

ADH 东海裕祥

激光切割机

ULE

⋮

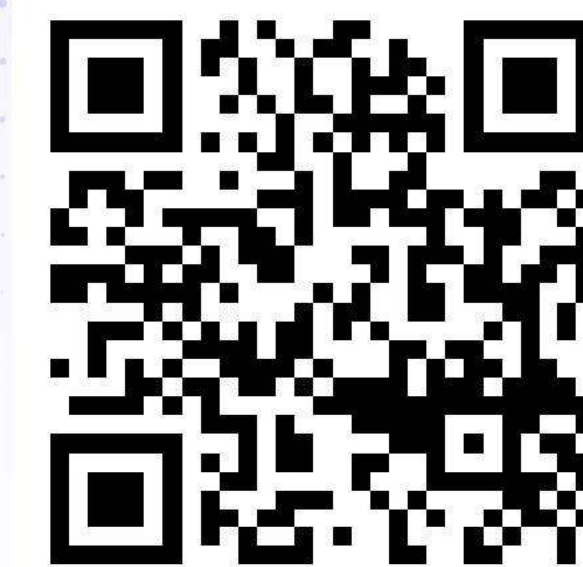
ADH 东海裕祥

中国马鞍山市博望区新市工业区

138-6555-2772

info@adhmt.cn

www.adhmt.cn



CONTACT US

公司简介

ADH 公司成立于2002年, 位于安徽省马鞍山市, 距南京禄口机场仅30公里。我们拥有占地2,000,000平方米的现代化生产基地, 专业制造折弯机、液压剪板机、激光切割机(包括自动化生产单元)、数控转塔冲床、智能柔性折弯中心以及钣金自动化设备。作为一家以研发和创新为核心的领先高新技术制造企业, 我们拥有多项专利和行业认证。

