ADH 东海裕祥

联系我们

中国马鞍山市博望区新市工业区

138 6555 2772

info@adhmt.cn

www.adhmt.cn

宣传册

专业品质，尽享无限可能

折弯机

折弯中心

激光切割机

剪板机

ADH 东海裕祥

www.adhmt.cn

我们 是谁

引领智能　制造卓越

安徽东海裕祥智能装备科技有限公司（ADH）成立于2002年，是中国领先的智能钣金设备制造商，产品涵盖数控折弯机、光纤激光切割机以及自动化生产线。其100% 数控控制的产品，使公司在中国数字化、自动化、智能化钣金解决方案领域处于行业前沿。凭借35万平方米的生产基地和700余名员工，ADH位列中国锻压机床行业前五名。

公司秉持智能制造理念，荣获“中国驰名商标”、“国家高新技术企业”等多项殊荣。凭借覆盖全球的完善销售与服务网络，在主要市场设有150多个办事处与国际分支机构，为全球客户提供支持。ADH坚持高品质产品与高效响应的服务，赢得了持久的客户信赖与行业领先地位。

2002

成立于2002年3月

6000 +

年产量　超过6000套

120 +

研发人员超过120人

目录 Contents

关于我们

研发实力

销售与服务网络

700+ 名员工

40年创新

ADH东海裕祥成立于2002年，是一家专注于钣金智能装备的高新技术企业。作为行业内的龙头企业，公司注册资金壹亿元，拥有10万平方米的生产基地及近千名员工，年生产能力超过6000台套，主营产品涵盖光纤激光切割机、数控折弯机及剪板机等高端设备 。

公司始终坚持技术创新，目前拥有授权专利120项，并荣获中国驰名商标等荣誉。在销售模式上，ADH在国内实行全直属分公司销售，不设代理商以确服务质量；在国际市场上，凭借过硬的质量与服务，产品远销美国、德国、意大利等多个国家，出口额保持国内领先 。

秉承“技术创新、客户至上” 的发展理念，ADH致力于成为受社会尊重和客户信赖的钣金配套服务商。目前公司已与大众、宁德时代、中国石化等众多全球知名企业建立合作，正全力打造全球知名的全套钣金制造机械产业基地 。

