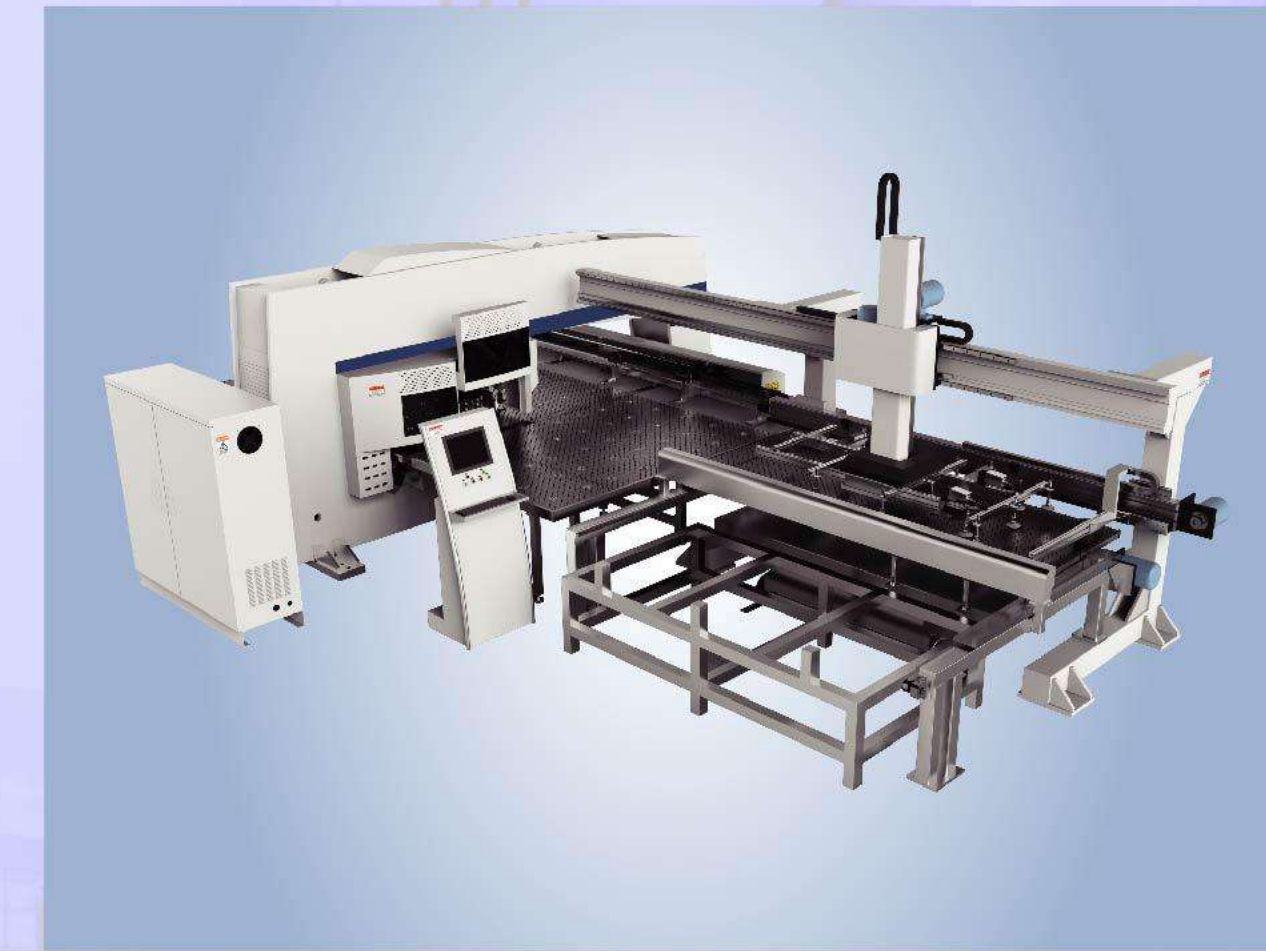
## 夹钳脱料保护

- 实时保护夹钳位置，防止偏移或脱离，降低废品率，确保加工顺畅。
- 减少设备磨损，延长使用寿命，提高生产线效率与稳定性。



## 废料收集装置

- 专为高效废料处理而设计，确保快速收集和清洁排放，保障设备运行，并优化生产环境。精密工程结合大容量设计，使废料处理更加省心高效。
- 自动化传输系统减少人工干预，实现低维护成本的稳定运行，帮助您专注于提升生产效率和产品质量。省时、省力、可靠。



## 自动上下料

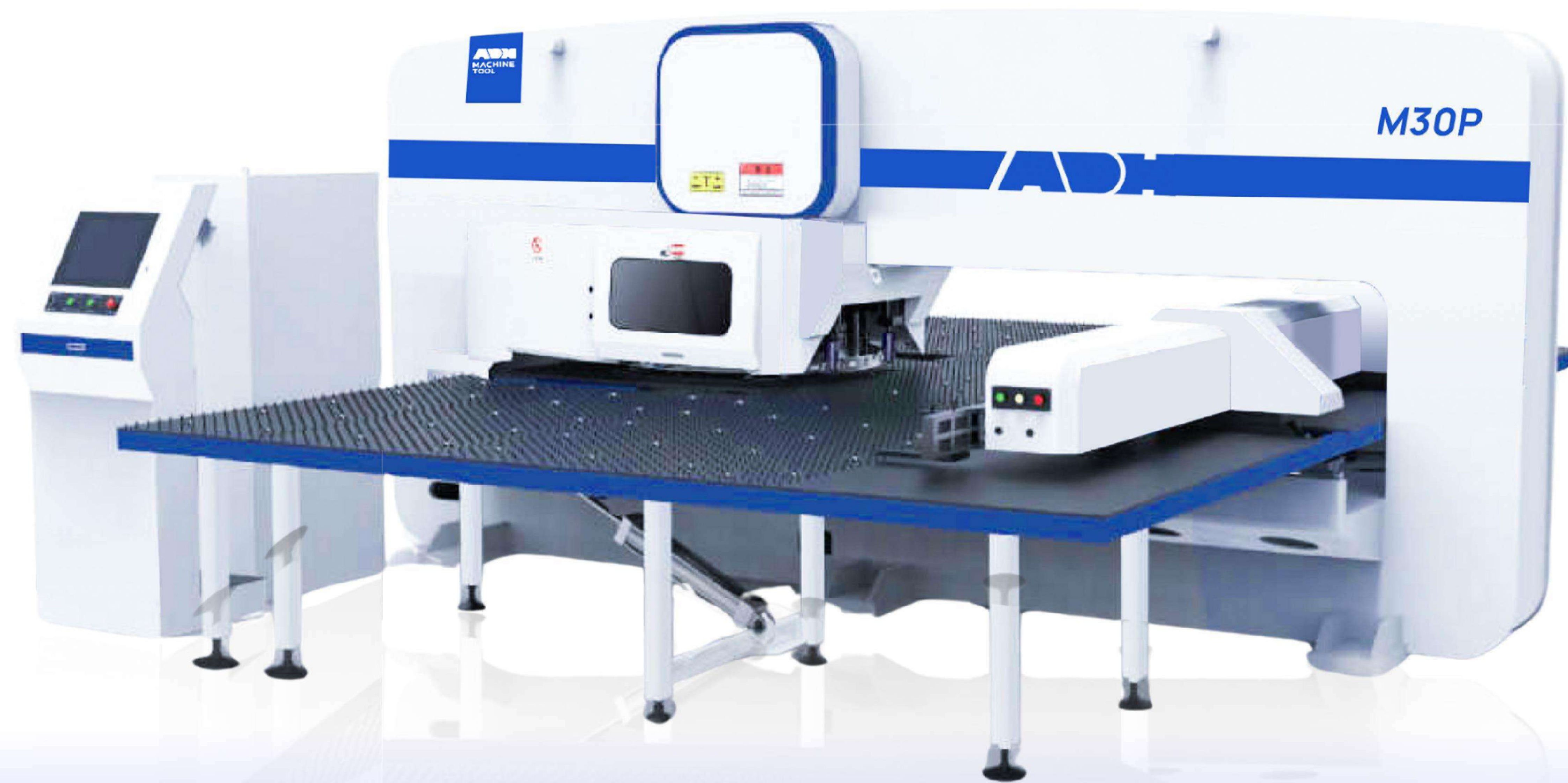
- 通过全流程自动化显著提升生产效率。原材料上料和成品下料的整个过程无需人工干预，缩短交付时间并大幅降低成本。
- 精密的机械臂设计与智能路径规划确保高效上下料和加工稳定性。选择该技术，开启高效生产新时代，为您的工厂注入强劲动力。