2002

成立时间

6000 +

年产量

120 +

研发人员

100 +

出口国家



www.adhmt.cn



使命

我们致力于研发, 提升产品和服务质量, 打造全球知名的钣金制造机械中心。



愿景

我们的目标是成为备受尊敬的钣金配套服务提供商, 赢得客户的信任和员工的自豪。



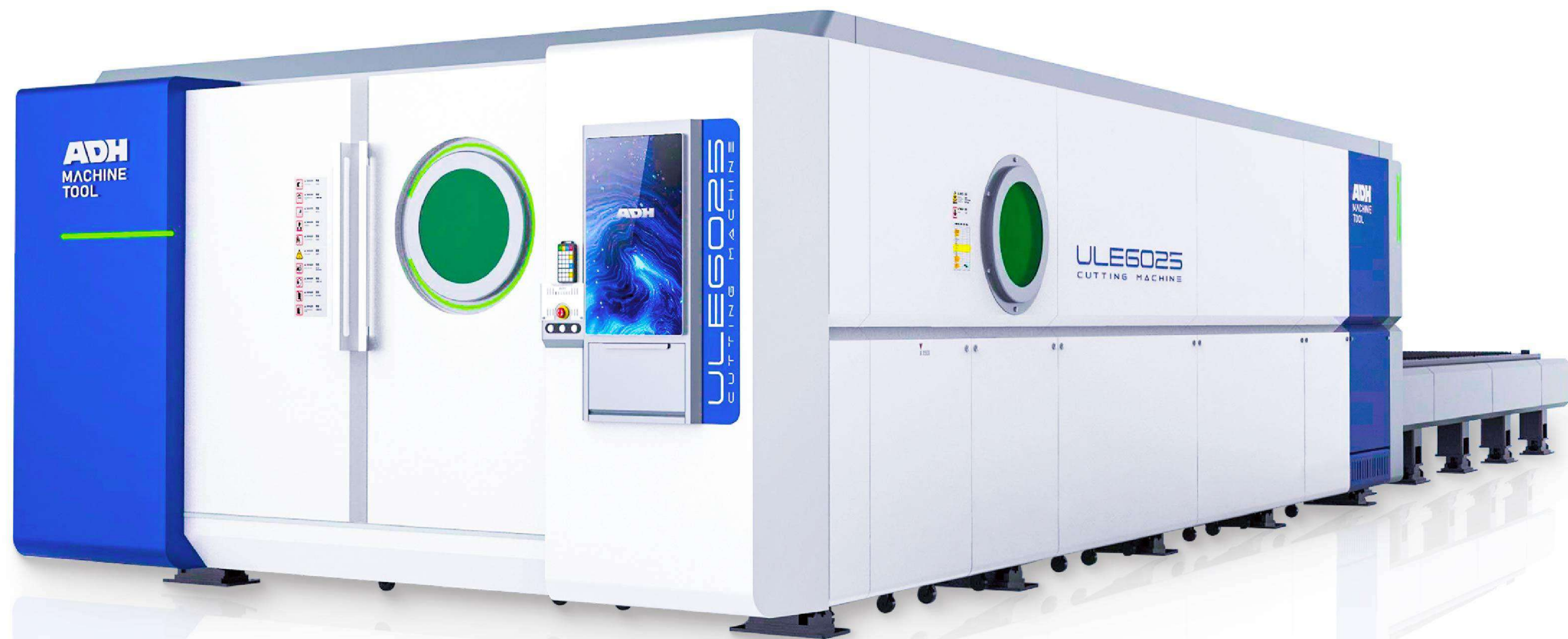
价值观

创新、精益制造、诚信、共赢。

激光切割机

管材与管道

ULE 系列



- 双工作台连续切割
- 高反射材料精准切割
- 重载支撑设计
- 温度稳定的切割环境
- 自动润滑系统
- 低能耗运行

产品详情



机架

- 重型钢制机架采用精密焊接和热处理工艺,确保结构无变形的刚性、稳定性以及长期精度,从而实现持续的高性能切割作业。

横梁

- 压铸一体式结构结合CNC高温退火工艺,确保轻量化与耐用性,具备抗变形能力,并在动态作业中提升切割精度。
- 有限元优化设计:通过先进分析实现高刚性与轻量化结构的结合,确保高速运行稳定性,并降低龙门负载,实现长期精度保持。



控制系统

- 控制系统通过简便校准、可调速控制和简化安装流程,确保操作便捷,提高运行效率并减少设置时间。
- 配备Cypcut软件,系统具备强大功能、独立速度调节以及先进的切割工艺数据库,实现精确的性能优化。