100 +

出口到100多个国家

使命

我们致力于通过产品研究与开发推动创新，不断提升产品质量，并提供卓越的服务，从而确立我们在全球钣金制造机械行业的领导地位。

价值观

创新、精益、诚信、合作共赢。

愿景

成为一家赢得社会尊重、客户信赖、员工自豪的钣金服务提供商。

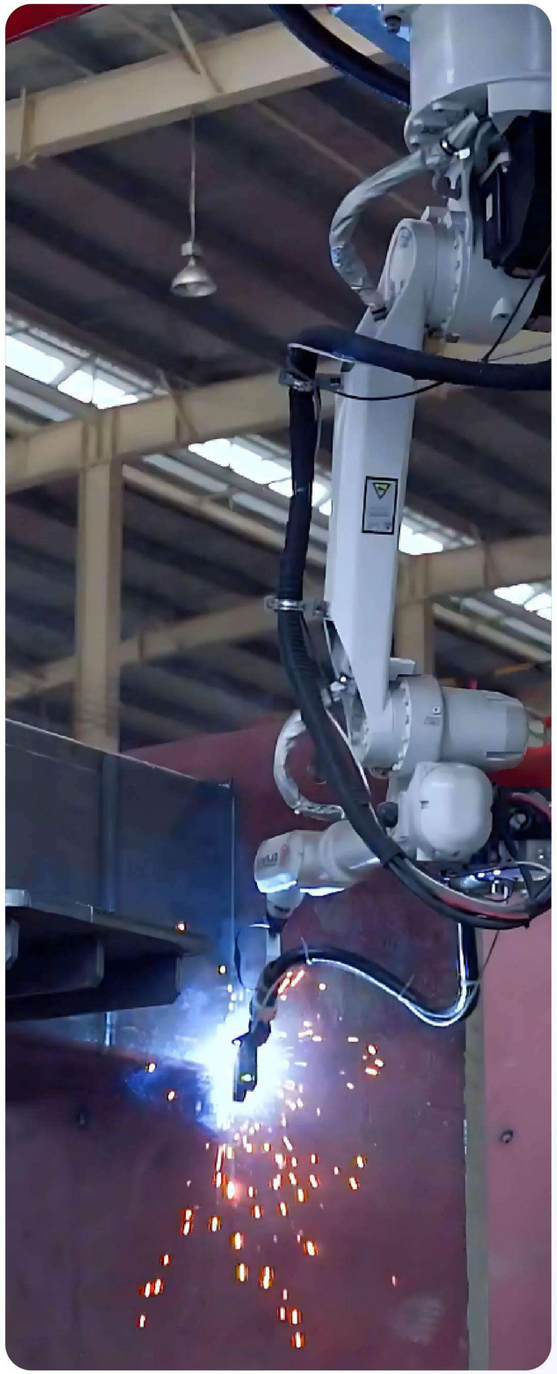
产品 展厅

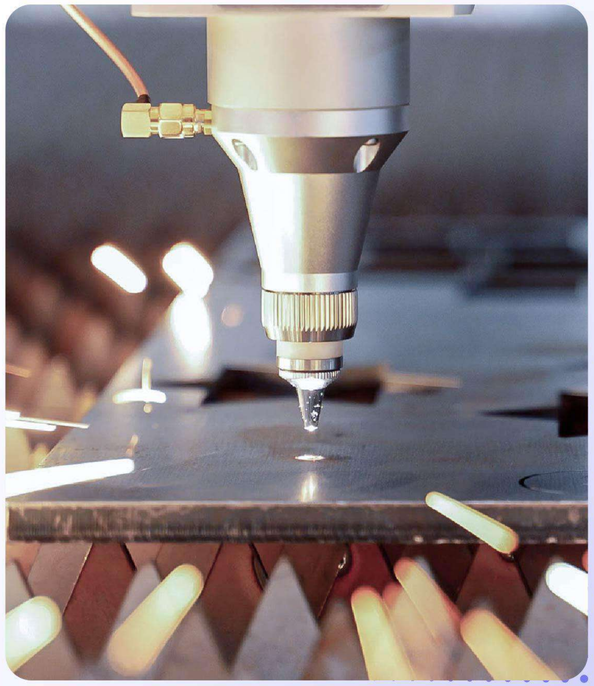
Product showroom

- 600平方米的智能展厅
- 年产量超过6000台机床

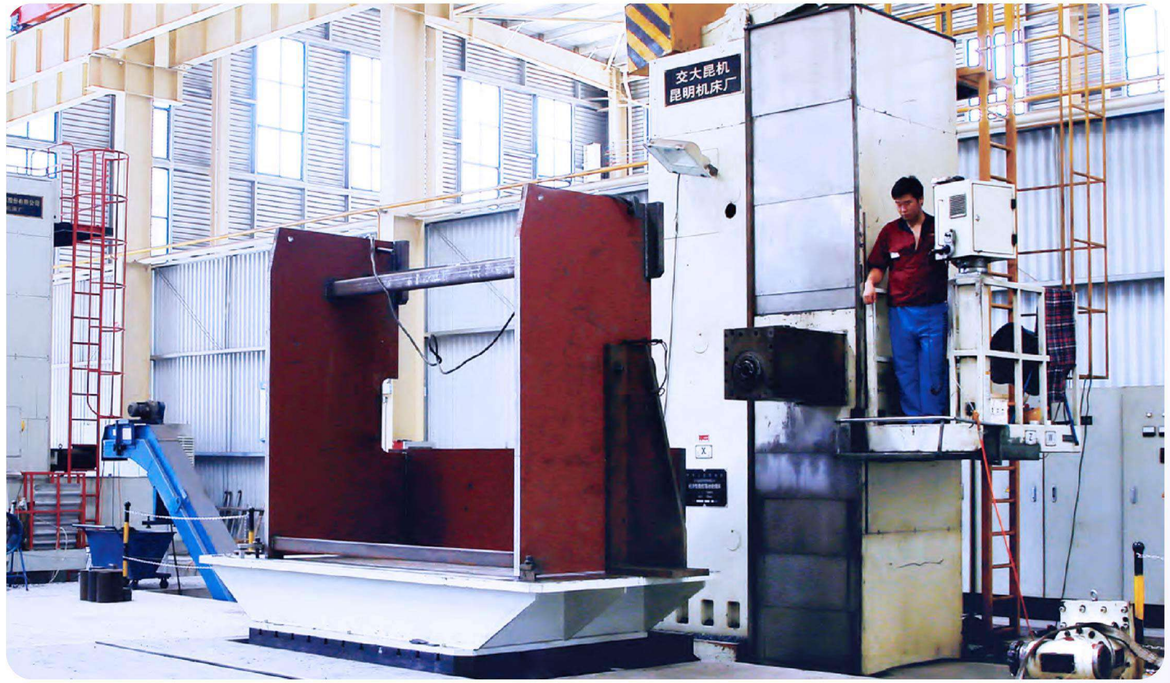
品质， 一眼尽显。

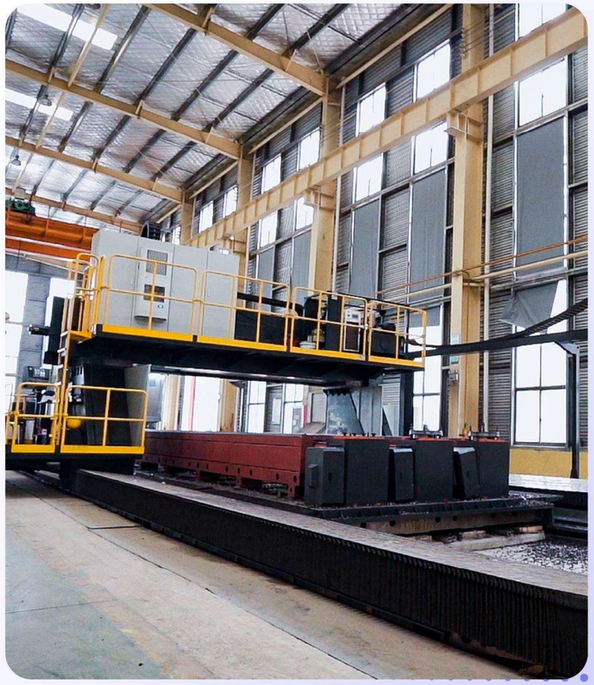
装备实力 Fabrication Equipment





装备实力 Fabrication Equipment





470+

总占地面积超过470亩

700+

员工总数超过700人

150+

国内外设有
超过150个办事处

全球销 售网络

凭借对质量和服务的坚持，ADH机床赢得了全球客户的信任与认可。这一成就体现在其出口业绩上，不论是出口数量还是出口价值，均位居中国前列。

企业荣誉

在以技术创新、科学管理和客户至上为核心理念的指引下，公司始终以坚定的创新承诺推动前沿技术的不断进步。通过实施标准化的科学管理、完善的技术监管以及以客户为中心的专业服务模式，我们屡次赢得了行业内的重要荣誉和广泛的社会赞誉。

120+
专利证书

90+
各类奖项和认证

展览概况

近年来，东海裕祥频繁受邀参加国内外各类知名展会。凭借自主研发的尖端智能设备，东海裕祥的展位在这些大型活动中始终备受关注，有效吸引了来自全球的大量制造商前来洽谈与协商。

30+	展览开幕 Exhibition launch
10000+	参观人数 Visitor count

合作伙伴

Our Partners

和乐门业 HELE DOORS	CATL 宁德时代	SINOSTEEL 中钢集团	FOET 福能东方
东风汽车 DONGFENG MOTOR	DA DONG WU 大东吴集团	东南	安凯客车
JAC 江淮汽车	XCMG 徐工集团	CIMC 中集	富煌
中国一重 CFHI	CRCC 中国铁建	盼盼 PANPAN	CASC 中国航天

电液同步数控折弯机

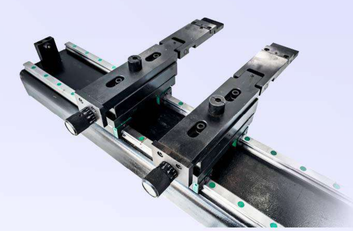
WADE 系列

- 现代化流线型设计，为折弯操作提供高速、精确且刚性强的性能。
- 节能型电液伺服同步系统，与传统系统相比可降低 40-60% 的能耗。
- 先进的液压系统集成了实时伺服控制，实现压力稳定并降低液压故障率。
- 高性能后挡料系统配备数字交流伺服电机、精密滚珠丝杠和直线导轨，以确保精确定位。