多样化配置，量身定制解决方案。无论是工作站、冲压力，还是自动化程度，每一项设计都精准契合您的产能、精度和成本目标，赋能生产力提升，增强竞争力。

# CNC 转塔冲床

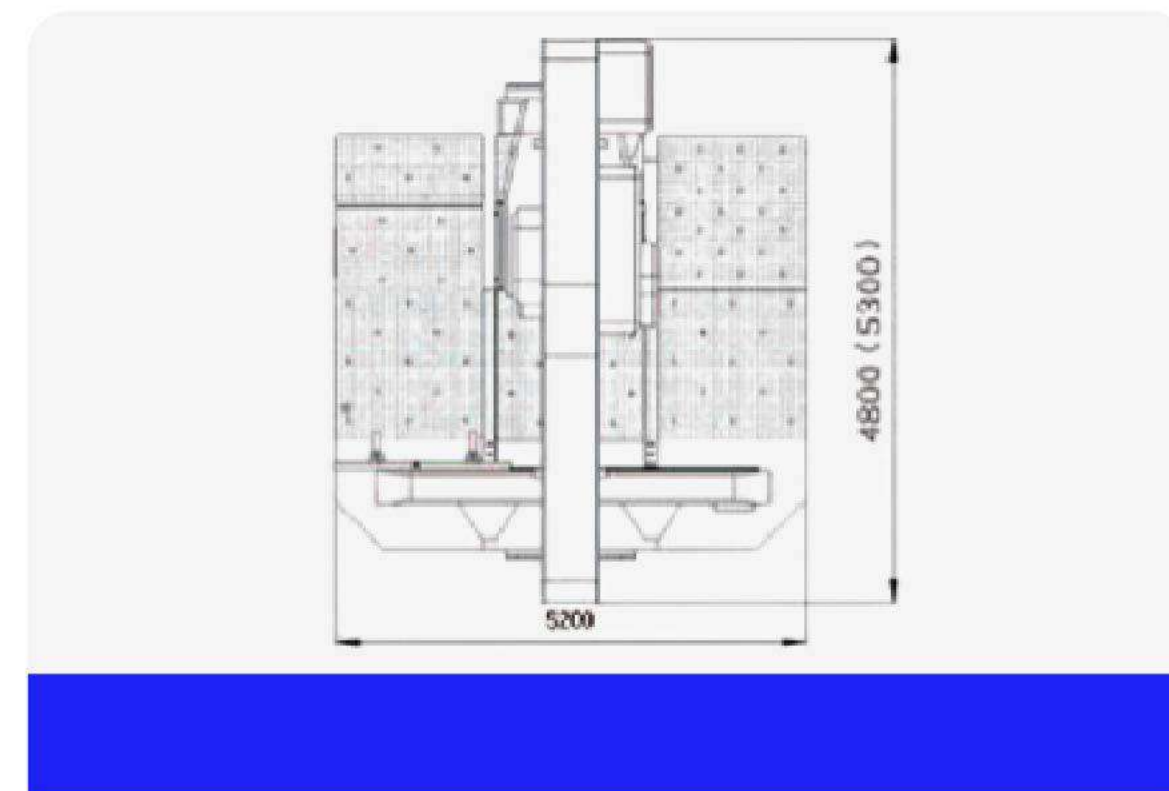
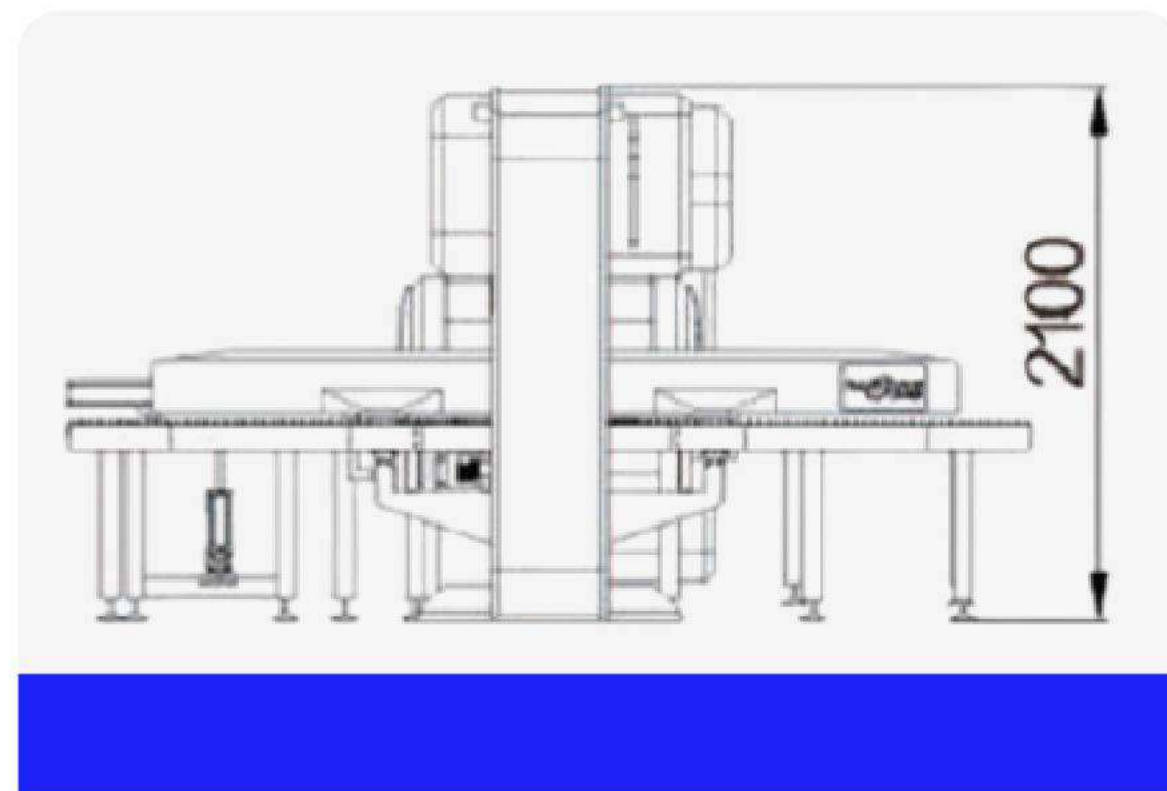
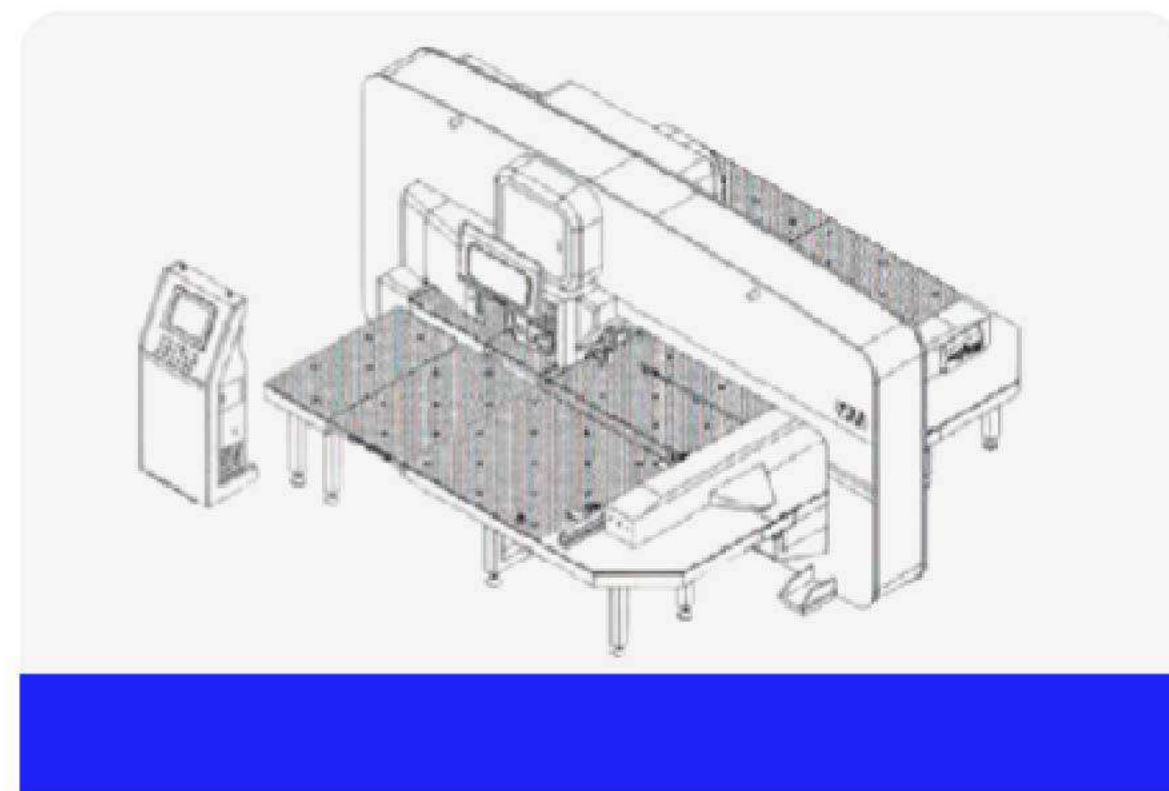
O型机架

ES30P 系列



- 坚固的O型框架结构设计。
- 提供16/24/32工位转塔选项。
- 3/4轴CNC精密控制。
- 可加工厚度达4毫米的板材。
- $\pm 0.1$ 毫米精密冲孔精度。