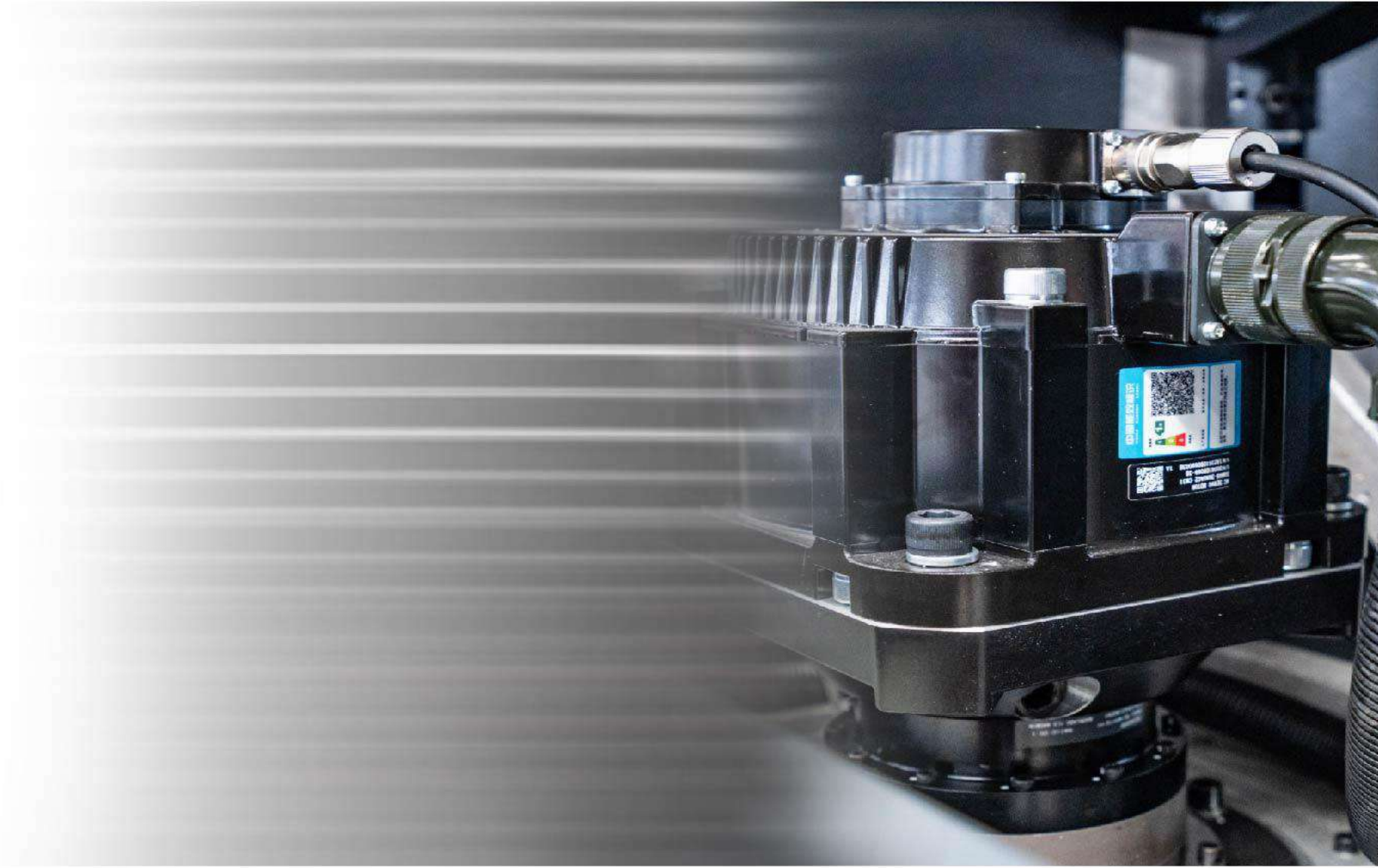
横梁

- 根据材料厚度自动调整焦点, 缩短切割时间并提升精度。
- 专利结构可防止板材变形, 确保高速运行时的稳定性。
- 最大限度减少材料变形, 使边缘更光滑并提升切割完整性。



激光源

- 可选用领先品牌 (Raycus, n-Light, IPG), 电光转换效率超过30%, 确保强劲且节能的性能。
- 通过直接同步的激光控制, 实现更强的切割能力和更高效率, 并可节省15-20%的维护成本。