- 节能型油泵
- 自我校正智能系统
- 先进的多轴后挡料装置
- 军工级刚性

电气部件

伺服电机



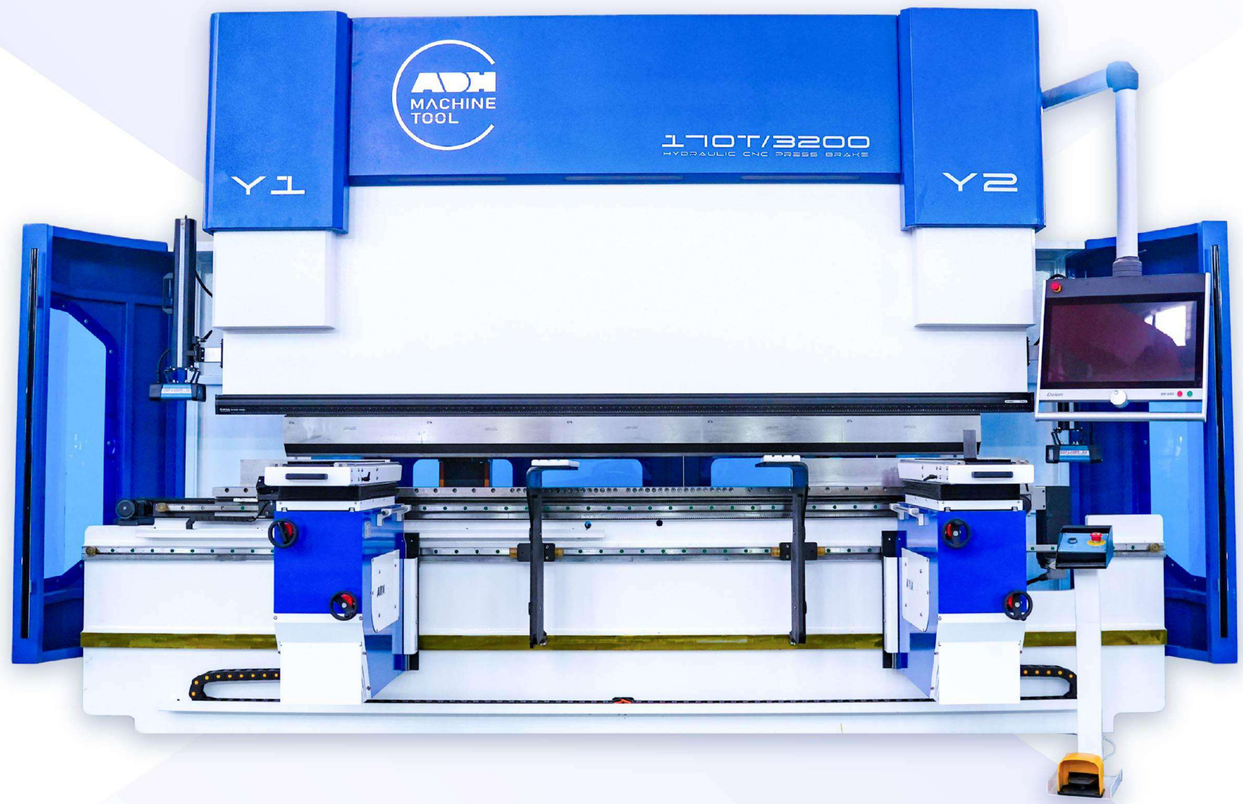
后挡料装置

控制系统

电液同步数控折弯机

WAD 系列

- 电液伺服系统可降低高达 60% 的能耗，从而减少运营成本并降低油温。
- 卓越的滑块速度使折弯循环提升30% 以上，大幅提高批量生产的产量。
- 刚性且经去应力处理的机架与优质组件相结合，提供了卓越的长期稳定性和可靠性能。
- 高性能伺服驱动后挡料通过精密滚珠丝杠和直线导轨系统，实现快速、精准的定位。



- 闭环精度
- 高强度铸铁
- 低噪音液压运行
- 精密电液控制

电气部件

伺服电机

后挡料装置

控制系统

油电混合数控折弯机

WADH 系列

- 伺服电机按需分配油液，消除节流损失，降低能耗，减少70%的用油量，延长系统寿命并提高稳定性。
- 齿轮泵显著降低噪音，对清洁度要求较低，故障率更少。滑块精度为± 0.01mm，最大可达± 0.005mm，效率提升10%。
- 伺服泵可将能源效率提升50%。集成式过滤器可增强稳定性，安装简便灵活，兼具经济性与高性价比。
- 定位精度可达5微米，噪音更低，油箱容量减少70%，节能高效，帮助用户降低成本并提升效率。

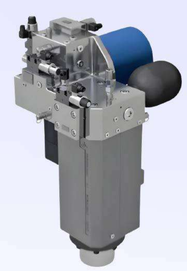
短周期时间

低能耗

低维护成本

低噪音水平

电气部件



泵控伺服系统

后挡料装置

控制系统

纯电伺服数控折弯机

WADG 系列

- 全电伺服驱动相比液压系统可节省70% 的能源，并具备± 0.005毫米的重复定位精度。
- 双重重载滚珠丝杠传动配合光栅尺反馈，确保± 0.01毫米的折弯角度一致性。
- 智能机械补偿系统可消除机架挠曲和喉口变形的影响。
- 模块化模具系统可在2分钟内完成模具更换，并兼容欧洲标准。
- 行业领先的280毫米/ 秒快速接近速度可提升生产效率50% 。

- 双光栅同步控制
- 有限元优化框架
- 优质国际核心组件
- 伺服直驱技术

电气部件

Y轴伺服电机

后挡料装置

控制系统

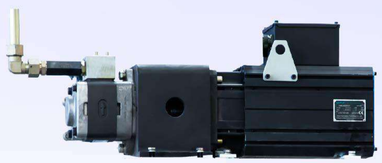
双机联动折弯机

WAD 系列

- 可独立操作两台机器完成较小任务，或将它们无缝同步，用于折弯最长达12米的工件，适用于灯杆、电力塔和建筑设备。
- 借助 CNC 引导的挠度补偿、伺服驱动的后挡料和扭力杆同步，实现 ±0.01 毫米的重复精度，确保滑块的平行度。
- 先进的伺服电机相比传统系统可降低 35% 的能源消耗，搭配西门子/ 施耐德元件以节省运营成本。
- 采用经过硬化处理的 HAWE 液压系统和 ST- 44 钢结构框架，可处理高达 1600 吨折弯压力的材料，确保在极端载荷下的稳定性。

- 电液式伺服驱动系统
- 数控补偿挠度补偿装置
- 模块化液压阀块
- 三维图形编程界面

电气部件



伺服电机

后挡料装置

控制系统

大型折弯机

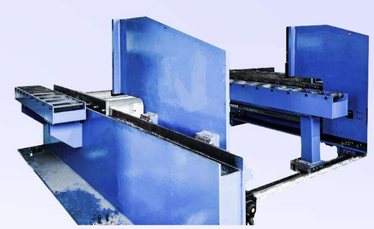
WADF 系列

- 先进的电液伺服系统确保高速、高精度和高刚性同步折弯控制。
- 集成的机械补偿和喉口变形补偿保证在全长范围内具有卓越的折弯精度和一致性。
- 高精度后挡料系统配备数字交流伺服电机、滚珠丝杠和直线导轨，确保法兰定位精准且可重复。
- 坚固的应力消除焊接框架结构在重载下提供卓越的稳定性和长期可靠性。

- 重载工业性能
- 强大的加工能力
- 智能制造就绪
- 零妥协运动系统

前置送料装置

补偿系统



重型后挡料

控制系统

扭轴同步数控折弯机

WC67E 系列

- 先进的扭力同步系统，确保弯曲精度和一致性。
- 一体化高刚性热处理机架，确保长期的精度与稳定性。
- 采用液压同步控制与数控（NC）控制器，实现可靠的可编程操作。
- 具有重复性，标配安全功能并可选配升级项目。例如激光防护系统，为操作人员提供保护。

- Estun E315PS / ESA S630 数控控制器
- 一体化液压系统
- 精密滚珠丝杠后挡料装置
- 可定制的补偿机构

电气部件

交流电动机

滚珠丝杠与导轨

控制系统

折弯单元

WADR 系列

系统组成

多关节工业机器人+ CNC折弯机 + PLC控制系统，实现自动抓取、对中、折弯及码垛。

自定义配置

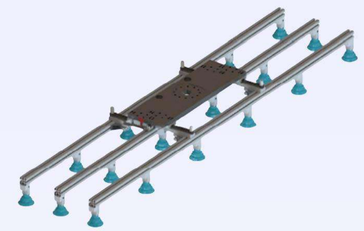
根据工件重量、尺寸及工艺要求选择设备型号和辅助装置。

显著优势

降低劳动强度，提高生产效率，节约成本。

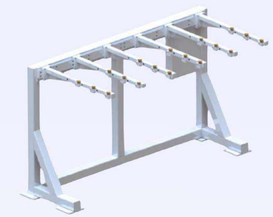
灵活解决方案

移动式设计，可定制的折弯单元解决方案，满足个性化需求。



可调距夹爪

适应多种工件尺寸可将更换与停机时间降至最低。对各类工件的精确处理可提升自动化效率与生产率。



翻转框架

采用坚固的碳钢结构和喷塑表面处理，该组件可实现工件的无缝翻转。机器人将工件放置在前侧吸盘上，翻转后从背面抓取，确保操作顺畅。

快速更换装置

机器人通过由母板和多块工具板组成的快速更换装置，实现不同规格夹爪和吸盘支架的自动更换，使机器人应用更加灵活。

机器人视觉定位装置

该系统采用先进的机器视觉，引导机器人精确定位夹爪并抓取工件。它集成机器视觉与机器人协同控制，在复杂任务中实现实时调整与精确操作。

数控控制系统 CNC

SCS920 (中国)

