

**ADH** 东海裕祥

# 冲剪机

Q35Y

---

⋮

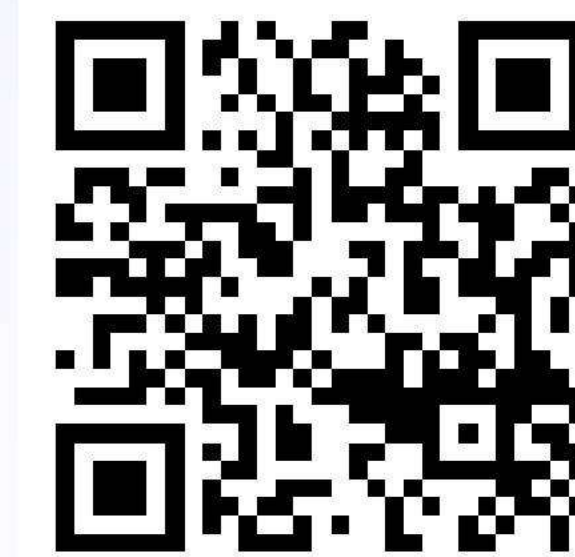
**ADH** 东海裕祥

中国马鞍山市博望区新市工业区

138-6555-2772

info@adhmt.cn

www.adhmt.cn



# CONTACT US

# 公司简介

ADH 公司成立于2002年, 位于安徽省马鞍山市, 距南京禄口机场仅30公里。我们拥有占地2,000,000平方米的现代化生产基地, 专业制造折弯机、液压剪板机、激光切割机(包括自动化生产单元)、数控转塔冲床、智能柔性折弯中心以及钣金自动化设备。作为一家以研发和创新为核心的领先高新技术制造企业, 我们拥有多项专利和行业认证。

2002

成立时间

6000 +

年产量

120 +

研发人员

100 +

出口国家



[www.adhmt.cn](http://www.adhmt.cn)