伺服电机

- 台达伺服电机以卓越的速度、精度和实时反馈著称, 提高运行效率, 并在严苛应用中确保高质量性能。

自动润滑

- 定时自动润滑系统可根据运行时长精确供油, 提高服务效率和可靠性。
- 优化润滑周期可提升设备性能并延长机器使用寿命, 降低维护成本和停机时间。

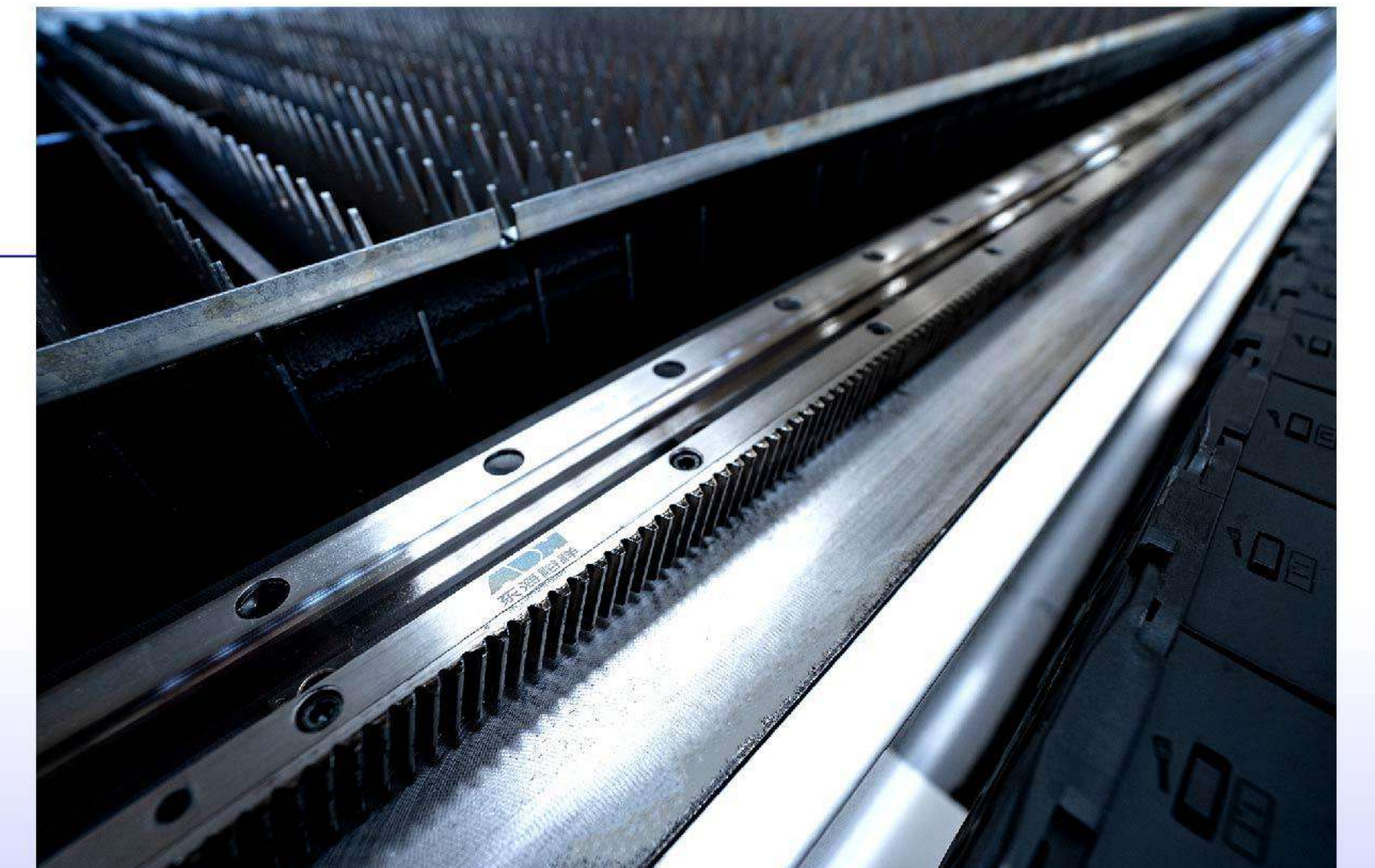


齿轮、齿条、直线导轨

- 精密研磨的YYC齿轮/齿条系统可减少振动, 实现高速传动, 并在长距离运行中达到 $\pm 0.02\text{mm}$ 的重复精度。
- 上银直线导轨确保运动平稳和高刚性, 在严苛的生产条件下保持 $\pm 0.05\text{mm}$ 的定位精度。

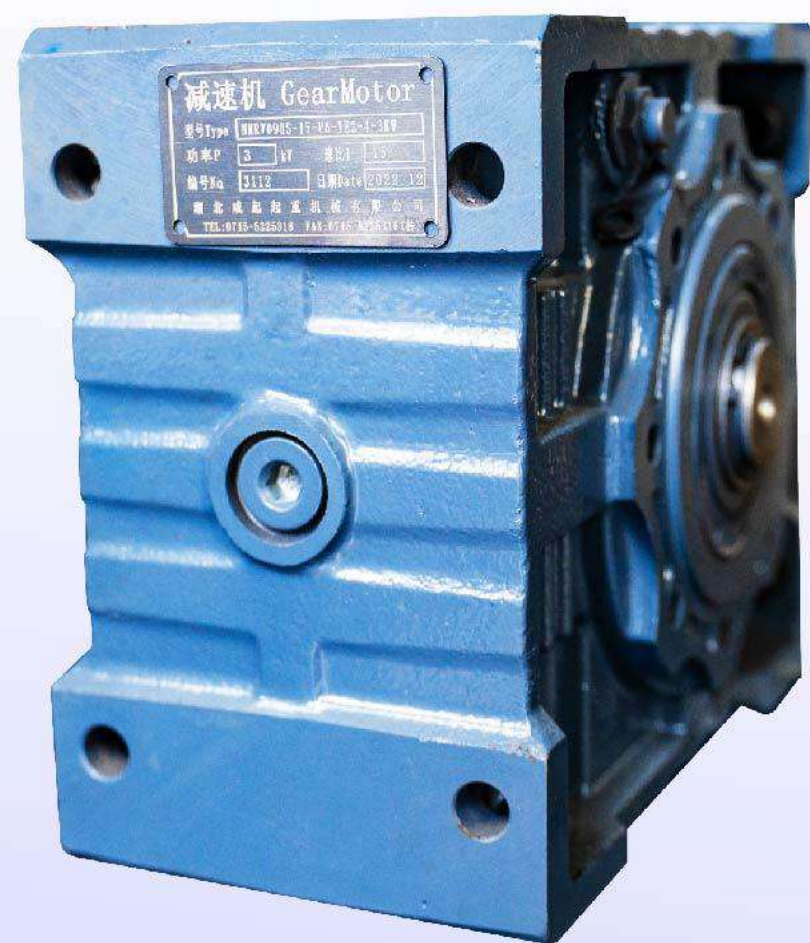
电气部件

- 施耐德电气部件确保可靠性能并符合欧洲电气标准, 提升运行安全性和使用寿命。



齿轮箱

- 本机器配备日本 DESBOER 齿轮箱, 以高扭矩、高精度和耐用性著称, 确保运行可靠且高效。



冷水机

- 配备超温报警、流量保护和水位保护功能, 以防止危险并确保可靠运行。
- 全面的安全功能可防止过热和流量问题, 提高耐用性和运行效率。



冷水机

- 保持电气柜内温度稳定, 防止过热并保护电子元件免受潜在损坏。
- 通过确保柜内组件的最佳运行条件, 提高系统效率并延长使用寿命。



Dual-Table
Continuous Processing
双工位连续加工

可选配置



Precitec 切割头 - 德国

- 来自德国 PRECITEC 的 PROCUTTER 高功率光纤切割头，配备电动调焦功能，确保性能稳定，简化机器配置和穿孔过程。其紧凑设计和高速切割能力可提升各种应用中的生产效率。



IPG 激光器

- 采用1070-1090nm波长和高光束质量 ($M^2 < 1.4$)，可对铝和铜进行精准切割，电光转换效率超过30%。
- 模块化即插即用设计简化了安装和维护，配合紧凑结构，可将维护成本降低15%-20%。



龙门横梁

- 通过有限元分析优化，我们的龙门横梁在轻量化结构与抗冲击刚性之间实现完美平衡，以获得最佳动态性能。
- 采用压铸铝合金制造，并经过CNC高温退火处理，凭借优异的强重比确保抗变形能力并提升切割精度。