- 21.5英寸工业电容式触摸屏
- 标准配置为6 + 1轴（可扩展至8+1轴）
- 支持额外扩展功能
- 液压折弯机
- 全电动折弯机
- 双泵控制折弯机

DELEM DA - 69S (荷兰)

- 3D和2D图形触摸屏编程模式
- 三维可视化，包括在仿真和生产中的三维机器表示
- 24 英寸高分辨率彩色 TFT
- Delem Modusys 兼容性（模块可扩展性和适应性）
- USB，外围接口
- 在控制多任务环境中的用户特定应用程序支持
- 传感器弯曲与校正界面
- Profile - S3D 离线软件

DELEM DA - 53TX (荷兰)

- 数控触摸屏编程
- 15英寸高分辨率彩色TFT显示屏
- 挠度补偿控制
- 伺服与变频器控制
- 用于闭环及开环阀门的先进Y轴控制算法
- USB及外设接口
- Profile - T 离线软件

DELEM DA - 58TX (荷兰)

- 2D图形触摸屏编程
  18.5英寸高分辨率彩色TFT显示屏
- 折弯工序计算
- 挠度补偿控制
- 伺服与变频器控制
- 用于闭环及开环阀的高级Y轴控制算法
- USB及外设接口
- Profile - T 离线软件

DELEM DA - 66S (荷兰)

- 二维图形触屏编程模式
- 模拟与生产中的三维机器表示
- 24 英寸高分辨率彩色 TFT
- USB，外设接接口
- 控制多任务环境中的用户特定应用支持
- 传感器弯曲与校正界面
- Profile-S2D 离线软件
- Delem Modusys 兼容性
  （模块可扩展性与适应性）

ESA S875 (意大利)

- 19英寸无边框多点触控工业PC
- 支持DXF模具形状导入及3D折弯软件
- 面向智能工厂的云就绪 Modbus TCP 接口
- 指尖触控工件设计与模具库管理
- 支持与 dataM 角度测量系统集成

ESA S840 (意大利)

- 15,6 英寸触摸屏
- 最多6轴
- ETS实时操作系统
- EtherCAT / CANopen或模拟轴接口

CYBELEC CT12 (瑞士)

- 12英寸彩色图形全触摸屏界面
- 触摸式2D图形零件创建及手动排序
- “EasyBend”页面用于简单任务
- 最多可达4个轴（通常为Y1、Y2、X、R）
- 自动计算（折弯补偿、压力、挠度补偿以及上模深度）
- 根据折弯/零件要求可调节的模具预设
- 具有实时校正功能的压力-挠度补偿计算

数控控制系统 NC

ESTUN E21PS (中国)

- 后挡板定位控制
- 单向和双向定位，有效消除螺钉间隙
- 退让功能，自动寻找参考点功能
- 一键备份与恢复功能，快速位置示教功能
- 角度和后挡料校正，加2D图形编程

ESTUN E315PS (中国)

- 15.6 英寸智能电容触摸屏
- 6 + 1多轴精确控制
- 精确Y轴角度编程
- 手动轴位置微调
- 内置模具 / 材料数据库
- ED3L伺服驱动稳定性

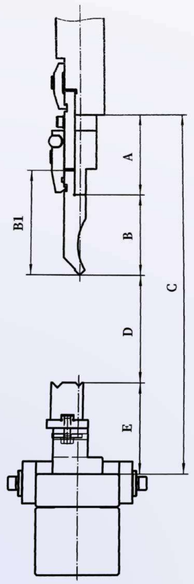
DELEM DA - 41T (荷兰)

- 7英寸宽屏TFT，配有支持手套操作的钢化玻璃
- 面板安装设计，实现无缝机器集成
- 防刮擦工业级触摸表面
- 符合人体工程学的布局，减少操作员疲劳
- 材料 / 角度计算预设

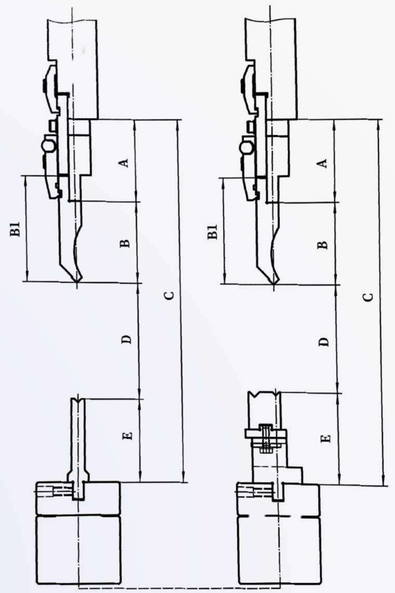
ESA S630 (意大利)

- 电阻式10英寸彩色触摸屏
- 适用于所有高达4轴的应用
- 交互式2D触摸屏
- 五轴控制
- 广泛的兼容性
- 离线编程
- 操作简便

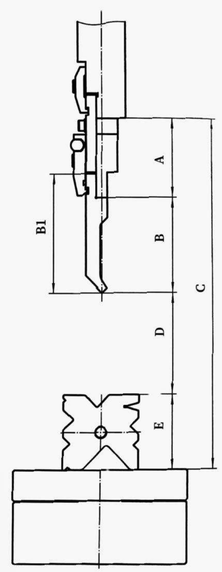
模具安装图



双V模具



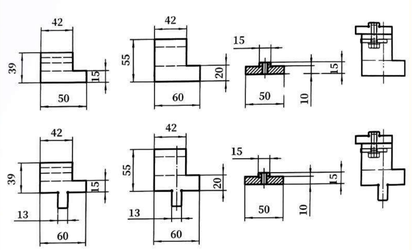
单V下模，双V下模两用

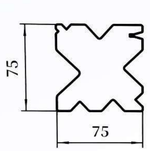


多V下模

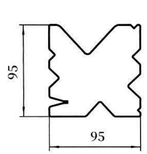
标准机床模具配置表（35T-320T）

代号	双V模具	单双V模	多V模具
A (模具高度)	100	100	100
B (上模净高)	100	100	120
B1 (上模高度)	130	130	150
D (上下模间距)	= C - A - B - D - E		
E (下模高度)	95 / 111	100 / 111	75 / 95 / 110