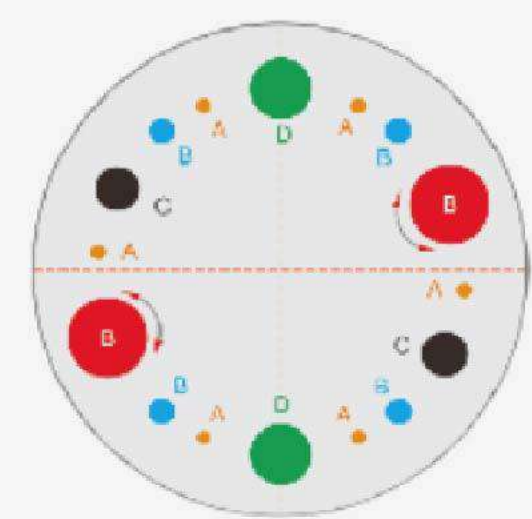
## 机器布局



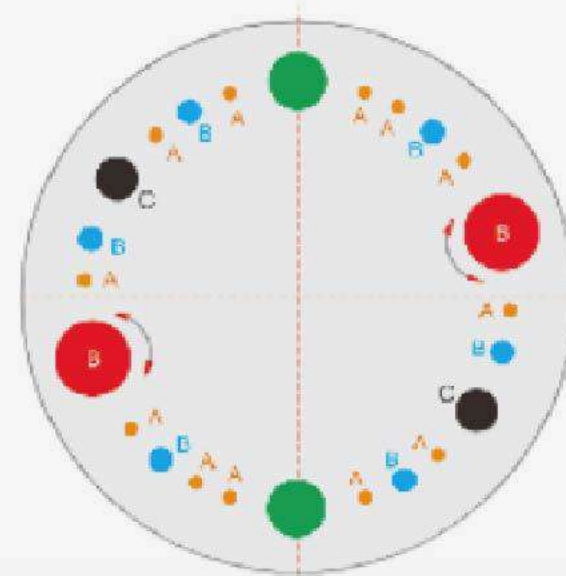
## 规格

M30P 系列

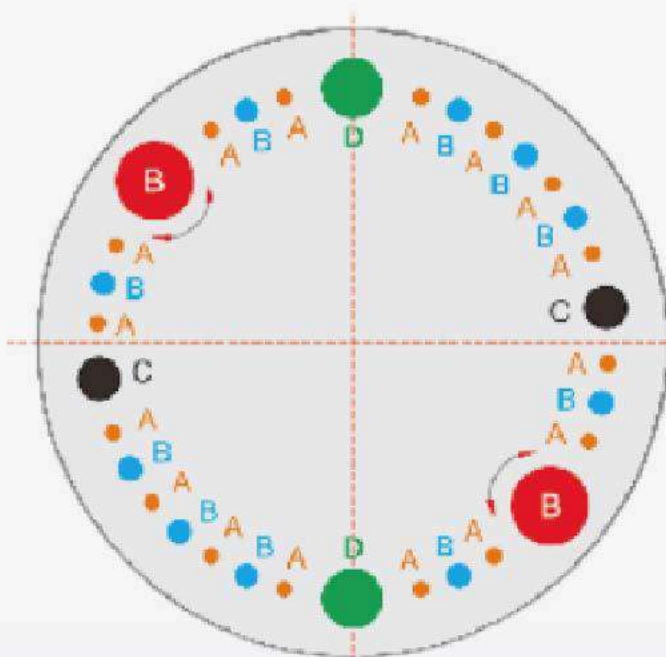
## 机器布局



16工位  
(6A/6B/2C/2D)



24工位  
(12A/8B/2C/2D)



32工位  
(16A/12B/2C/2D)

规格		
型号	M30P	
名称	规格	Unit
冲压能力	300	KN
冲次频率	240	hpm
最大板材尺寸	2500x1250	mm
最大板材尺寸(一次重新定位)	5000x1250	mm
最大直径	φ88.9	mm
最大板材厚度	4	mm
冲孔精度	±0.1	mm
送料速度	≤110	m/min
转塔工位(自动旋转工位)	16/24/32	pcs
模具配置	30	rpm
控制轴数量	3/4 (XYTC)	/
功率(主电机)	5.5	kw
气压	0.65	mpa
外形长度	4800/5200/2300	mm

# CNC转塔冲床

O型机架

M50P 系列



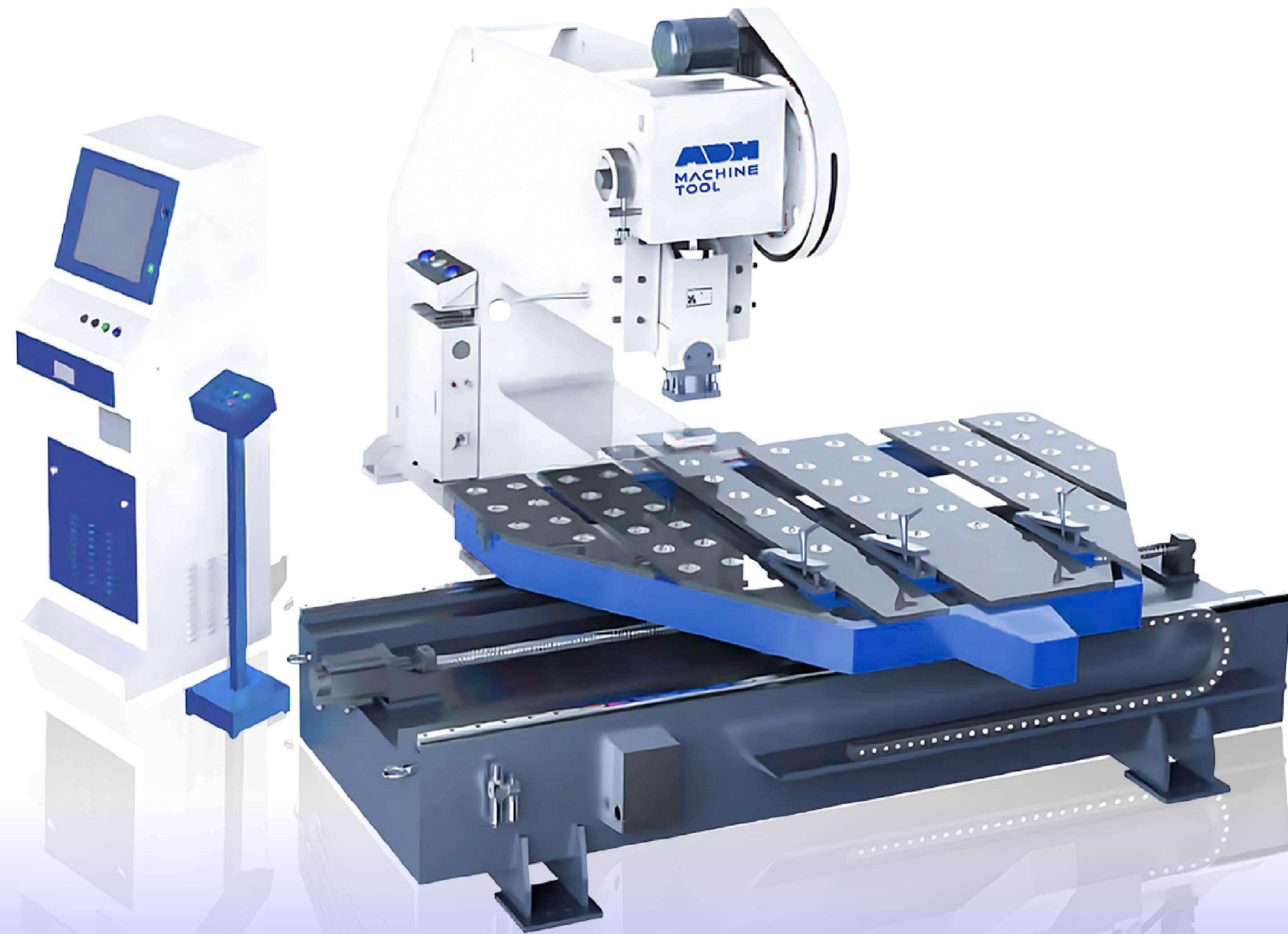
- 自主研发的控制系统。
- 吨位定制。
- 知名品牌组件。
- 专为厚材料设计。



# 数控转塔冲床

数控送料工作台

J21S 系列



- CNC 转塔冲床
- CNC 送料工作台
- J21S 系列
- CNC 自动化完全消除人工操作。
- 每次都能获得精确且一致的冲压效果。
- 深喉口设计可轻松加工更大的工件。
- 多功能模具可适应各种生产需求。
- 以最低成本实现最高生产效率。

# 规格说明

M50P 系列

规格参数

型号	M50P	
名称	规格	单位
冲压力	500	KN
打孔速度	160	hpm
板材尺寸	2500X1250	mm
最大板材尺寸(一次重新定位)	5000x1250	mm
最大板材厚度	≤6.35	mm
精度	±0.1	mm
送料速度	50	m/min
工位	16/24/32	pc
气压	0.55	mpa
尺寸	5000x5200x2300	mm

# 规格说明

J21S 系列

规格说明

型号	J21S					
承载范围(KN)	63-1250	63-1250	63-1250	63-1250	63-1250	63-1250
板材尺寸(mm)	1000x1000	2500x1250	3000x1250	3500x1250	4000x1250	5000x1250
加工精度(mm)	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
送料速度(m/min)	30	30	30	30	30	30
机身	焊接					
夹具	自动					
工作台	整体钣金和万向球			加强槽钢		
电机	伺服					
直线导轨与丝杠	大导程			加宽		进口齿条