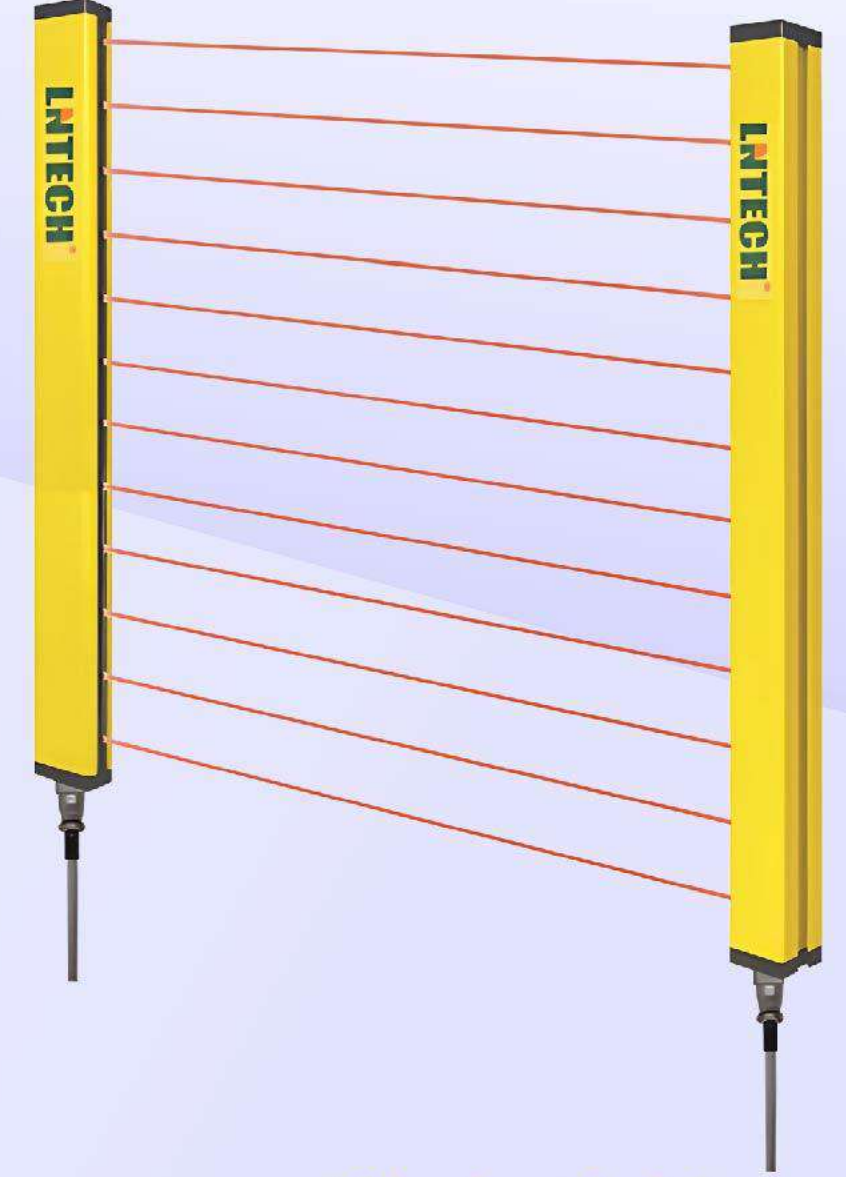
空气压缩机

- 在 ≥ 13 公斤压力和 ≥ 1.5 流量条件下确保高效切割，顺畅支持高强度作业。
- 符合严格的压缩空气标准，实现无缝集成，降低安装复杂性并确保可靠性。



除尘器

- 先进的除尘系统符合环保标准，高效捕捉细微颗粒，使操作更安全并减少维护需求。



LNTECH 激光防护

- LNTECH 可选的激光防护功能通过集成强大的抗电磁和抗光干扰功能提升人身安全，在多种环境下提供可靠性能。

规格参数

ULE 系列

规格	
型号	ULE
激光功率	3000W/6000W/12000W/20000W//30000W/40000W
切割范围	2.3*1.5(m)/4*1.5(m)/4*2(m)/6*2(m) /6*2.6(m)/8*2.6(m)/12.5*2.6(m)
最大移动速度	150m/min
最大加速度	1.5g
定位精度	±0.05mm
重复定位精度	±0.02mm
工作电压	380V/50Hz
冷却方式	水冷的

配置	
部件功能名称	品牌/制造商
床身	ADH
控制系统	Cypcut/Hypcut
激光器	Raycus/MAX
切割头	Raytools/BOCHU
伺服电机	Delta/INOVANCE
减速机	DESBOER
齿轮、齿条	YYC
直线导轨	Hiwin
冷水机	Hanli/TONGFEI
电气元件	ADH
自动润滑装置	ADH