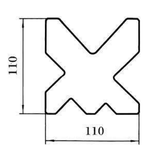




开口尺寸:
4, 6, 8, 12, 16, 20, 25, 32, 40

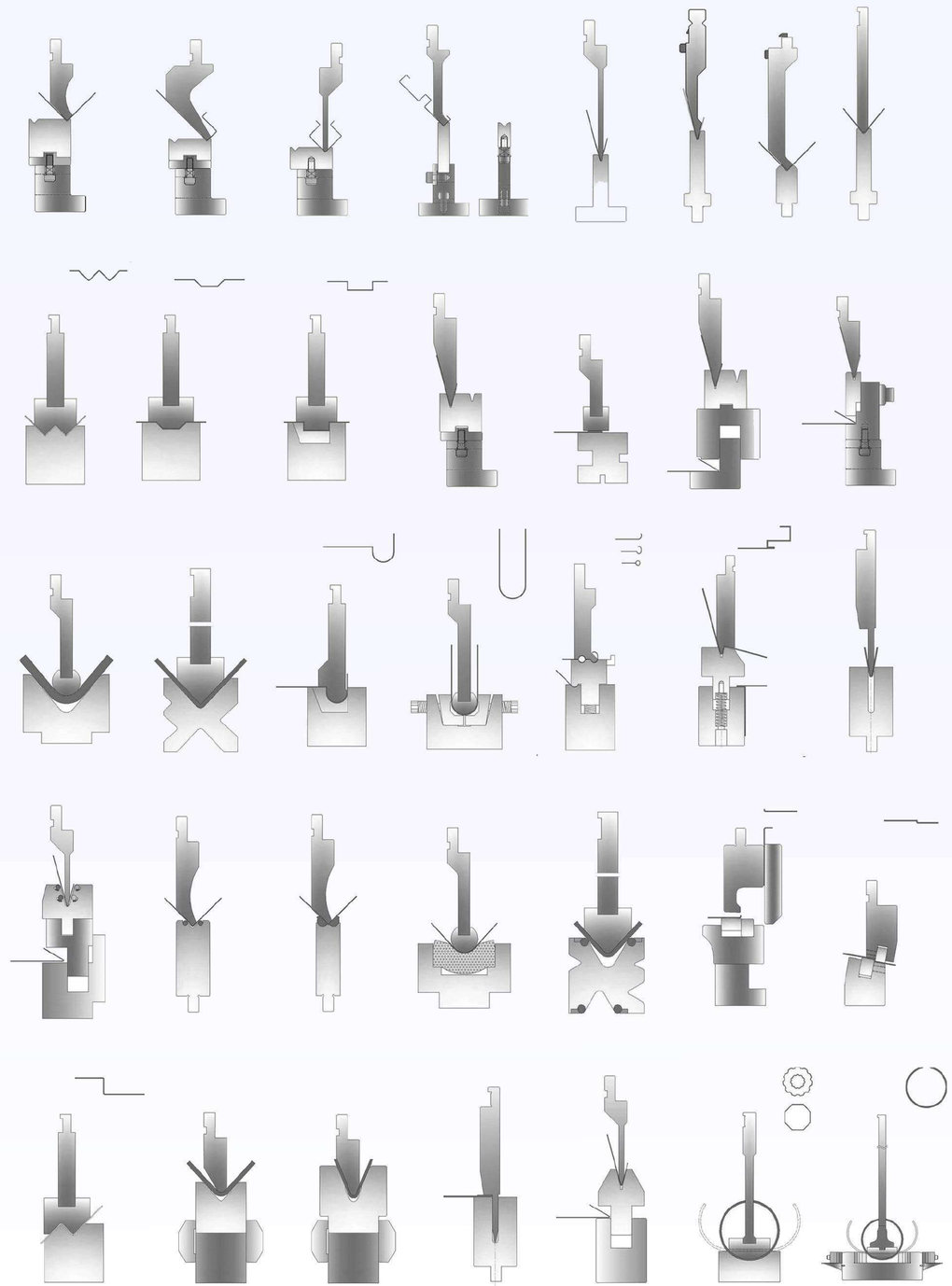


开口尺寸:
5、7、10、12、16、20、25、30、60



开口尺寸:
25、36、46、60、80

折弯工件图纸



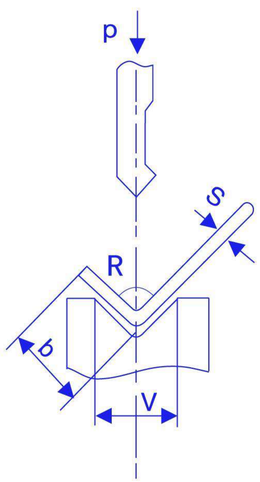
折弯压力表

开口模具 V	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
最小法兰长度 b 最小	2.8	4	5	5.5	7	8.5	10	11	13.5	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	113	
弯曲半径 ir	0.7	1.0	1.1	1.3	1.6	2.0	2.3	2.6	3.0	3.3	4.0	5.0	6.5	8.0	10	13	16	20	26	
0.5 mm	40	30																		
0.6 mm	60	40	40	40																
0.8 mm		70	70	50	40															
1.0 mm		110	100	80	70															
1.2 mm			140	120	100	80	70	60												
1.5 mm				170	150	130	110	90	80											
2.0 mm						220	190	170	150	130	110									
2.5 mm								280	250	220	180	140								
3.0 mm									340	300	240	190	150							
3.5 mm											330	260	200	160	130					
4.0 mm											430	340	270	210	170					
4.5 mm												440	340	270	210					
5.0 mm												520	420	330	260	210				
6.0 mm												750	600	480	380	300	240			
7.0 mm															520	410	330	260		
8.0 mm															850	680	530	430		
9.0 mm																670	540	430		
10 mm																850	970	530	420	
12 mm																	960	780	600	550
15 mm																			950	750

厚度 (t) →

折弯压力计算公式

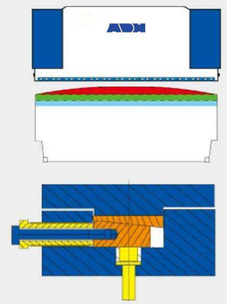
- 板材折弯压力的计算方法：
- P—折弯力（KN）
- S—板厚（mm）
- L—板宽（m）
- V—下模口宽（mm）

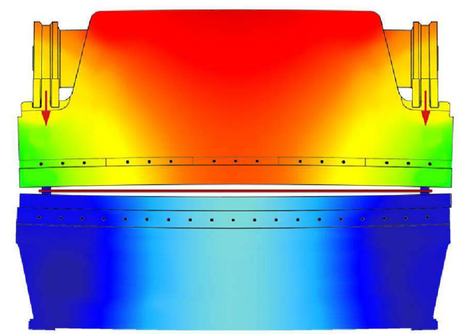


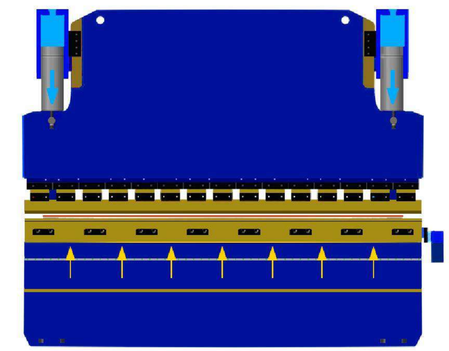
计算公式：$P=\frac{650S^2L}{V}$ $(\delta b=450N/mm^2)$

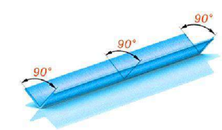
工作台补偿装置

- V轴在计算机数控（CNC）操作下，控制工作台的高度调节，并在整个跨度范围内提供精确的挠度补偿。该工作台具有独特的曲面轮廓，由多个具有倾斜表面的凸形楔块组成。每个楔块倾斜面的特定角度对应于挠度曲线，该曲线是通过对滑块和工作台竖板结构进行有限元分析（FEA）精确计算得出的。
- 在工件弯曲过程中，加载力不可避免地产生挠曲。为抵消这种情况，数控系统会精确计算所需的补偿值。系统随后自动调整凸形楔块的相对位置，有效消除挠曲，并确保最终弯曲符合精确规格。







