

激光切割机

UJET

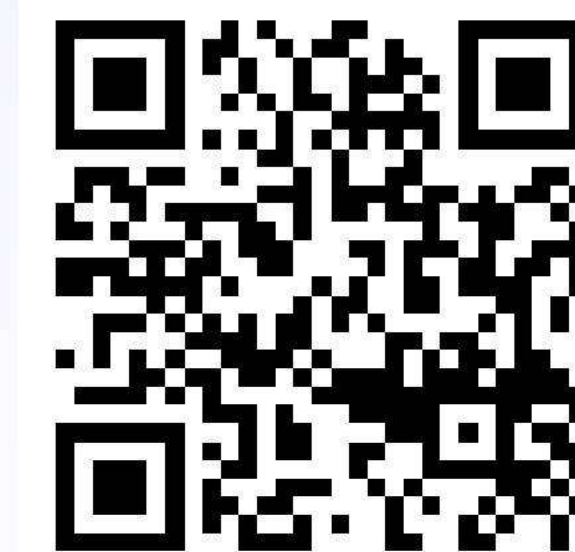
⋮

中国马鞍山市博望区新市工业区

138-6555-2772

info@adhmt.cn

www.adhmt.cn



CONTACT US

公司简介

ADH 公司成立于2002年, 位于安徽省马鞍山市, 距南京禄口机场仅30公里。我们拥有占地2,000,000平方米的现代化生产基地, 专业制造折弯机、液压剪板机、激光切割机(包括自动化生产单元)、数控转塔冲床、智能柔性折弯中心以及钣金自动化设备。作为一家以研发和创新为核心的领先高新技术制造企业, 我们拥有多项专利和行业认证。