## 使命

我们致力于研发, 提升产品和服务质量, 打造全球知名的钣金制造机械中心。



## 愿景

我们的目标是成为备受尊敬的钣金配套服务提供商, 赢得客户的信任和员工的自豪。

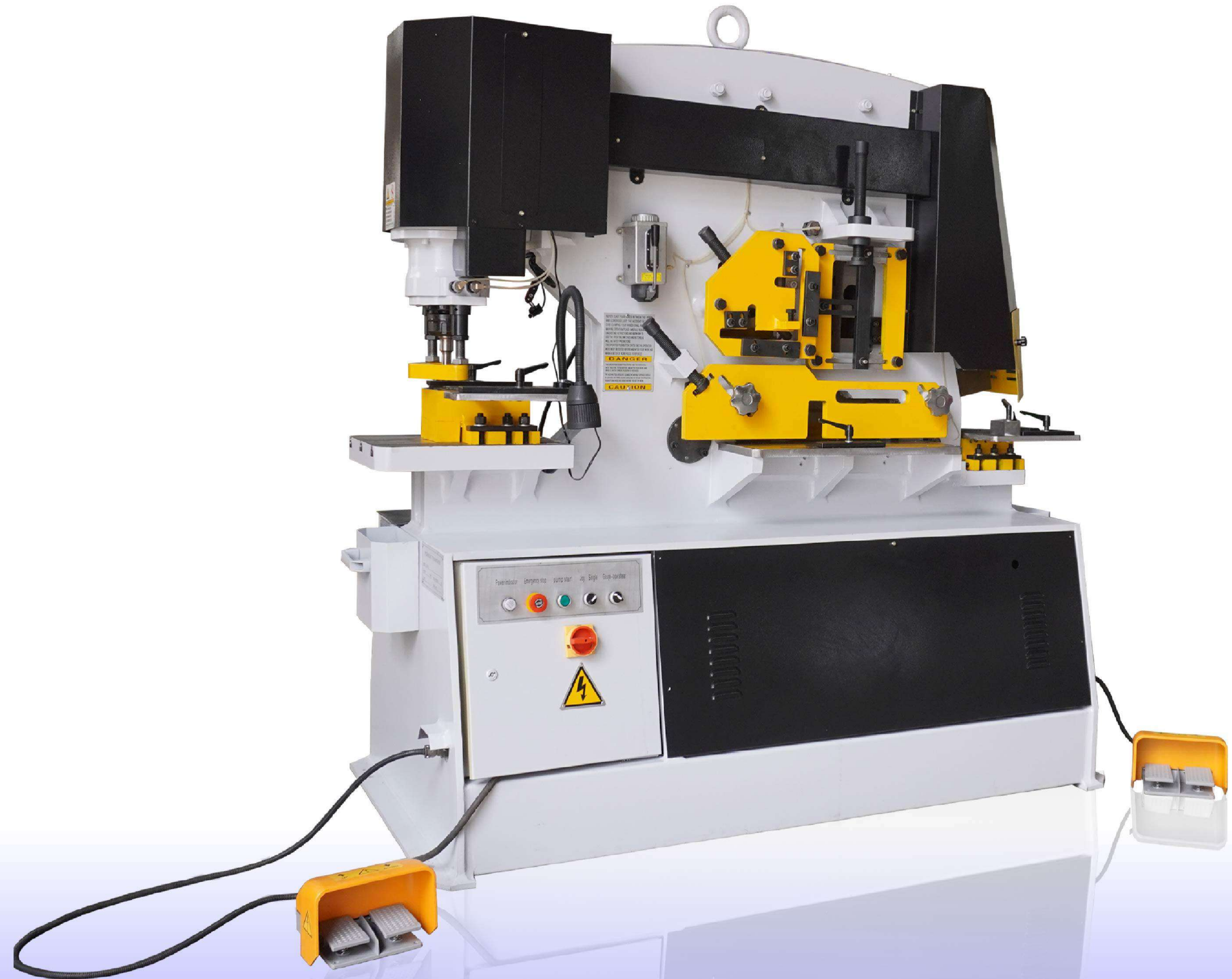


## 价值观

创新、精益制造、诚信、共赢。

# 液压 冲剪机

Q35Y 系列



- 冲孔、剪切、开槽和折弯, 节省空间和设备。
- 为各种材料和型材提供快速而强劲的加工能力。
- 确保精确、整洁的加工效果和稳定的质量。
- 专为严苛工业环境下的可靠运行而设计。
- 简单的控制和快速设置, 最大限度减少培训时间和停机时间。