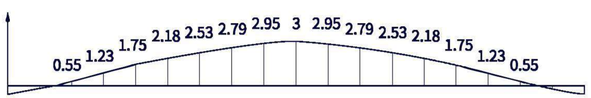


技术要求：

- 该图显示了零曲率的起始位置，其中每个曲率点都存在一致的 + 0.05 毫米厚度误差。
- 在规定工作力下的最大凸度值为 (3+0.05) 毫米。

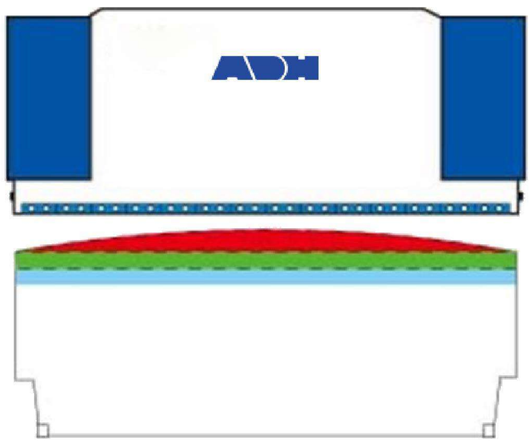
下部模块提供75毫米的行程，并采用Tr36 x 3传动螺杆。总共有19个凸点，其最大凸值的分布模式如下所示：

最大凸起值（毫米）：



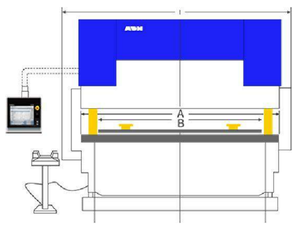
凸形楔尺寸表：

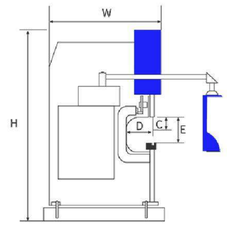
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A	50.23	50.06	49.64	49.15	48.73	48.35	48.02	47.77	47.61	47.56
B	49.24	49.82	51.03	52.20	53.06	53.75	54.28	54.66	54.89	54.96

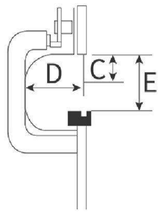


规格

WAD/WADE 数控折弯机







型号	折弯压力	折弯长度(A)	油箱容量	快下速度	滑块速度	回程速度	X轴行程	X轴速度	R轴行程	R轴速度	立柱间距(B)	喉口深度(D)	滑块行程(C)	最大开口高度(E)	步进/伺服电机	重量	尺寸
Unit	KN	mm	L	mm/S	mm/S	mm/S	mm	mm/s	mm	mm/s	mm	mm	mm	mm	KW	Ton	L x W x H mm
50T/1300	500	1300	130	160	13	160	500	350	200	200	1120	250	150	460	8.4	4.3	1750*1500*2330
50T/1600	500	1600	130	160	13	160	500	350	200	200	1120	250	150	460	8.4	4.3	1750*1500*2330
70T/2000	700	2000	130	220	13	160	500	350	200	200	1600	300	150	460	8.4	5	2400*1600*2400
70T/2500	700	2500	130	220	13	160	500	350	200	200	1600	300	150	460	8.4	5.3	2400*1600*2400
80T/2500	800	2500	170	220	12	145	500	350	200	200	2050	300	150	460	8.4	6.1	3100*1600*2460
110T/3200	1100	3200	170	220	12	160	500	350	200	200	2700	400	200	480	12.4	8.6	3750*2202*2700
110T/4000	1100	4000	170	220	12	160	500	350	200	200	3600	400	200	480	12.4	9.4	4600*1800*2700
110T/4100	1100	4100	170	220	12	160	500	350	200	200	3600	400	200	480	12.4	10	4700*1800*2700
135T/3200	1350	3200	170	220	10	130	500	350	200	200	2700	400	200	480	12.4	9.2	3800*1800*2700
135T/4000	1350	4000	170	220	10	130	500	350	200	200	3600	400	200	480	12.4	9.9	4600*1800*2700
135T/4100	1350	4100	170	220	10	130	500	350	200	200	3600	400	200	480	12.4	10.4	4700*1800*2700
170T/3200	1700	3200	300	160	10	100	500	350	200	200	2700	450	200	480	17.8	10.8	3800*2000*2800
170T/4000	1700	4000	300	160	10	100	500	350	200	200	3600	450	200	480	17.8	12.1	4600*2000*2800
170T/4100	1700	4100	300	160	10	100	500	350	200	200	3600	450	200	480	17.8	12.6	4700*2000*2800
170T/5000	1700	5000	300	160	10	100	500	350	200	200	4000	450	200	480	17.8	14.0	6300*2000*3160
170T/6000	1700	6000	300	160	10	100	500	350	200	200	4800	450	200	480	17.8	19.4	6300*2000*3160
220T/3200	2200	3200	300	160	9	105	500	350	200	200	2600	450	200	480	21.4	12.1	3800*2200*2850
220T/4000	2200	4000	300	160	9	105	500	350	200	200	3600	450	200	480	21.4	14.2	4600*2200*2850
220T/4100	2200	4100	300	160	9	105	500	350	200	200	3600	450	200	480	21.4	14.6	4700*2200*2850
220T/5000	2200	5000	300	160	9	105	500	350	200	200	4000	450	200	480	21.4	17.0	5600*2200*2980
220T/6000	2200	6000	300	160	9	105	500	350	200	200	4800	450	200	480	21.4	20.9	6700*2200*3220
250T/3200	2500	3200	460	130	9	100	500	350	200	200	2600	450	250	540	21.4	15.8	3800*2200*3120
250T/4000	2500	4000	460	130	9	100	500	350	200	200	3100	450	250	540	21.4	17.4	4600*2200*3150
250T/5000	2500	5000	460	130	9	100	500	350	200	200	3800	450	250	540	21.4	21.5	5600*2150*3150
250T/6000	2500	6000	460	130	9	100	500	350	200	200	4800	450	250	540	21.4	26.3	6300*2150*3150
300T/3200	3000	3200	650	120	9	110	500	350	200	200	2600	500	250	570	25.2	18.9	3500*2250*3200
300T/4000	3000	4000	650	120	9	110	500	350	200	200	3100	500	250	570	25.2	20.9	4300*2500*3400
300T/5000	3000	5000	650	120	9	110	500	350	200	200	3800	500	250	570	25.2	26.3	5300*2500*3400
300T/6000	3000	6000	650	120	9	110	500	350	200	200	4800	500	250	570	25.2	31.0	6300*2500*3400
400T/4000	4000	4000	800	80	8	80	980	200	200	40	3100	500	300	610	31.2	28	4300*2700*3500
400T/5000	4000	5000	800	80	8	80	980	200	200	40	3800	500	300	610	31.2	34	5300*2700*3500
400T/6000	4000	6000	800	80	8	80	980	200	200	40	4800	500	300	610	31.2	38	6300*2700*3500
500T/4000	5000	4000	760	80	8.5	90	980	220	200	40	3100	500	300	610	35.2	36	4300*2700*3500
500T/5000	5000	5000	760	80	8.5	90	980	200	200	40	3800	500	300	610	35.2	39	5300*2700*3500
500T/6000	5000	6000	760	80	8.5	90	980	200	200	40	4800	500	300	610	35.2	45	6300*2700*3600
600T/4000	6000	4000	1050	80	8.5	85	980	200	200	40	3100	600	320	650	47.5	46	4300*3300*3900
600T/5000	6000	5000	1050	80	8.5	85	980	220	200	40	3800	600	320	650	47.5	51	5300*3300*3900
600T/6000	6000	6000	1050	80	8.5	85	980	200	200	40	4800	600	320	650	47.5	62	6300*3300*3900
800T/4000	8000	4000	1800	80	8	90	980	220	200	40	2800	600	320	800	2X31.2	59	4250*3500*4100
800T/5000	8000	5000	1800	80	8	90	980	220	200	40	3700	600	320	800	2X31.2	68	5300*3600*4420
800T/6000	8000	6000	1800	80	8	90	980	220	200	40	4600	600	320	800	2X31.2	82	6300*3600*4300
800T/8000	8000	8000	1800	80	8	90	980	200	200	40	6300	600	320	800	2X31.2	89	8300*3600*4500
1000T/5000	10000	5000	1700	80	8.5	100	980	200	200	40	3600	600	400	920	2X35.2	80	5260*4410*4260
1000T/6000	10000	6000	1700	80	8.5	100	980	200	200	40	4600	600	400	920	2X35.2	91	6260*4410*4460
1000T/7000	10000	7000	1900	80	8.5	100	980	200	200	40	5600	600	400	920	2X35.2	99	7310*4410*4680
1000T/8000	10000	8000	1900	80	8.5	100	980	200	200	40	6300	600	400	920	2X35.2	109	8300*4410*4980
1200T/5000	12000	5000	2300	80	8.5	80	980	200	200	40	3500	600	400	920	2X47.5	100	5280*4620*4260
1200T/6000	12000	6000	2300	80	8.5	80	980	200	200	40	4500	600	400	920	2X47.5	109	6280*4620*4560
1200T/7000	12000	7000	2300	80	8.5	80	980	200	200	40	5300	600	400	920	2X47.5	116	7280*4620*4860
1200T/8000	12000	8000	2300	80	8.5	80	980	200	200	40	6300	600	400	920	2X47.5	127	8280*4620*5060