2002

成立时间

6000 +

年产量

120 +

研发人员

100 +

出口国家



www.adhmt.cn



使命

我们致力于研发, 提升产品和服务质量, 打造全球知名的钣金制造机械中心。



愿景

我们的目标是成为备受尊敬的钣金配套服务提供商, 赢得客户的信任和员工的自豪。



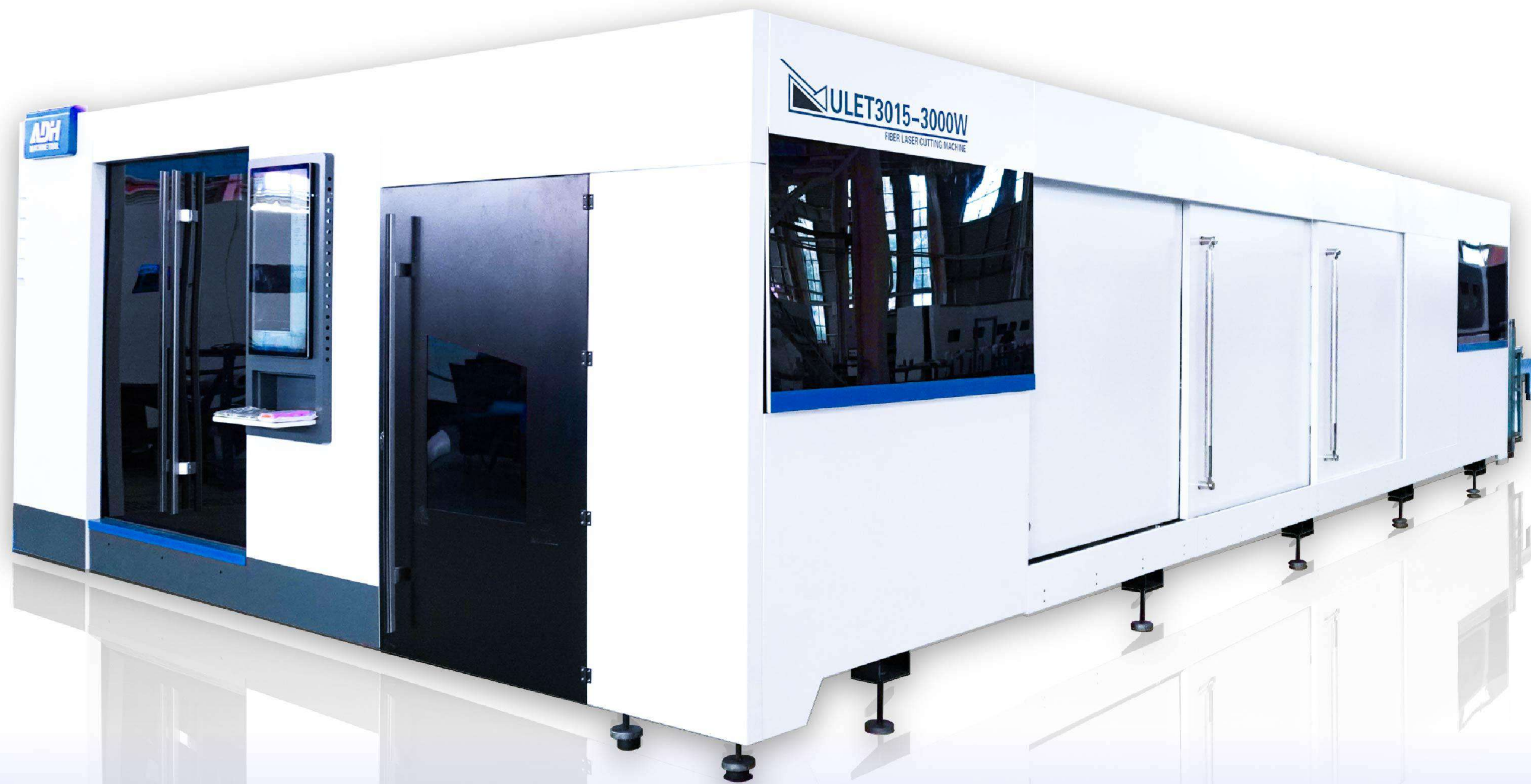
价值观

创新、精益制造、诚信、共赢。

激光切割机

全封闭双用途

ULE 系列



- 板材与管材双重切割
- 全封闭安全设计
- 防火机械床身结构
- 高刚性轻量化横梁设计
- 气动卡盘:操作速度提升3倍
- 自动对焦防碰撞切割头
- 配备工艺数据库的Cypcut软件

产品详情



框架

- 内部布局融合了中空元素和鱼鳞状图案,以提高防火性能并保护结构的完整性。

横梁

- 有限元分析优化横梁设计,实现高刚性和轻量化,使其在高速切割作业中具备卓越的速度、动态性能和加速度。
- 经过热处理的高性能锰钢确保卓越的刚性、强度和抗震性能,消除长期变形风险。