# 产品 详情

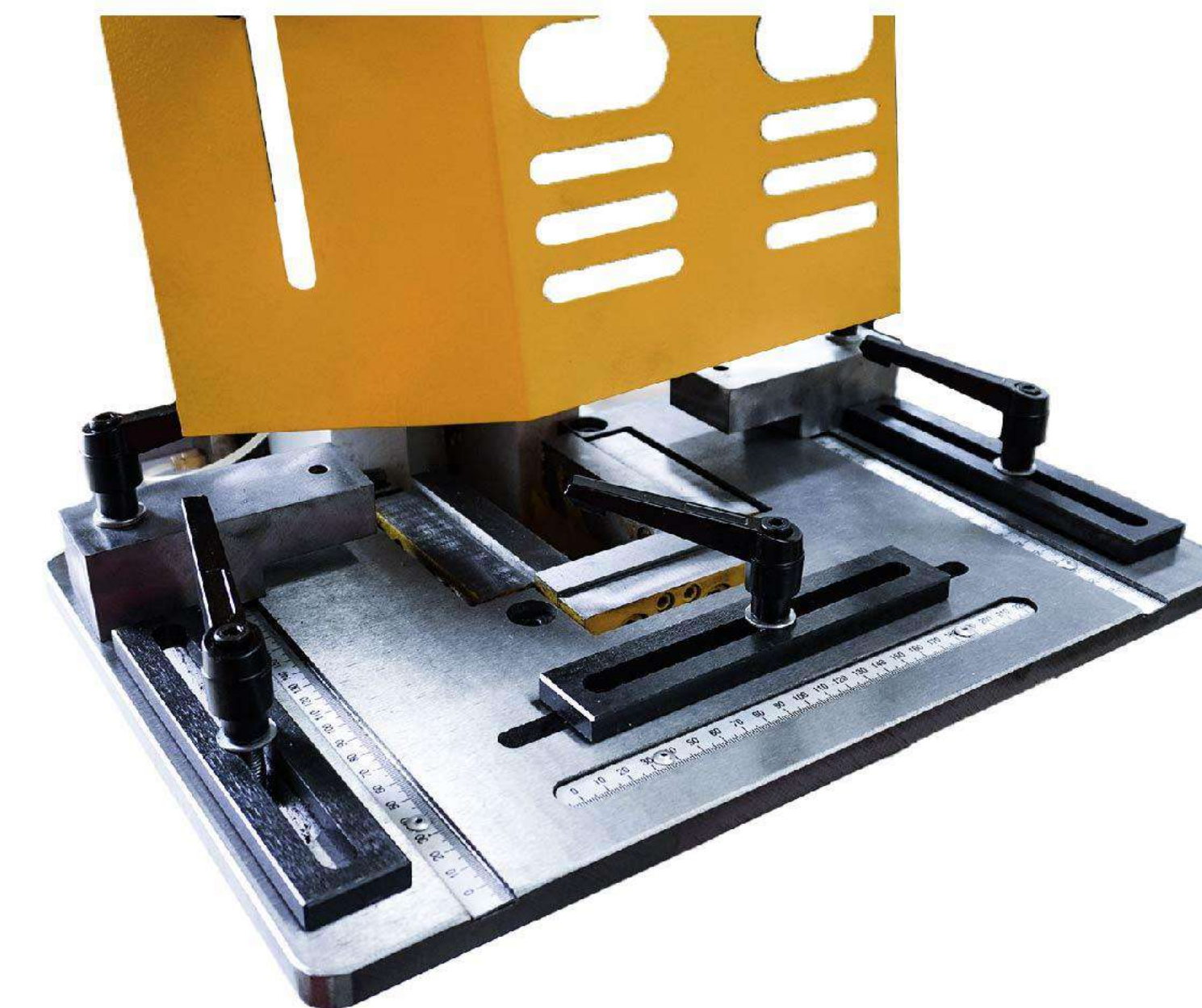
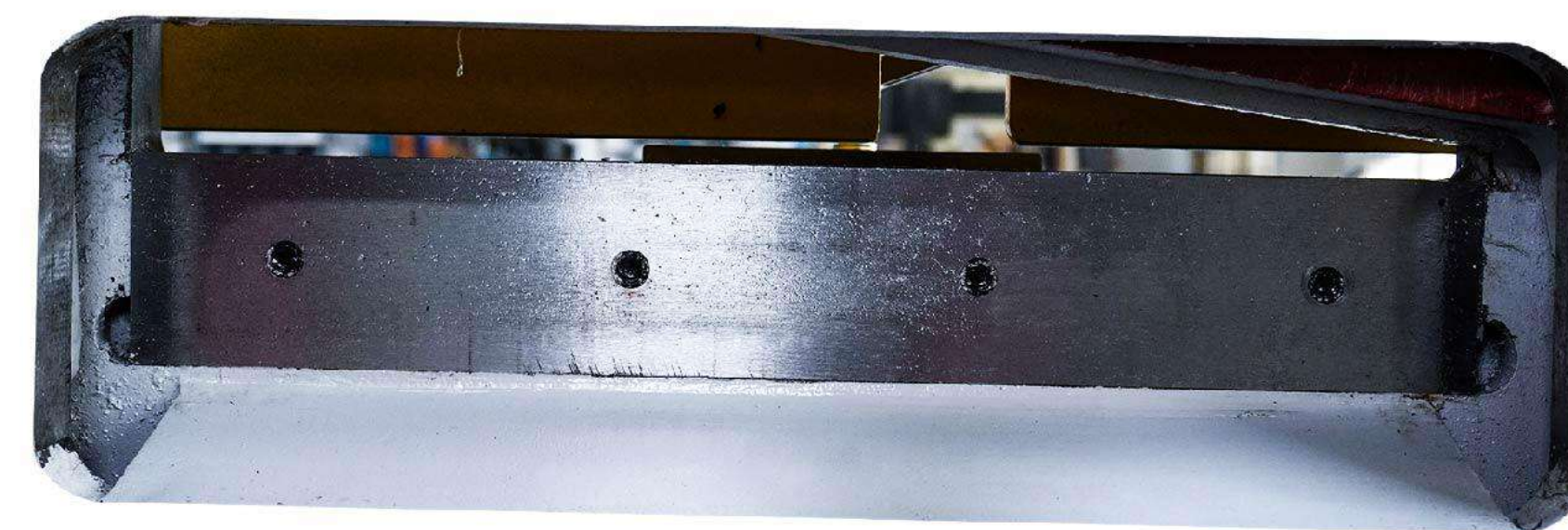