规格

WADG数控折弯机

型号	折弯压力	折弯长度	快下速度	折弯速度	回程速度	X轴行程	X轴速度	R轴行程	R轴速度	立柱间距	喉口深度(D)	滑块行程(C)	开启高度	主电机功率	重量	外形尺寸
Unit	KN	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm/s	mm	mm/s	mm	mm	mm	mm	KW	Ton	L x W x H mm
10T/500	100	500	180	0.15-30	180	200	400	80	200	510	200	150	420	6	1.2	640*980*1250
20T/800	200	800	250	0.15-30	250	400	500	150	200	680	250	150	420	15	3.3	1200*1560*2450
30T/1250	300	1250	250	0.15-30	250	400	500	150	200	900	250	150	420	20	4.3	1460*1660*2470
40T/1300	400	1300	250	0.15-30	250	400	500	150	200	920	255	150	420	2X15	4.7	1700*2050*2280
50T/1600	500	1600	250	0.15-30	250	400	500	150	200	1250	255	150	420	2X15	5.1	2200*2050*2280
60T/2000	600	2000	250	0.15-30	250	500	500	150	200	1600	300	200	470	2X20	5.9	2700*2150*2380
80T/2500	800	2500	200	0.15-30	200	500	500	150	200	2000	460	200	470	2X25	9.3	3000*2250*2380
100T/3200	1000	3200	200	0.15-30	200	500	500	150	200	2700	460	200	470	2X25	11.5	4000*2450*2580
160T/3200	1600	3200	200	0.15-30	200	500	500	150	200	2700	460	250	520	3X25	12.9	4000*2450*2780

规格

WC67K/E 数控折弯机

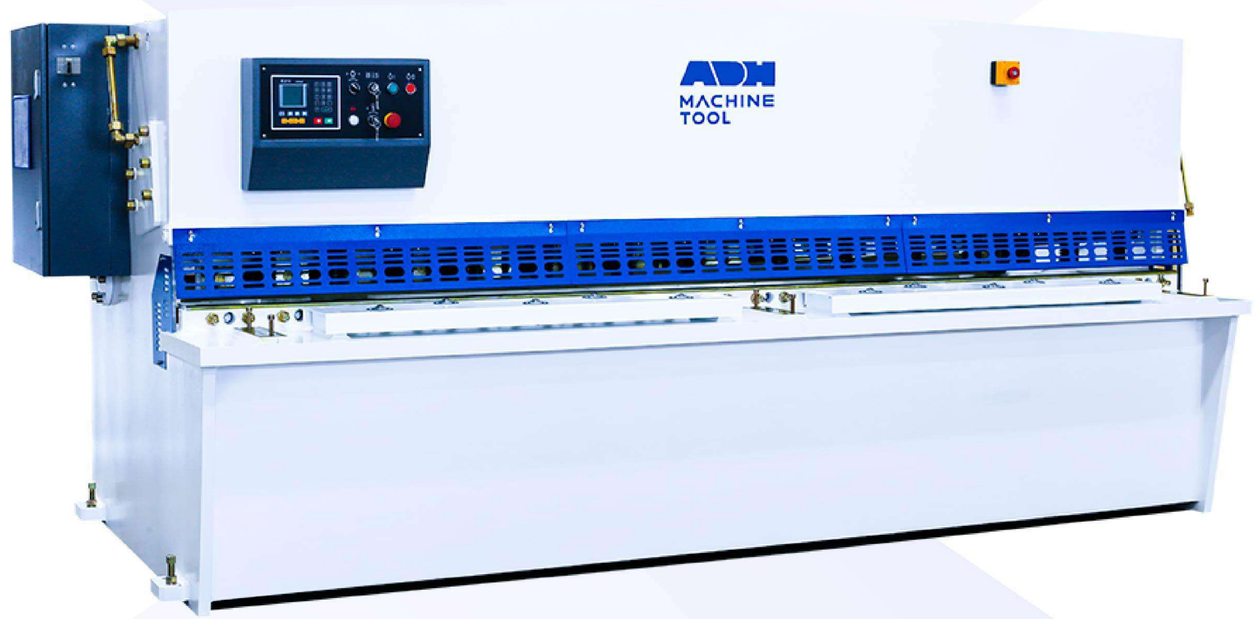
型号	折弯压力	折弯长度(A)	油箱容量	快下速度	滑块速度	回程速度	X轴行程	X轴速度	立柱间距	喉口深度(D)	滑块行程(C)	开启高度	主电机功率	泵	重量	外形尺寸
Unit	Kn	mm	L	mm/s	mm/s	mm/S	mm	mm/s	mm	mm	mm	mm	Kw	ml/r	Ton	L x W x H mm
30t/1600	300	1600	80	120	17	160	600	150	1300	200	80	335	5.5	11	2.2	1800*1200*1700
30t/2000	300	2000	100	140	17	160	600	150	1600	200	80	335	5.5	11	2.4	2200*1200*1700
40t/2500	400	2500	170	110	15	90	600	150	2030	250	100	355	5.5	13	3.3	2700*1200*1900
63t/2500	630	2500	170	100	10	70	600	150	2050	250	120	370	5.5	13	4.2	2500*1350*2282
80t/2500	800	2500	170	110	10	80	600	150	2050	250	120	380	5.5	16	4.7	2500*1400*2150
100t/2500	1000	2500	260	90	7.5	70	600	150	2050	320	160	430	7.5	16	6.2	2500*1500*2200
100t/3200	1000	3200	260	100	7.5	70	600	150	2510	320	160	430	7.5	16	7.0	3200*1500*2300
100t/4000	1000	4000	260	120	7.5	70	600	150	3100	420	160	430	7.5	16	8.4	4000*1500*2400