# 产品详情

## 机架

- 我们推出的O型焊接冲压机机架专为伺服冲床设计：坚固、精准且耐用。专为高吨位和持久精度而打造，可延长机器使用寿命并提升精度与可靠性。



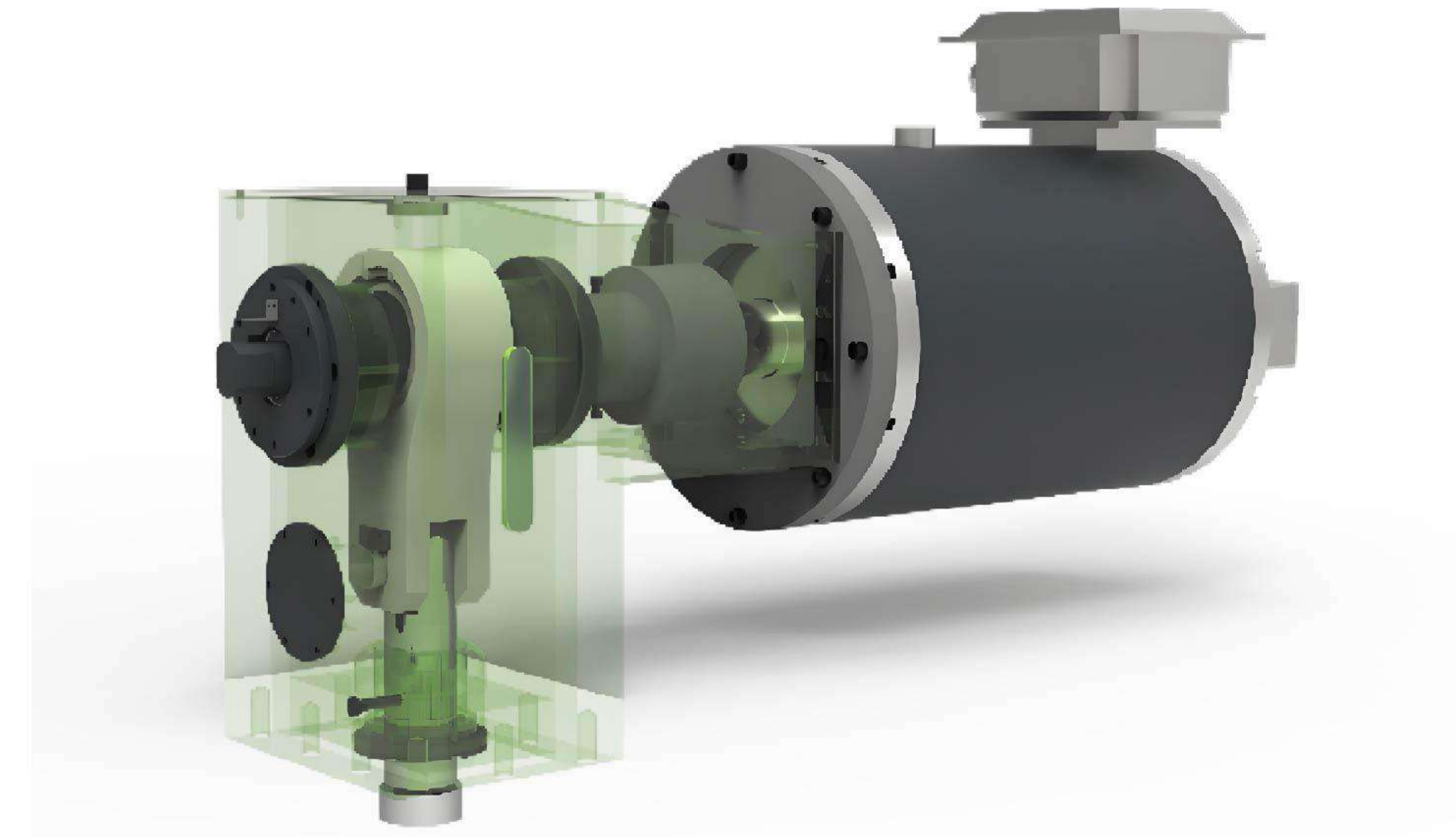
## 伺服传动技术

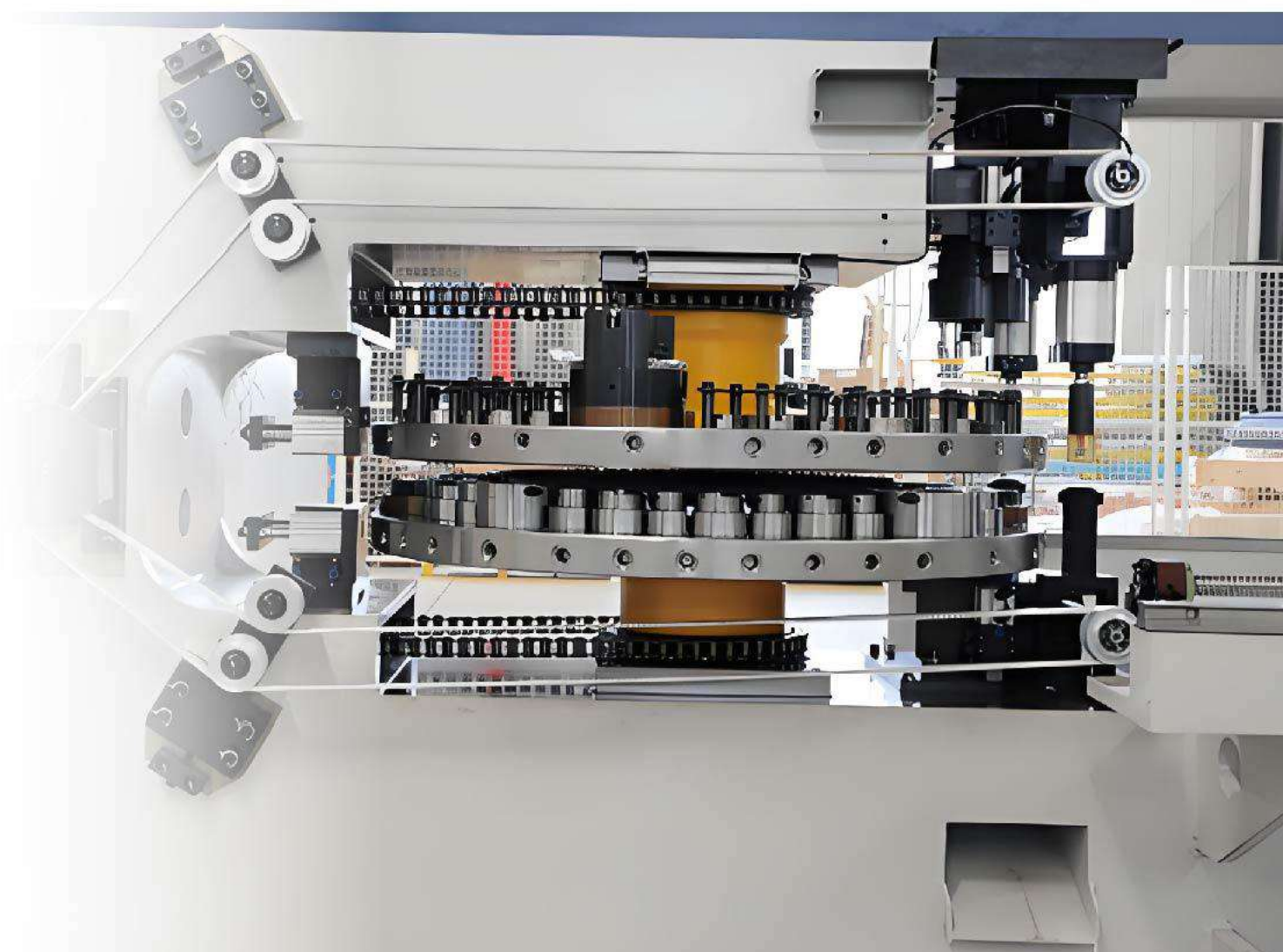
- 我们的伺服电机采用曲轴连杆机构，确保高精度、低噪音、长寿命和低维护需求。
- 采用伺服闭环电机技术，无需液压系统即可提升成型效果，同时降低噪音和热量。
- 其节能设计可回收制动能量，降低能耗和运营成本，同时提供多样化的成型功能。