## 冲孔工位

- 通过可更换的上下模具, 在多种材料上创建精确孔位, 提升灵活性。
- 非常适合对大型角钢和槽钢结构进行冲孔, 确保一致的精度。

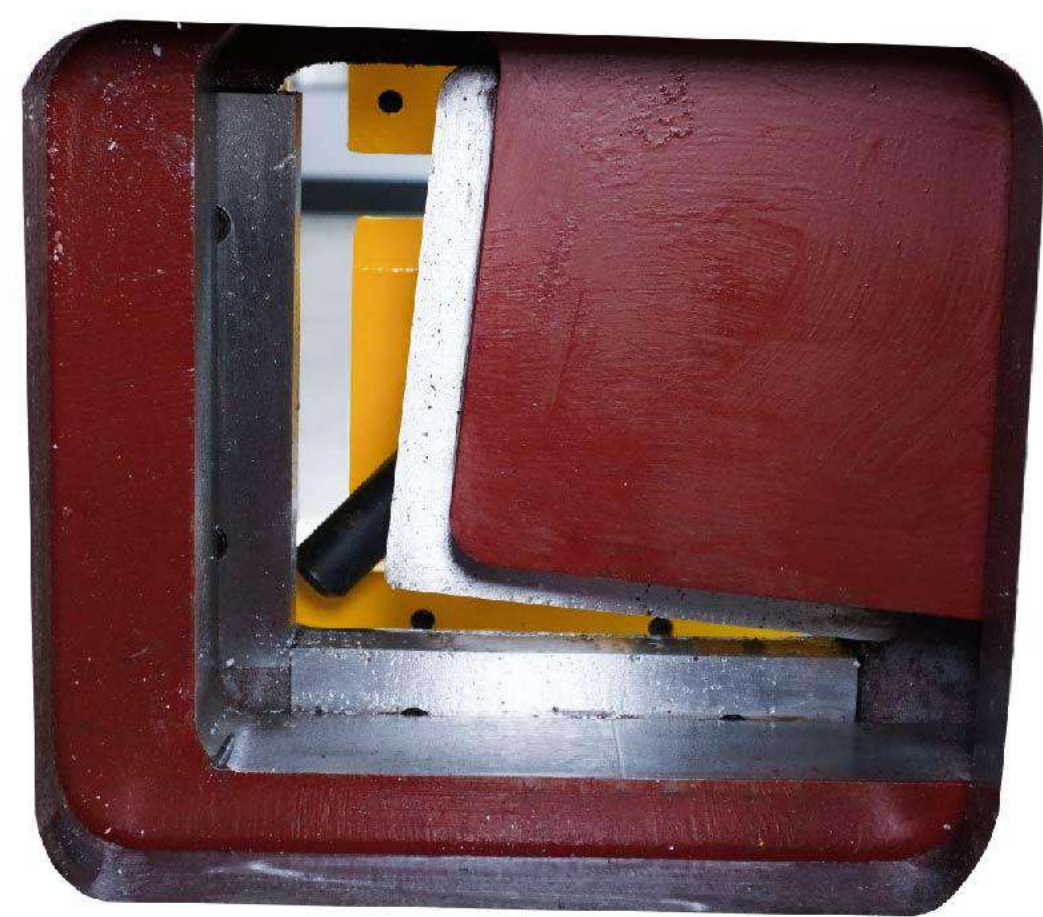
## 开槽工位

- 非常适合用于角部开槽及其他角度切割。适用于各种工业应用场景。



## 剪切工位

- 可对扁钢、铁板及其他板材实现快速切割。
- 持续提供干净利落的切割效果, 在不影响质量的情况下提升产能。



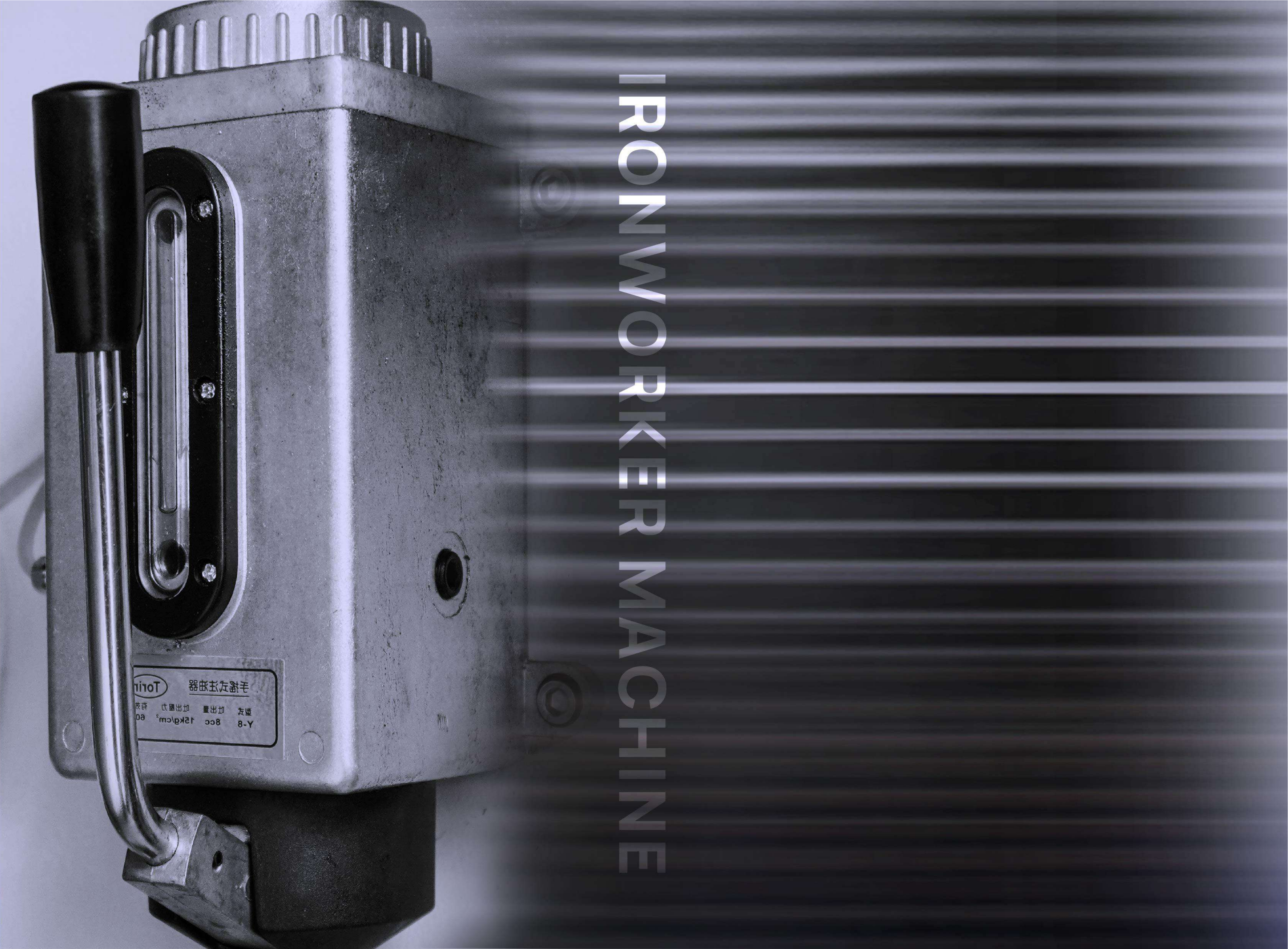
## 角钢切割工位

- 可在角钢上快速高效地进行45°切割,采用金刚石刀片确保超光滑的切面。



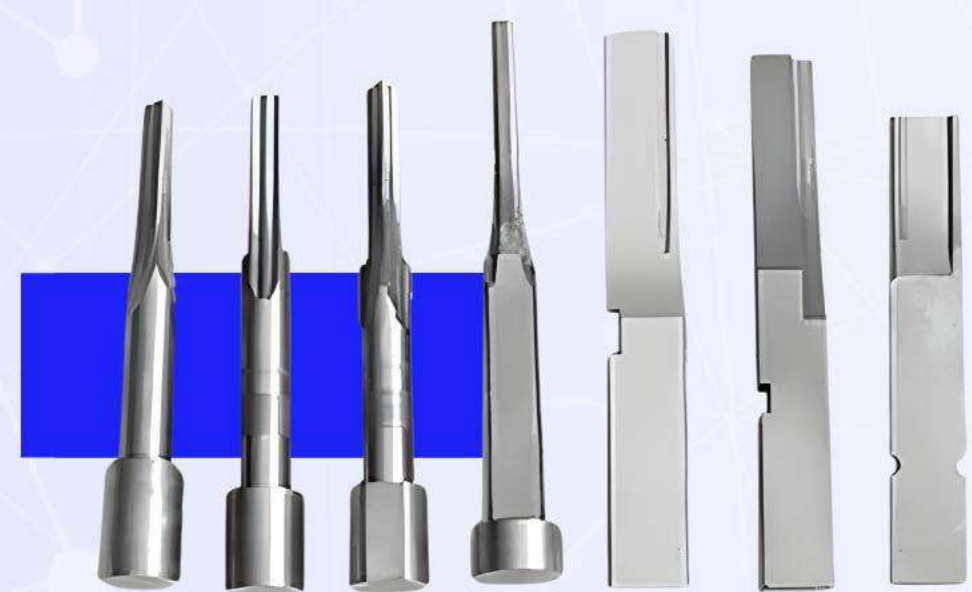