切割参数对比表

材料	厚度(毫米)	切割速度 m/min												
		1kW	1.5kW	2kW	3kW	4kW	6kW	8kW	10kW	12kW	20kW	30kW	40kW(100u)	40kW(150u)
碳钢(氧气)	1	8.0-10	15-26	24-30	30-40	33-43	35-44	35-42	35-42	50-60	/	/	/	/
	2	4.0-6.5	4.5-6.5	4.7-6.5	4.8-7.5	15-25	20-28	6.2-10	7.0-12	35-45	/	/	/	/
	3	2.4-3.0	2.6-4.0	3.0-4.8	3.3-5.0	7.0-12	13-17	4.0-7.0	4.2-7.5	30-35	/	/	/	/
	4	2.0-2.4	2.5-3.0	2.8-3.5	3.0-4.2	3.0-4.0	3.0-4.5	3.5-5.5	3.5-5.5	22-26	/	/	/	/
	5	1.5-2.0	2.0-2.5	2.2-3.0	2.6-3.5	2.7-3.6	3.0-4.2	3.3-4.5	3.3-4.5	15-18	23-28	23-30	23-28	23-30
	6	1.4-1.6	1.6-2.2	1.8-2.6	2.3-3.2	2.5-3.4	2.5-3.5	3.0-4.2	3.0-4.2	10-13	18-20	18-23	18-20	18-23
	8	0.8-1.2	1.0-1.4	1.2-1.8	1.8-2.6	2.0-3.0	2.2-3.2	2.5-3.5	2.5-3.5	8-10	14-16	14-18	14-16	14-18
	10	0.6-1.0	0.8-1.1	1.1-1.3	1.2-2.0	1.5-2.4	1.8-2.5	2.2-2.7	2.2-2.7	6-7	9-12	10-14	9-12	10-14
	12	0.5-0.8	0.7-1.0	0.9-1.2	1.0-1.6	1.2-1.8	1.2-2.0	1.2-2.1	1.2-2.1	3-5	3.2-10	9-12	3.2-10	9-12
	14	/	0.5-0.7	0.7-0.8	0.9-1.4	0.9-1.2	1.2-1.8	1.7-1.9	1.7-1.9	3-3.2	3-8	9-10	3-8	9.5-10.5
	16	/	/	0.6-0.7	0.7-1.0	0.8-1.0	0.8-1.3	0.9-1.7	0.9-1.7	2.8-3	3-6	7-9	3-6	7.5-9
	18	/	/	0.4-0.6	0.6-0.8	0.6-0.9	0.6-0.9	0.65-0.9	0.65-0.9	/	3.2-4	5-7	3.2-4	6.5-8
	20	/	/	/	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.6-0.9	0.6-0.9	1.2-2.3	2.1-3.2	4-5	2.1-3.2	4.5-6
	22	/	/	/	/	0.4-0.8	0.4-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.9-1.2	1.2-1.5	1.4-1.5	1.2-1.5	1.4-1.5
	25	/	/	/	/	/	0.3-0.55	0.3-0.7	0.3-0.7	0.6-1.3	1.2-2.1	1.2-1.4	1.2-2.1	3.5-4.5
	30	/	/	/	/	/	/	/	/	0.4-1	1.2-1.9	1.2-1.3	1.2-1.9	2.5-3.5
	35	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1.4-1.6	1.4-1.6	1.4-1.6	2-3
	40	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.6-1.2	0.6-0.9	0.6-1.2	0.9-1.1
	40 (Non-Q235)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6
	45	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.8-0.9	1-1.2	0.8-0.9	/
50	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.2-0.3	0.9-1	0.2-0.3	0.7-0.9	