## 伺服电机

- 高扭矩伺服电机提供直接动力，实现多样化加工、卓越的能源效率以及安静、免维护的运行，从而提升整体生产效率。





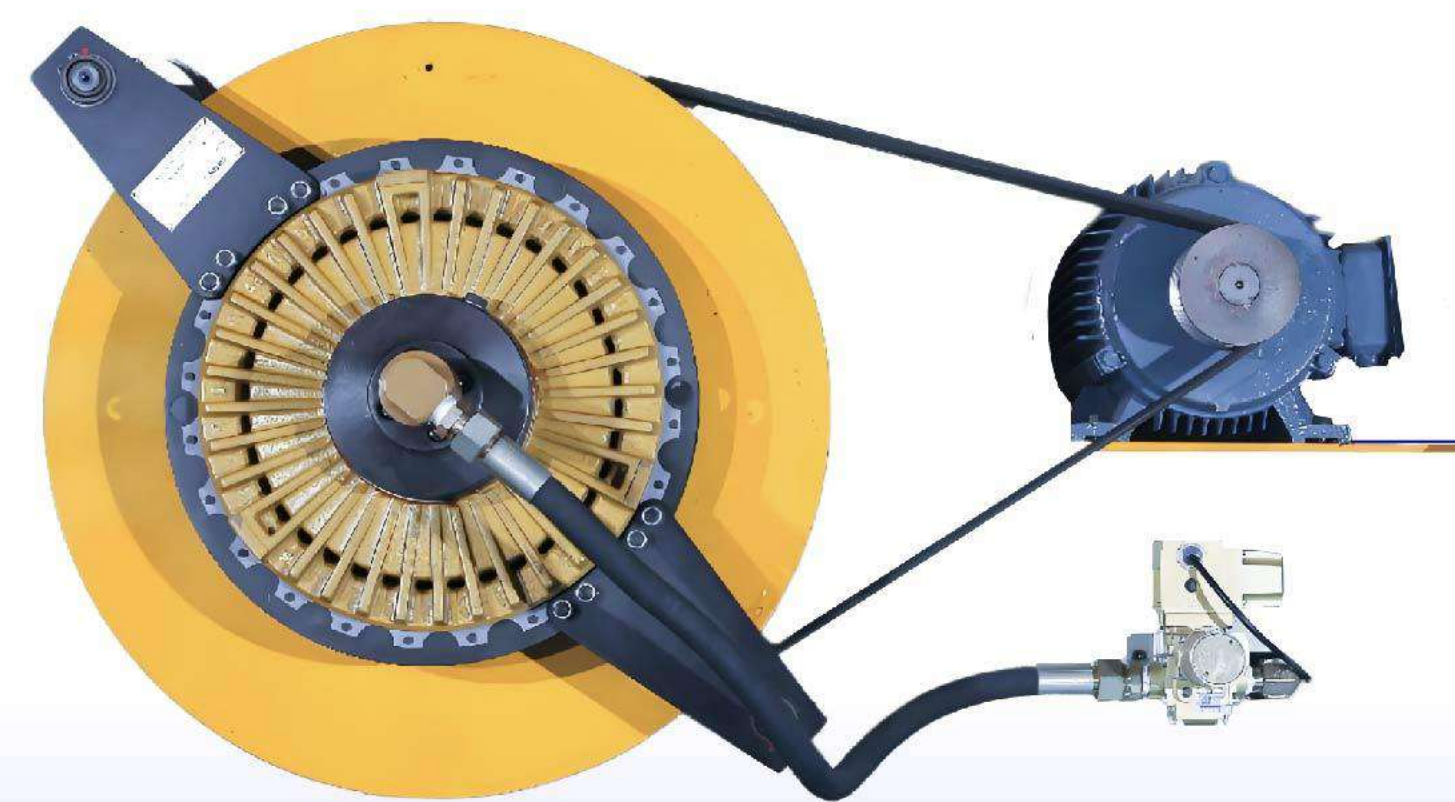
## C轴传动

- 自动分度驱动结构, 整机采用德国进口大陆 (Continental) 品牌同步带。



## 工作台

- 直线导轨和滚珠丝杠采用德国力士乐进口产品, 确保精度和长使用寿命。进口气动和电气部件确保整机性能的可靠性。集中润滑系统可减少所有运动部件的摩擦, 延长机器的使用寿命。



## 先进且可靠的伺服系统

- 根据材料的不同厚度自动选择行程, 可轻松实现特殊工艺加工, 如百叶窗、冲落孔等, 全程保持恒压, 使冲压质量达到高水平。

## 送料系统

- 力士乐送料电机。导轨之间的大间距有利于加工大尺寸板材时提高加工精度, 并且在高速运动时具有更好的平衡能力。辅助平台可随板材同步移动, 减少板材与刷台之间30%的摩擦力。

## 滚珠丝杠与导轨

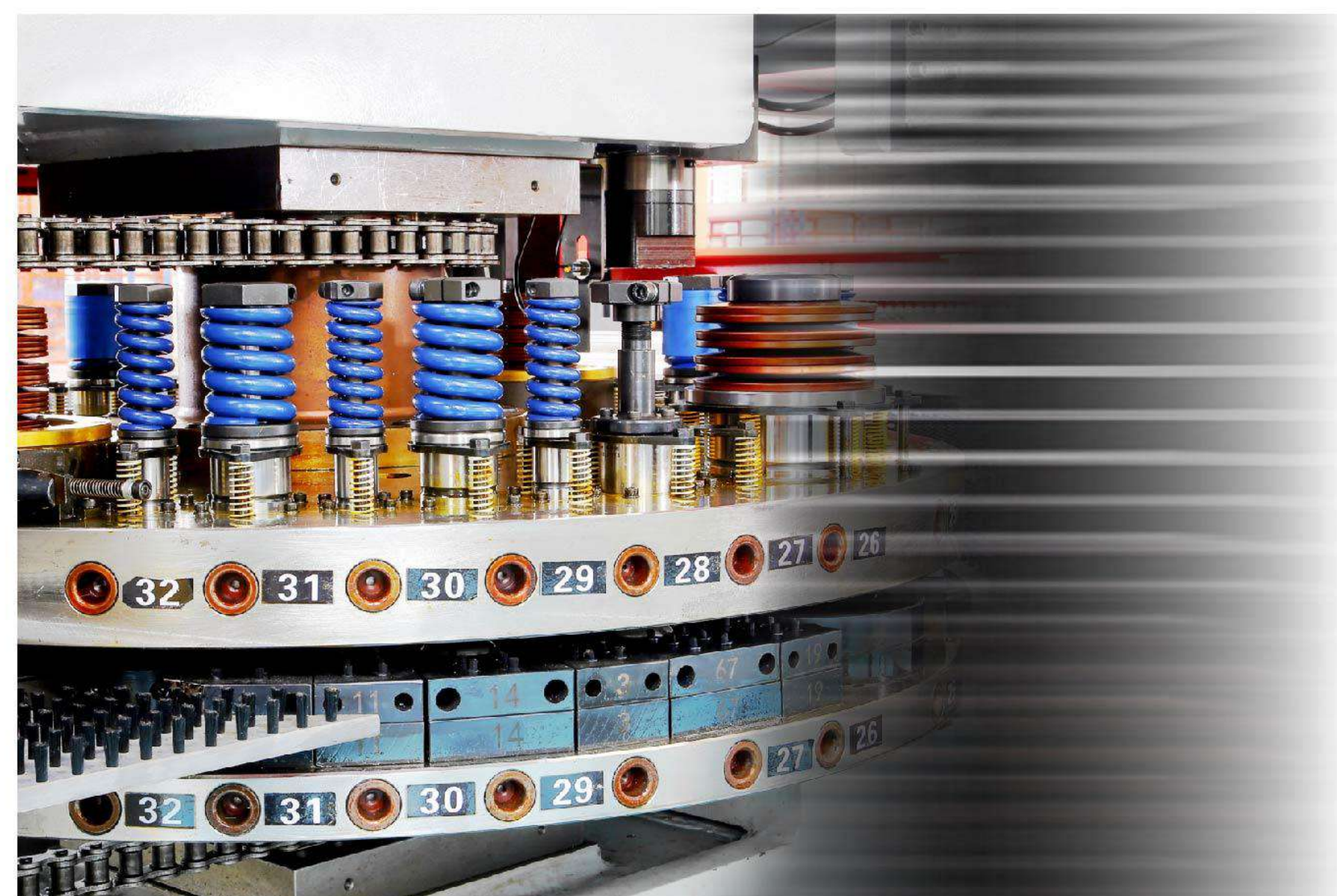
- 直线导轨和滚珠丝杠采用德国力士乐进口产品, 确保精度和长使用寿命。进口气动和电气部件确保整机性能的可靠性。集中润滑系统可减少所有运动部件的摩擦, 延长机器的使用寿命。