## 棒材切割工位

- 可加工多种型材,包括方形、圆形、角钢、槽钢和T型钢。



IRONWORKER MACHINE

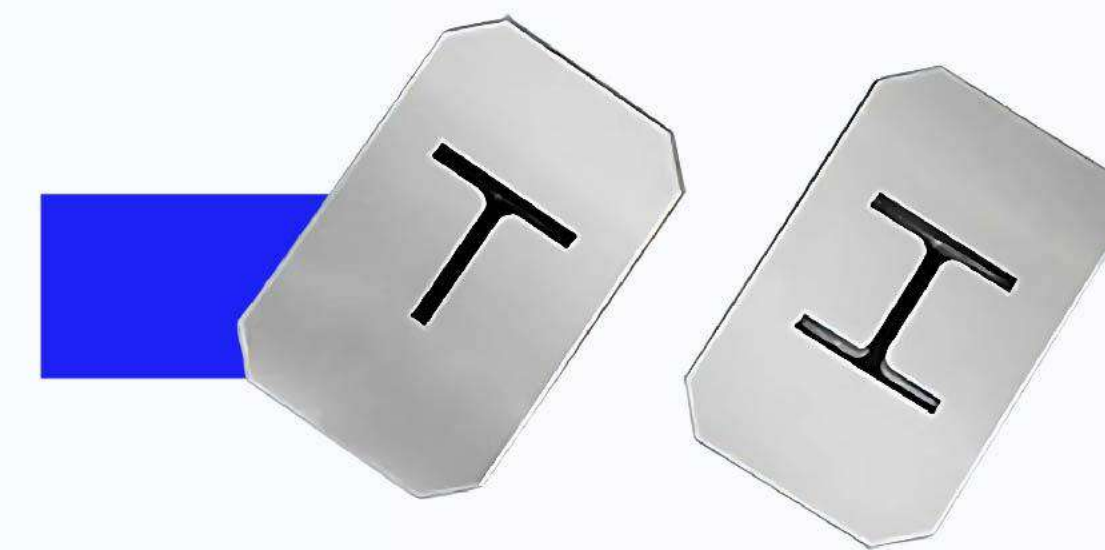
# 工件图显示



冲压模具



定制冲头



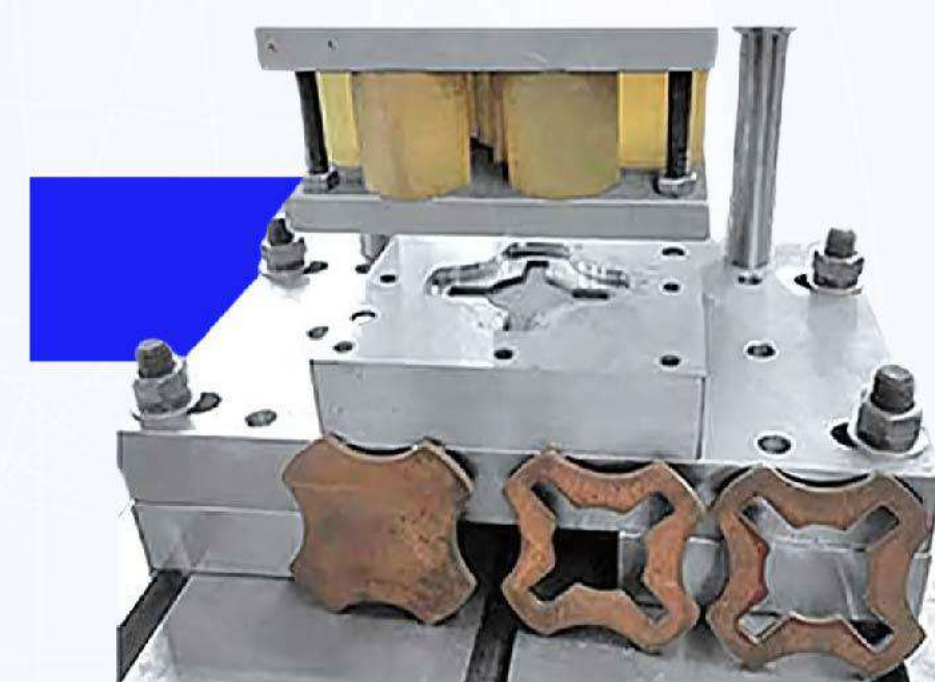
T型钢 H型钢



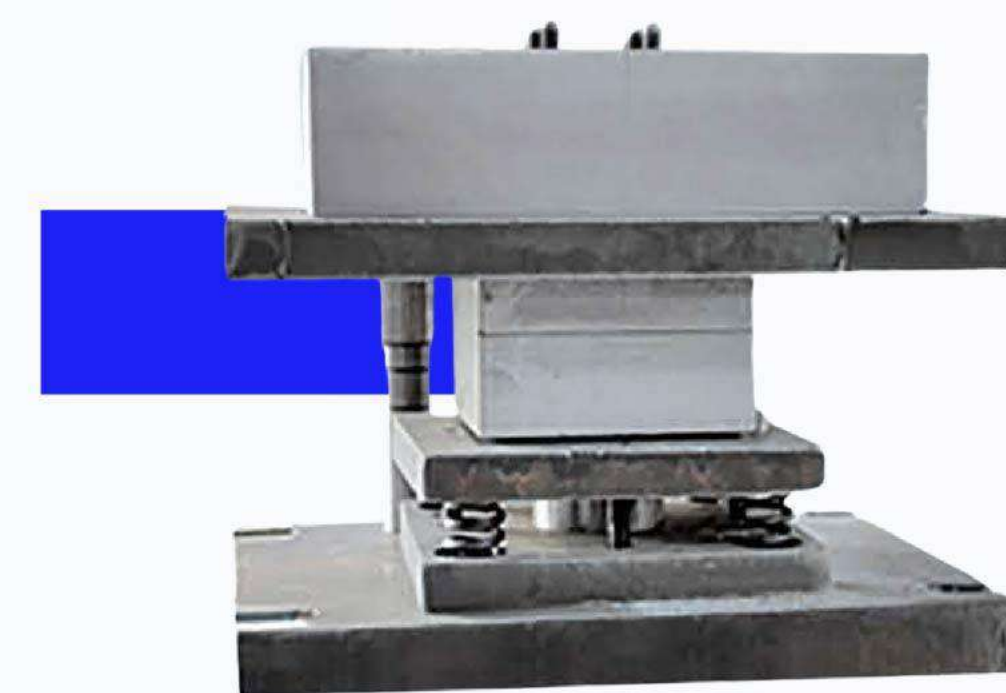
切割模具



压平冲孔



不同成形模具



拉伸成形模具



槽钢落料模具

# 规格

Q35Y 系列

型材	圆钢	方钢	规格				托梁	槽钢
			等边角钢		T 型钢			
			90° 剪切	45° 剪切	90° 剪切	45° 剪切		
剖面图								