控制系统

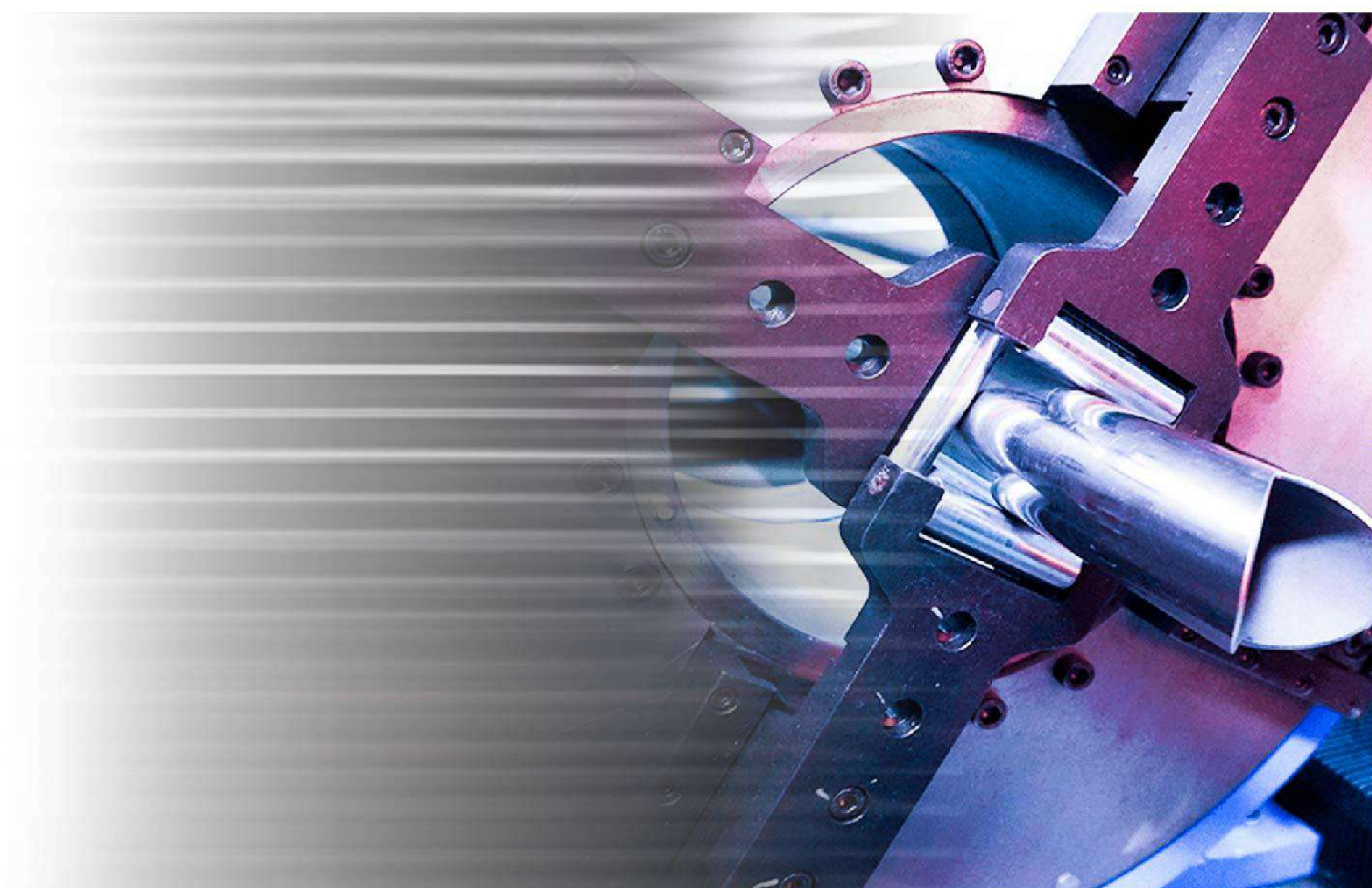
- Cypcut 软件具备易于安装、调试简便以及基于功率的速度调节功能,优化精度与效率,提升钣金加工性能。
- 集成切割工艺数据库和可自定义的导入速度设置,确保操作人员实现多功能性和稳定的高质量输出。





切割头

- 自动对焦激光切割头可根据材料厚度自动调整焦点,适用于多焦段加工,在提升切割精度的同时最大限度减少时间消耗。
- 专利防碰撞结构和废料切割微连接技术可有效防止板材变形,确保运行过程中实现高速且稳定的切割性能。



气动卡盘

- 为多种管材型材提供快速、自动的夹紧与定心功能,显著减少设置时间,提高操作员效率,实现更快的生产周期。
- 提供强劲且稳定的夹紧力,确保加工过程中材料稳固固定,提高精度,并减少因滑动或振动造成的浪费。

水冷机

- 安全优先运行:配备超温报警、流量/水位保护及多重警报功能,确保可靠性能,防止关键工艺过程中停机。



激光源

- 支持广泛的功率选择(500W-20,000W),具备恒定光束参数产品(BPP),提供优异的光束质量和更小的光斑尺寸,实现精准高效切割。
- 采用紧凑的模块化“即插即用”设计,实现超过30%的电光转换效率,确保安装便捷并提升节能效果。