## 浮动式气动夹钳

- 气动浮动夹钳可减少板材的变形。自保护功能使板材冲压无死角。夹紧板材时夹钳会自动浮动，方便板材夹持。夹钳回位时自动卸料。



## 模具系统

- 采用日本 AMADA 国际标准长导向模具，具有标准厚转塔设计、合理的工位布局、强大的模具通用性、精确导向、使用寿命长以及加工精度高等特点。



## 全自动分度工位

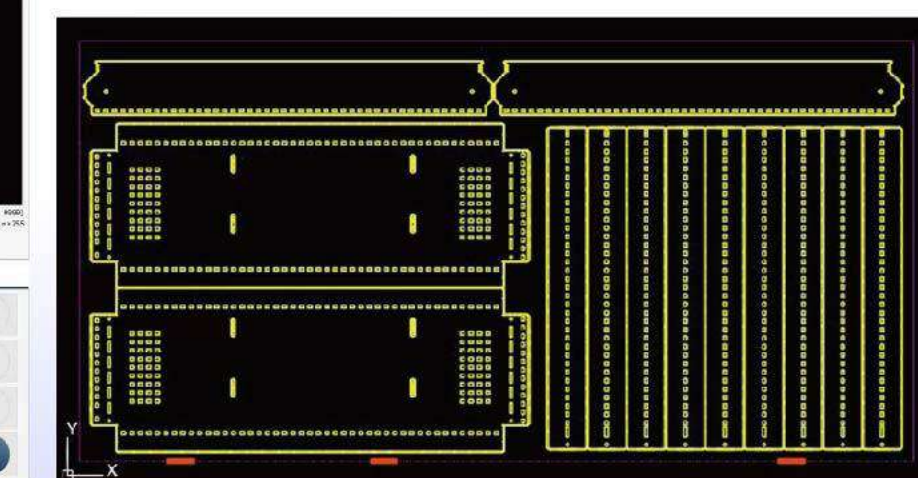
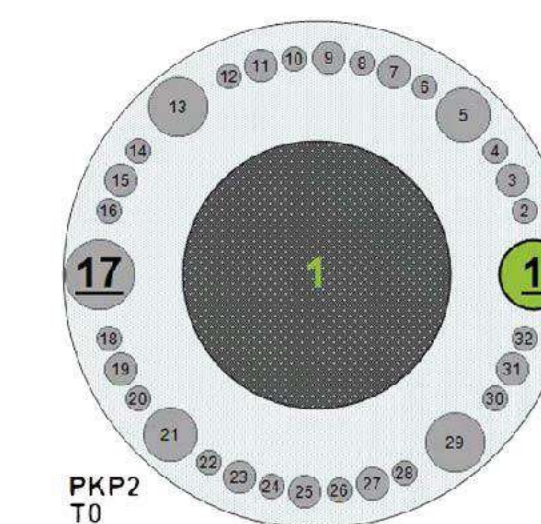
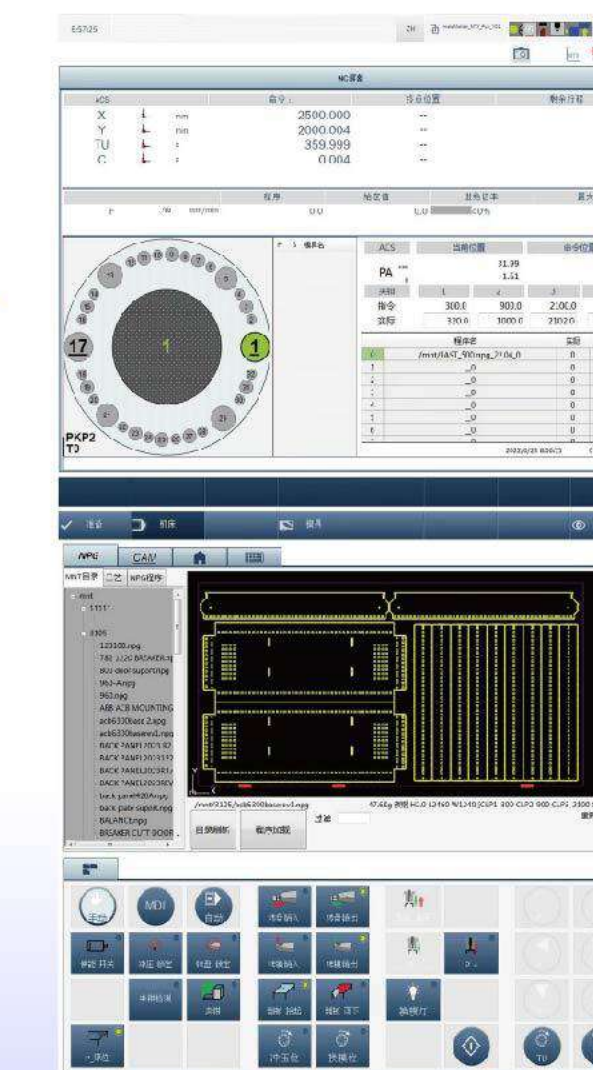
- 独特的蜗轮结构，确保正反双向传动的精度。采用单一进口同步带驱动，确保上下同步。