Q35YL-60	45	40x40	120x120x12	50x50x5	120x120x12	60x60x8	126x74x5	126x53x5
Q35YL-90	50	50x50	140x140x12	70x70x7	140x140x12	70x70x10	160x86x6	160x60x5
Q35YL-120	60	50x50	160x160x14	80x80x7	160x160x14	80x80x10	200x102x9	200x75x9
Q35YL-160	65	55x55	180x180x16	80x80x10	180x180x16	80x80x10	280x124x10	280x86x11
Q35YL-200	70	60x60	200x200x18	100x100x10	200x200x18	80x80x10	300x126x11	300x89x12
Q35YL-250	75	65x65	200x200x18	120x120x16	200x200x18	80x80x10	320x130x10	300x92x12

# 规格

Q35Y 系列

型号	规格						
	Q35Y-50	Q35Y-60	Q35Y-90	Q35Y-120	Q35Y-160	Q35Y-200	Q35Y-250
压力(T)	50	60	90	120	160	200	250
最大剪切厚度(mm)	12	16	20	25	30	40	50
材料强度(N/mm <sup>2</sup> )	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450
剪切角度(°)	7°	7°	8°	8°	8°	8°	8°
每次行程最大剪切尺寸(厚度×宽度)(mm)	300×12	16×250 8×400	20×330 10×480	25×330 16×600	30×335 20×600	35×400 25×700	40×400 30×750
滑块行程(mm)	35	80	80	80	80	80	80
每分钟行程次数	10-18	9-25	12-28	12-28	12-28	10	10
喉口深度(mm)	115	300	355	400	600	600	600
最大冲孔厚度(mm)	12	16	20	25	28	35	40
最大冲孔直径(mm)	25	25	30	35	28	40	40
主电机(KW)	4	5.5	7.5	11	11/15	15/18.5	18.5/22
外形尺寸(长×宽×高)(mm)	950×550×1800	1640×730×1770	1860×800×1900	2355×960×2090	2680×1040×2300	2970×1240×2350	3000×1440×2450