自动润滑

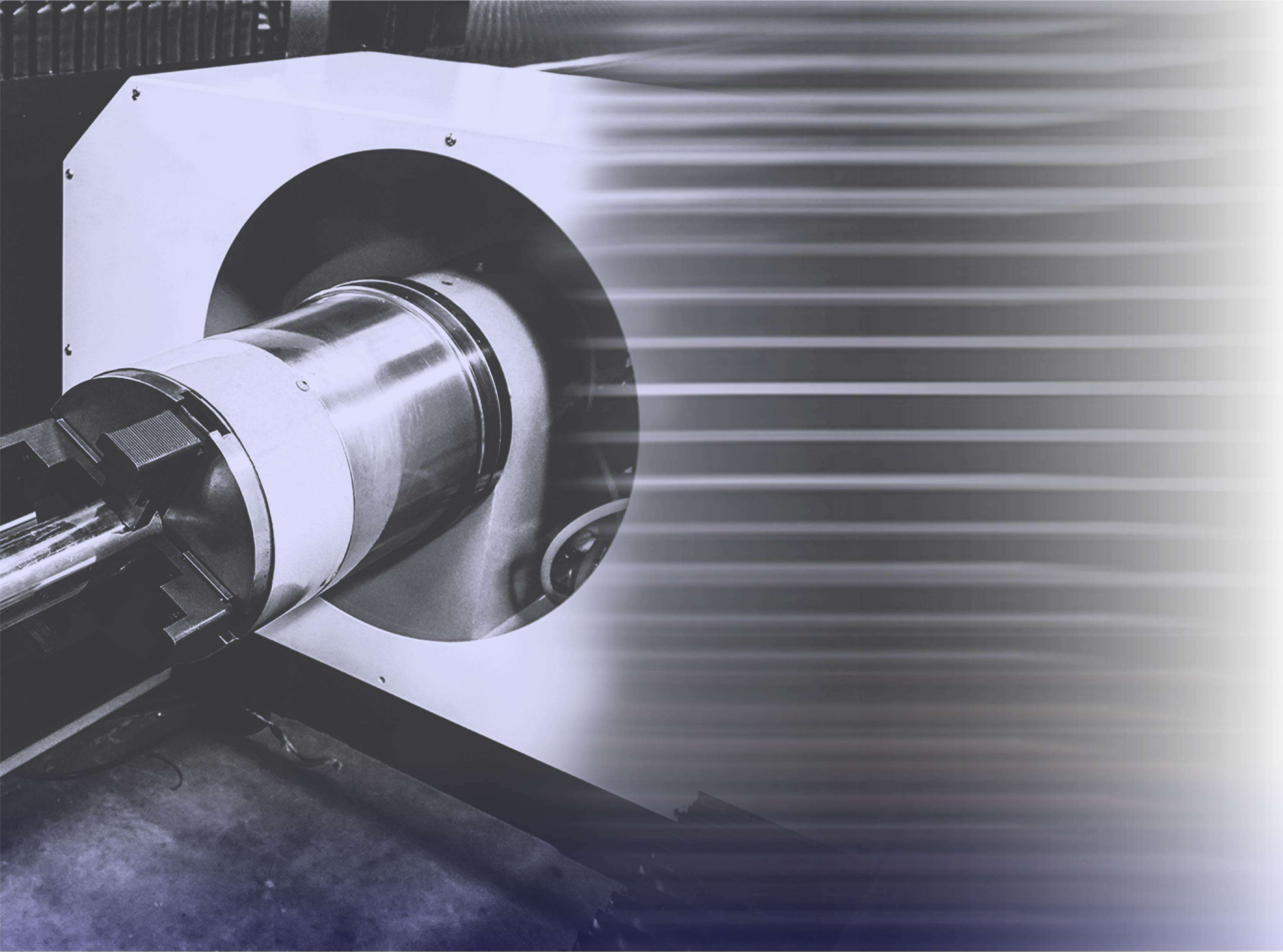
- 自动化系统为关键部件提供持续稳定的润滑,减少人工干预,通过防止过早磨损来延长机器使用寿命。
- 通过对关键部件进行精确润滑,确保运行平稳可靠,减少因摩擦引起的故障,最大化您的生产正常运行时间。



空气冷却器

- 通过保持电气柜的最佳温度来保护敏感元件,确保机器稳定且不间断运行。





规格

ULET 系列

规格参数	
型号	ULET
激光功率	1500W/3000W/6000W
切割范围	3*1.5(m)/4*1.5(m)/6*1.5(m)/6*2.0(m)/6*2.5(m)
卡盘最大尺寸	220mm/350mm
板材/管材切割长度	3000mm/4000mm/6000mm
最大移动速度	90m/min
最大加速度	1.2g
定位精度	±0.05mm
重复定位精度	±0.02mm
工作电压	380V/50Hz
冷却方式	水冷