## 转塔

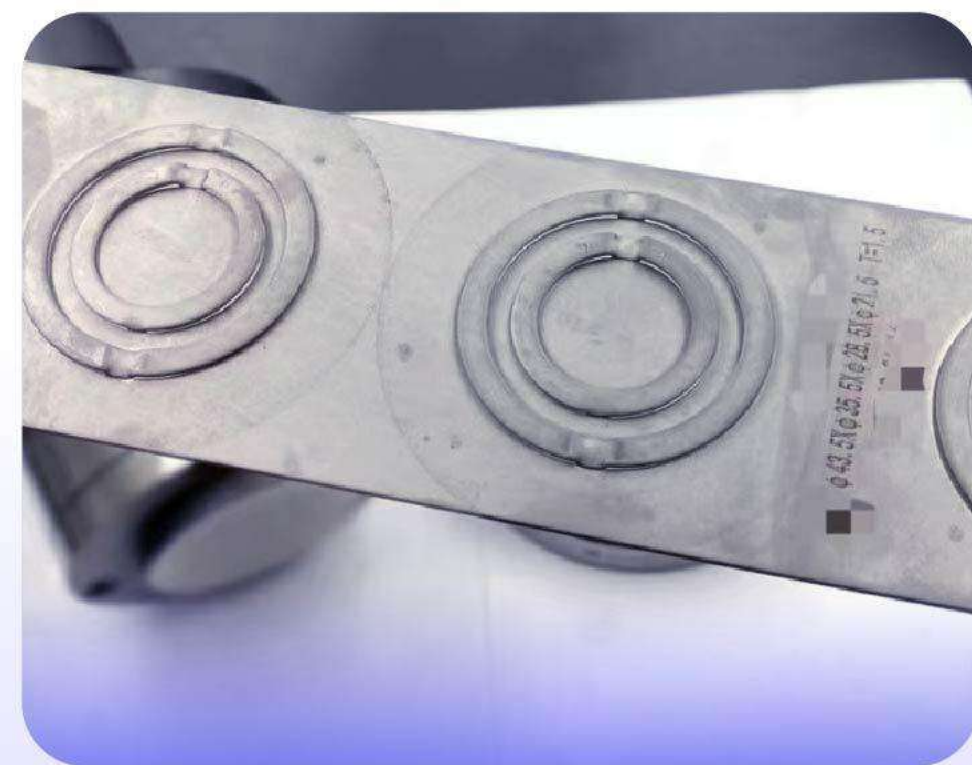
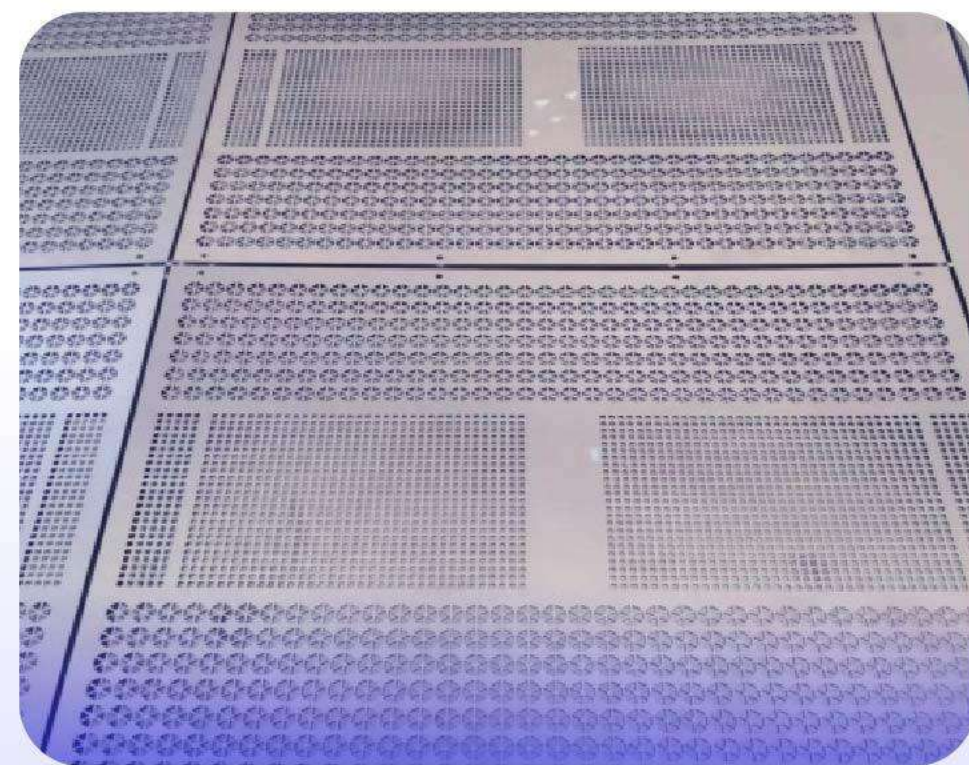
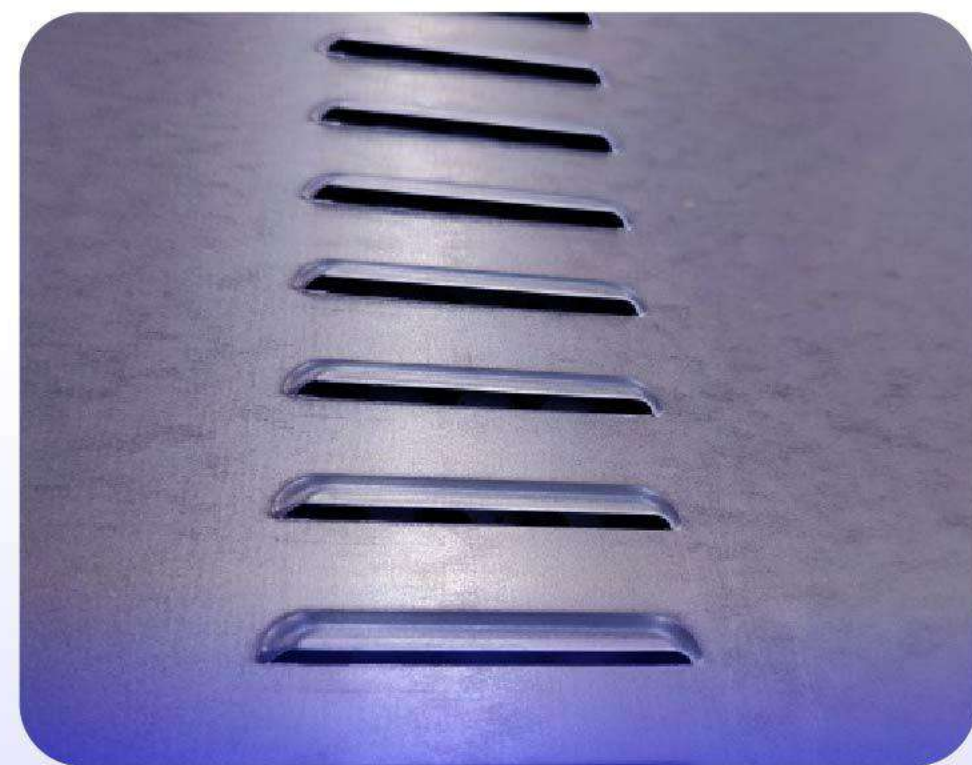
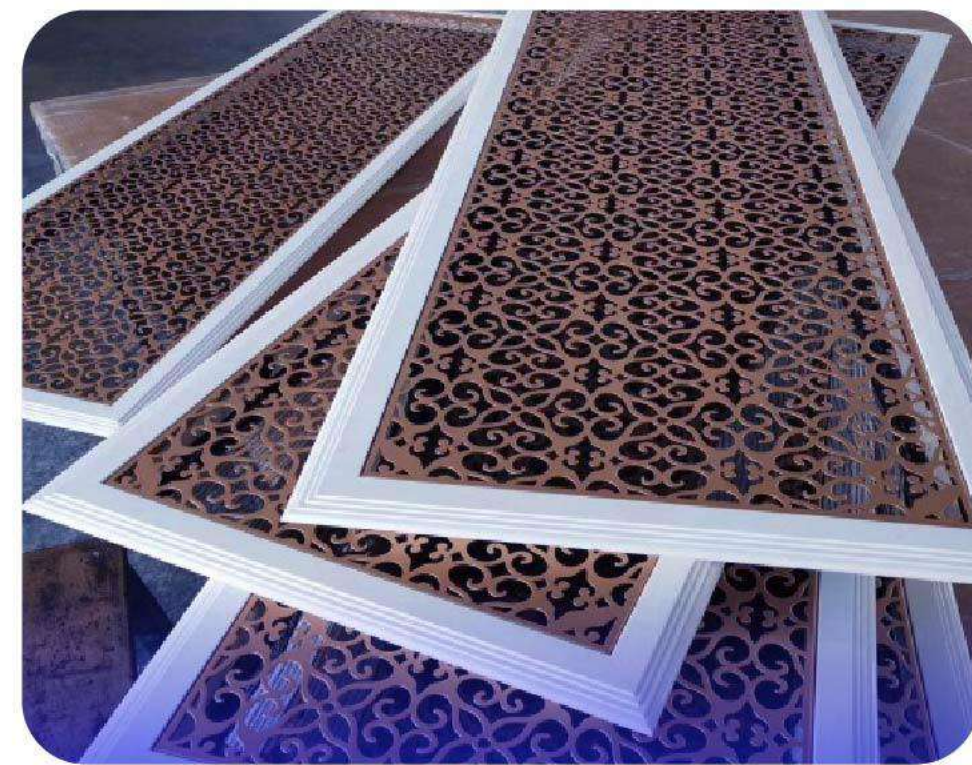
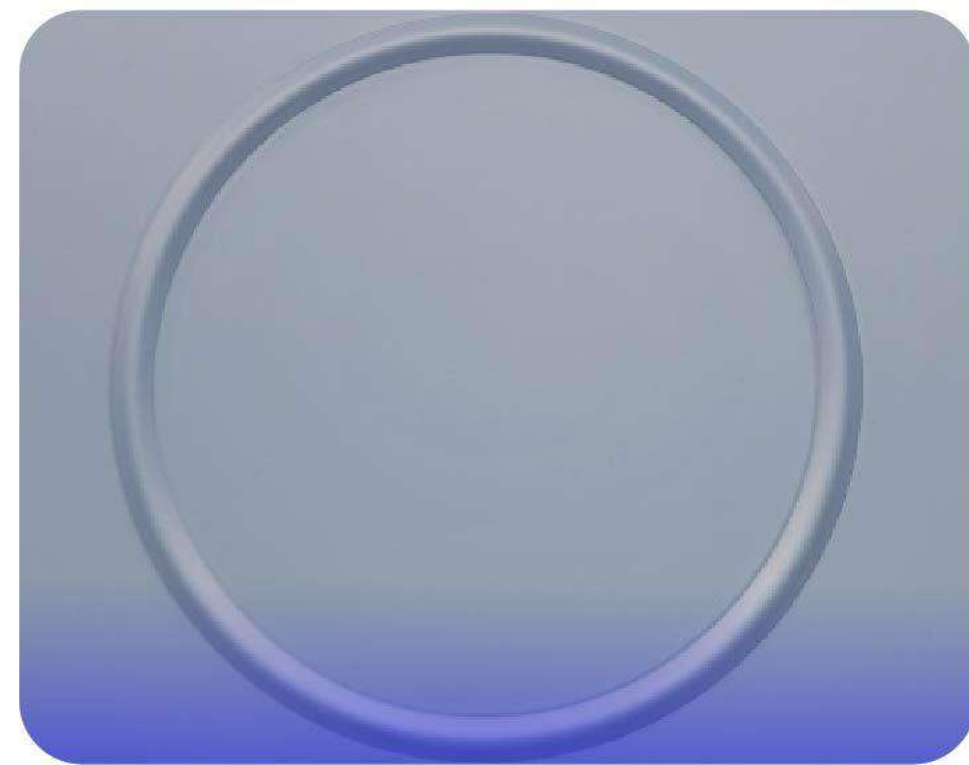
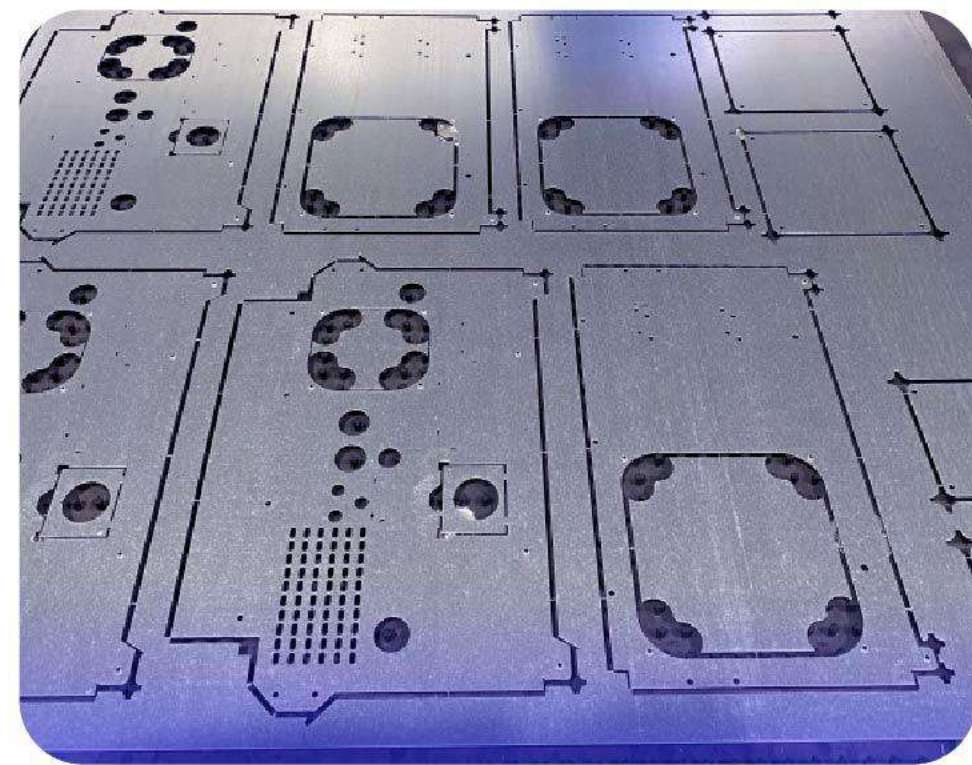
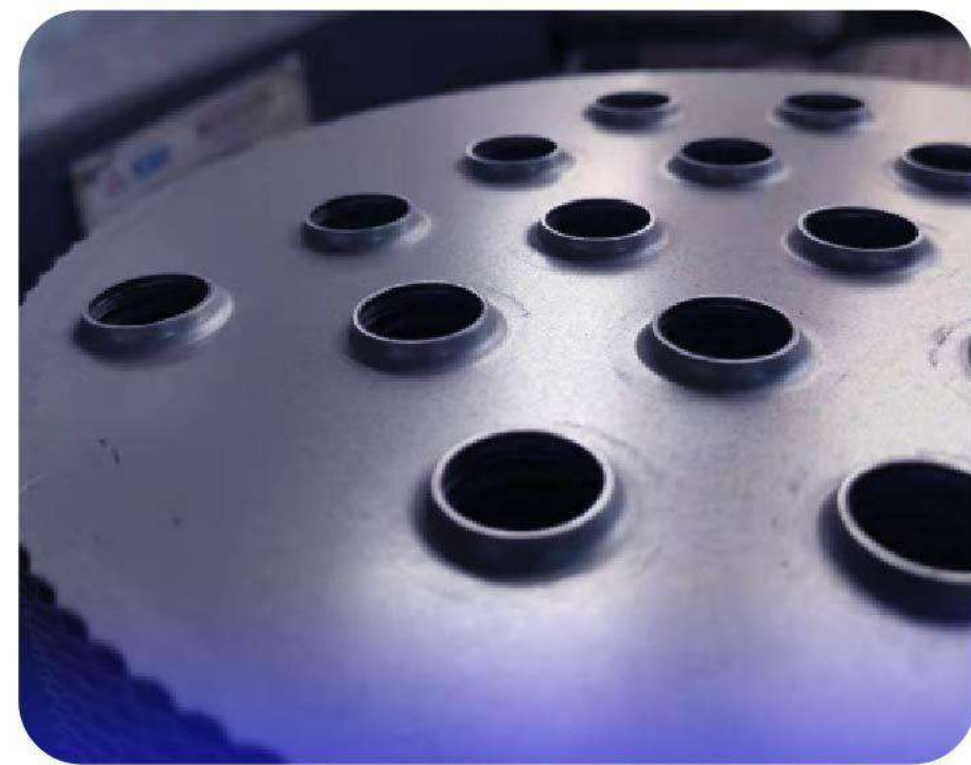
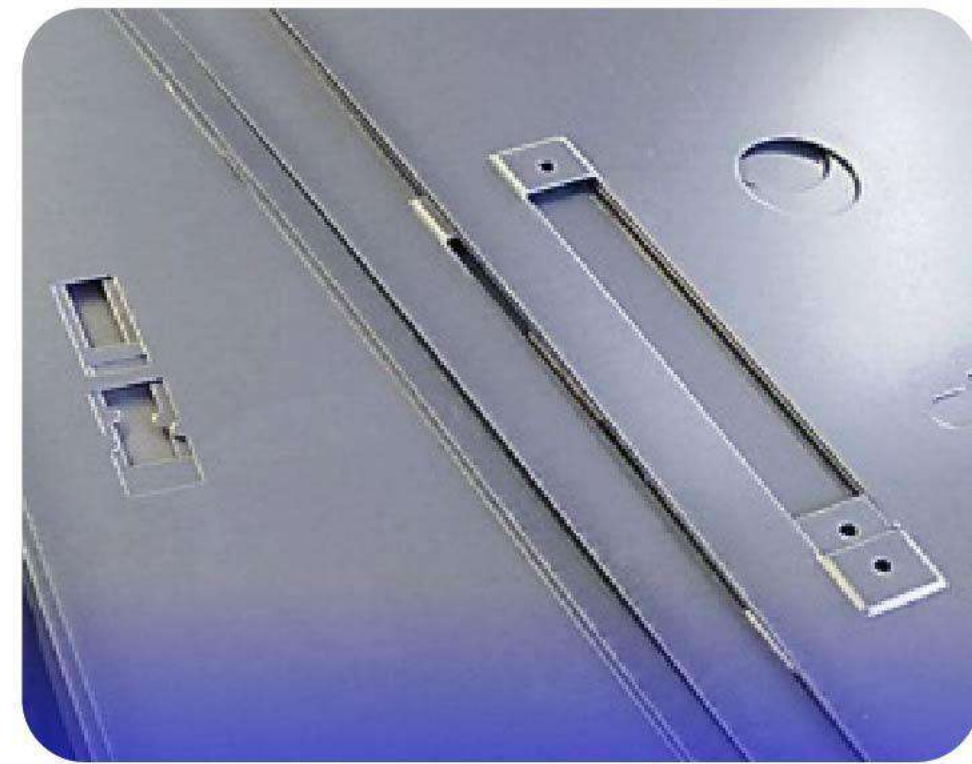
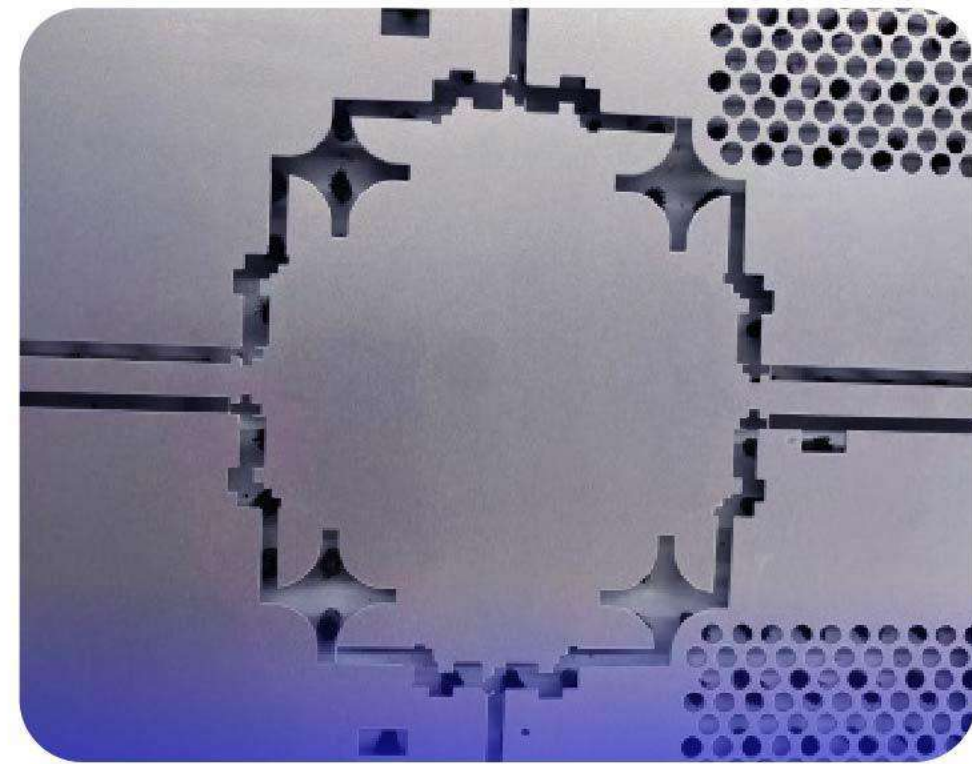
- 转塔采用加厚镶套结构，具有高强度、良好的耐磨性和良好的导向性能，延长了转塔的使用寿命。