切割参数对比表

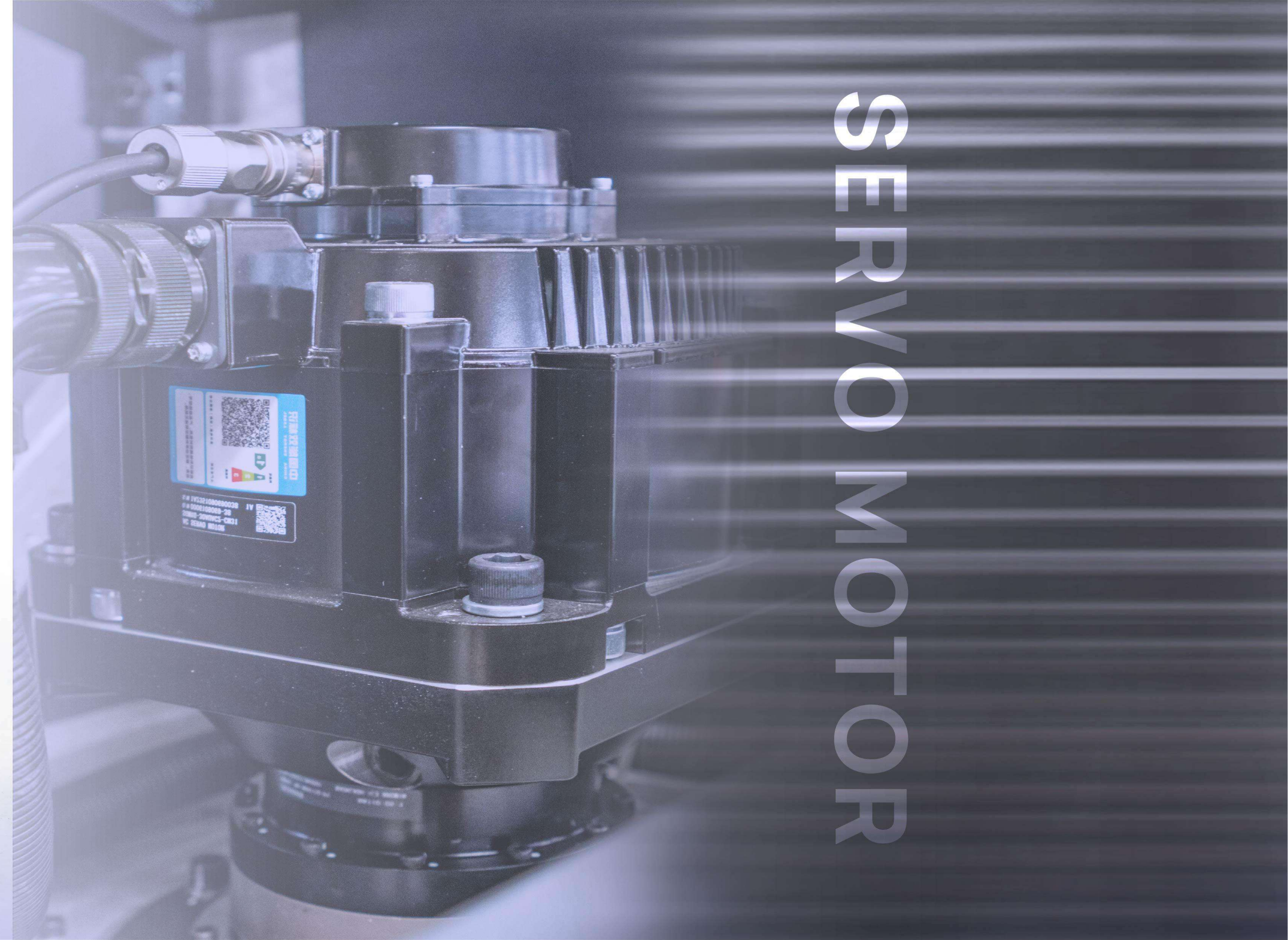
材料	厚度(毫米)	切割速度 米/分钟												
		1kW	1.5kW	2kW	3kW	4kW	6kW	8kW	10kW	12kW	20kW	30kW	40kW(100u)	40kW(150u)
不锈钢(氮气)	1	15-25	20-27	24-30	30-35	32-45	42-52	50-66	60-75	50-60	50-60	50-60	/	/
	2	5-7.5	8.0-12	9.0-15	13-21	16-28	20-33	30-42	40-55	40-45	50-60	50-60	/	/
	3	1.8-2.5	3.0-5.0	4.0-6.5	6.0-10	7.0-15	15-22	20-30	27-38	30-35	40-45	40-50	/	/
	4	1.2-1.3	1.5-2.4	3.0-4.5	4.0-6.0	5.0-8.0	10.0-15.0	14-21	18-25	24-30	30-35	30-35	/	/
	5	0.6-0.7	0.7-1.3	1.8-2.5	3.0-5.0	3.5-5.0	8.0-12	12-17	15-22	15-19	22-24	25-30	25-30	25-30
	6	/	0.7-1.0	1.2-2.0	2.0-4.0	2.5-4.5	4.8-8.0	8.0-14.0	12-15	13-17	18-22	22-25	22-25	22-25
	8	/	/	0.7-1.0	1.5-2.0	1.2-2.0	3.0-4.0	6.0-8.0	8.0-12.0	8-11	13-16	18-22	20-23	20-23
	10	/	/	/	0.6-0.8	0.8-1.2	1.6-2.5	3.0-5.0	6.0-8.0	6.5-8	10-12	14-18	16-21	16-21
	12	/	/	/	0.4-0.6	0.5-0.8	0.8-1.5	1.8-3.0	3.0-5.0	5-6	8-10	12-14	12-14	12-14
	14	/	/	/	/	0.4-0.6	0.6-0.8	1.2-1.8	1.8-3.0	3-4	6-8	8-10	10-12	10-12
	16	/	/	/	/	/	/	/	/	2-3	5-6	7.5-8.5	9-11	9-11
	18	/	/	/	/	/	/	/	/	1.3-2	3.2-4	6-7	8-9.5	8-9.5
	20	/	/	/	/	/	0.3-0.55	0.6-0.7	1.2-1.8	1.2-1.6	3-3.2	5-6	7-8	7-8
	25	/	/	/	/	/	0.2-0.4	0.5-0.6	0.6-0.7	0.7-1	1.5-2	2-3	4.5-5.5	4.5-5.5
	30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1-1.2	1.5-2	3-4	3-4
	40	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.5-0.8	0.6-0.8	1.5-2	1.5-2