## 力士乐 CNC 系统

- 我们的高速 CNC 转塔冲床系统可与 CNC、驱动器、PLC、I/O 和伺服电机实现无与伦比的集成，最大限度减少外部连接，从而降低人工成本并提升效率。
- 节能型全直流驱动配备直流母线，进一步优化电力使用，提供高性价比解决方案。
- 力士乐提供完整的产品套件，包括电缆、线路滤波器和制动电阻，确保卓越的稳定性和可靠性。



## 应用



## 配置

ES30P 系列

配置		
项目	型号	供应商
数控系统	MTX INDRA MOTION	力士乐, 德国
伺服电机	MTX INDRA MOTION	力士乐, 德国
轴承	圆锥滚子轴承 32220	莱比锡, 德国
同步齿形带	8M 同步带	大陆集团, 德国
联轴器	Y25T/42T	日本 MIKI PULIEY
联轴器	Y25T/35T	日本 MIKI PULIEY
直线导轨	R205540331-2450	力士乐, 德国
直线导轨	R205530331-4000	力士乐, 德国
直线导轨	R205570331-3000	力士乐, 德国
滚珠丝杠	R40-40K2-FSC-1881	力士乐, 德国
滚珠丝杠	R40-40K2-FSC-2900	力士乐, 德国
气源处理四联件	GFC300-10	亚德客
SMC	4V220-08	亚德客
二位三通电磁	4V210-08	亚德客
减速器	VRBZ-140	日本新宝
断路器	ABS53B 40A	LS, 韩国
接触器	LC1E160M5N	施耐德, 法国
按钮	YW1B-M1E10	和泉电气, 日本
链条	16A	椿本, 日本