切割参数对比表

材料	厚度(毫米)	切割速度 米/分钟												
		1kW	1.5kW	2kW	3kW	4kW	6kW	8kW	10kW	12kW	20kW	30kW	40kW(100u)	40kW(150u)
铝板(氮气)	1	6.0-10.0	10.0-20.0	15-25	25-38	35-45	42-55	50-65	60-75	45-50	/	55-60	/	/
	2	2.8-3.5	5.0-7.0	7-10.0	10.0-18.0	13-24	20-40	25-38	33-45	30-35	/	40-45	/	/
	3	0.7-1.5	2.0-4.0	4.0-6.0	6.5-8.0	7.0-13	15-25	20-30	25-35	20-25	30-35	30-35	/	/
	4	/	1.0-1.5	2.0-3.0	3.5-5.0	4.0-5.5	9.5-12.0	13-18	21-30	18-20	25-30	25-30	/	/
	5	/	0.7-1.0	1.2-1.8	2.5-3.5	3.0-4.5	5.0-8.0	9.0-12	13-20	14-16	18-20	18-25	25-30	25-30
	6	/	/	0.7-1.0	1.5-2.5	2.0-3.5	3.8-5.0	4.5-8.0	9.0-12	10-12	16-18	18-20	20-25	20-25
	8	/	/	0.6-0.8	0.7-1.0	0.9-1.6	2.0-2.5	4.0-6.0	4.5-8.0	6-8	10-12	15-18	18-22	18-22
	10	/	/	/	0.4-0.7	0.6-1.2	1.0-1.5	2.2-3.0	4.0-6.0	4-6	9-10	12-15	14-17	14-17
	12	/	/	/	0.3-0.45	0.4-0.6	0.8-1.0	1.5-2.0	2.2-3.0	2-3	5-6	10-12	11-13	11-13
	14	/	/	/	/	/	/	/	/	1.5-2.5	4-5	8-10	9-11	9-11
	16	/	/	/	/	0.3-0.4	0.5-0.8	1.0-1.6	1.5-2.0	1.3-2	3-4	6-8	7-9	7-9
	18	/	/	/	/	/	/	/	/	1-1.6	2-3	3-4	5-7	5-7
	20	/	/	/	/	/	0.5-0.7	0.7-1.0	1.0-1.6	0.8-1.2	1.5-2	2-3	4-5	4-5
	25	/	/	/	/	/	0.3-0.5	0.5-0.7	0.7-1.0	0.5-0.7	1-1.2	1.5-2	3-3.5	3-3.5
	30	/	/	/	/	/	/	/	0.5-0.7	0.25-0.3	0.8-1	0.8-1	2-3	2-3
	40	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.5-0.8	1-1.5	1-1.5
50	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6	

切割参数对比表

材料	厚度(毫米)	切割速度 米/分钟												
		1kW	1.5kW	2kW	3kW	4kW	6kW	8kW	10kW	12kW	20kW	30kW	40kW(100u)	40kW(150u)
铜板(氮气)	6.0-10.0	8.0-13	10.0-16.0	20-35	25-35	35-45	55-65	65-75	35-45	40-45	40-45	/	/	
	2.8-3.6	3.0-4.5	4.5-7.5	6.0-10	8.0-12	20-30	30-40	33-45	30-35	35-40	35-40	/	/	
	0.5-10	1.5-2.5	2.5-4.0	4.0-6.0	5.0-8.0	12-18	20-30	25-40	18-22	28-30	28-30	/	/	
	/	1.0-1.6	1.5-2.0	3.0-5.0	3.2-5.5	5.0-8.0	10-18	14-24	15-18	19-22	20-25	/	/	
	/	0.5-0.7	0.9-1.2	1.5-2.0	2.0-3.0	4.5-6.0	7.0-9.0	9.0-15	12-15	18-19	18-20	25-30	25-30	
	/	/	0.4-0.7	1.0-1.8	1.4-2.0	3.0-4.5	4.5-6.5	7.0-9.0	8-10	12-15	15-18	20-25	20-25	
	/	/	/	0.5-0.7	0.7-1.2	1.6-2.2	2.4-4.0	4.5-6.5	5-7	8-10	10-15	18-22	18-22	
	/	/	/	/	0.2-0.5	0.8-1.2	1.5-2.2	2.4-4.0	4-5	7-8	8-10	10-14	10-14	
	/	/	/	/	/	0.3-0.5	0.8-1.5	1.5-2.2	1.8-2	2.5-3.5	5-8	8-11	8-11	



SERVO MOTOR