型号	折弯压力	折弯长度(A)	油箱容量	快下速度	滑块速度	回程速度	X轴行程	X轴速度	立柱间距	喉口深度(D)	滑块行程(C)	开启高度	主电机功率	泵	重量	外形尺寸
Unit	Kn	mm	L	mm/s	mm/s	mm/S	mm	mm/s	mm	mm	mm	mm	Kw	ml/r	Ton	L x W x H mm
125t/2500	1250	2500	260	90	7	65	600	150	2050	320	160	430	7.5	16	6.5	2570*1620*2450
125t/3200	1250	3200	260	95	7	65	600	150	2510	320	160	430	7.5	16	7.5	3200*1600*2350
125t/4000	1250	4000	260	110	7	65	600	150	3100	420	160	430	7.5	16	9.5	4000*1750*2590
125t/5000	1250	5000	260	120	7	65	600	150	3800	320	160	430	7.5	16	12.1	5000*1600*2450
125t/6000	1250	6000	260	130	7	65	600	150	4800	320	160	430	7.5	16	15.3	6000*1600*2450
160t/2500	1600	2500	260	110	7	75	600	150	2050	350	200	480	11	20	9.3	2500*1650*2700
160t/3200	1600	3200	260	110	7	75	600	150	2510	350	200	480	11	20	10.3	3200*1650*2800
160t/4000	1600	4000	260	110	7	75	600	150	3100	350	200	480	11	20	11.7	4000*1650*2800
160t/5000	1600	5000	260	120	7	75	600	150	3800	350	200	480	11	20	13.7	5000*1750*3100
160t/6000	1600	6000	260	120	7	75	600	150	4800	350	200	480	11	20	18.0	6000*1750*3300
200T/3200	2000	3200	435	100	8.5	65	600	150	2510	350	200	480	15	32	12.0	3200*1650*2800
200T/4000	2000	4000	435	100	8.5	65	600	150	3100	350	200	480	15	32	13.0	4000*1650*2800
200T/5000	2000	5000	435	100	8.5	65	600	150	3800	350	200	480	15	32	17.0	5000*1950*3100
200T/6000	2000	6000	435	100	8.5	65	600	150	4800	350	200	480	15	32	23.0	6000*1950*3100
250T/3200	2500	3200	435	100	8	75	600	150	2600	400	250	580	18.5	40	16.3	3300*2100*3150
250T/4000	2500	4000	435	100	8	75	600	150	3100	400	250	580	18.5	40	18.1	4000*2100*3150
250T/5000	2500	5000	435	100	8	75	600	150	3800	400	250	580	18.5	40	22.1	5000*2100*3200
250T/6000	2500	6000	540	100	8	75	600	150	4800	400	250	580	18.5	40	25.8	6000*2100*3200
300T/3200	3000	3200	540	90	8	75	600	150	2600	400	250	580	18.5	40	18.0	3200*2200*3200
300T/4000	3000	4000	540	100	8	75	600	150	3100	400	250	580	18.5	40	19.7	4000*2200*3200
300T/5000	3000	5000	540	110	8	75	600	150	3800	400	250	580	18.5	40	25.0	5000*2200*3200
300T/6000	3000	6000	540	130	8	75	600	150	4800	400	250	580	18.5	40	29.0	6000*2200*3200
400T/3200	4000	3200	540	90	7	75	600	150	2500	400	250	580	22	50	20.0	3300*2400*3200
400T/4000	4000	4000	540	90	7	75	600	150	3100	400	250	580	22	50	24.5	4000*2400*3200
400T/5000	4000	5000	550	90	7	75	850	150	3800	400	250	580	22	50	29.0	5000*2400*3200
400T/6000	4000	6000	550	90	7	75	850	150	4800	400	250	580	22	50	35.5	6000*2400*3200

摆式剪板机

QC12K 系列

- 采用专利摆动梁技术和数控控制刀片间隙调节的高精度切割。
- 坚固的钢焊框架，配备液压蓄能器回程，循环时间加快30%。
- 智能安全系统，配备光电防护装置 + 急停按钮 + 自动升降挡板。
- 行业首创灯光对线 + 滚珠工作台，确保无刮痕的材料处理。



- 精密摆臂切割
- 功率可调节倾角控制
- 液压过载保护
- 数控（CNC）控制选项（ESTUN / Delem）

电气部件

主电机

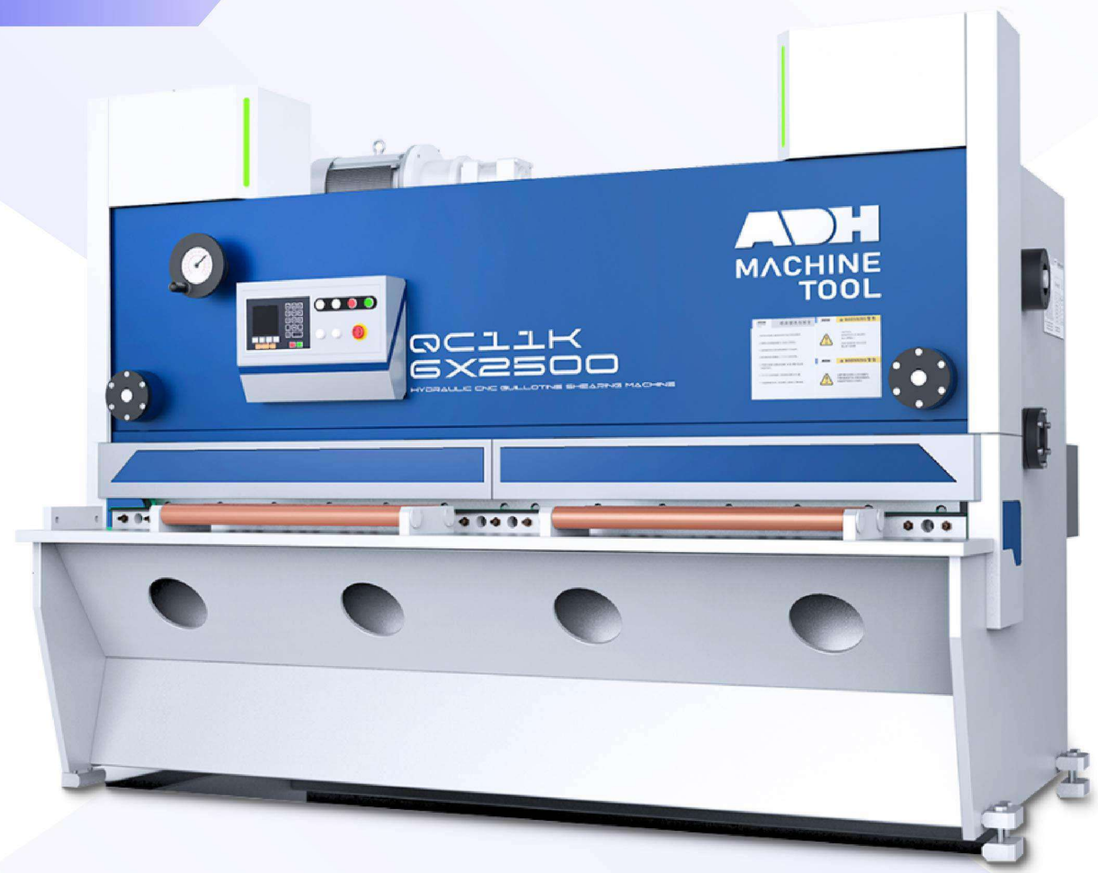
液压阀

控制系统

闸式剪板机

Q11K 系列

- 全焊接钢结构配合振动消除应力，提供卓越的刚性和稳定性，可进行厚度达40毫米的精密切割。
- 智能自动化套件 —— 通过 Delem DAC360T 数控系统根据材料厚度自动调整刀片间隙（0.05 - 4mm）和剪切角度（10 - 3.5°）。
- 高级液压系统集成了力士乐阀组和电液比例控制，可实现15% 更快的循环时间和30% 更低的能源消耗。
- 全面安全套件包括双光幕、紧急停止脚踏开关，以及符合 ISO13849 PLd 安全标准的机械防护装置。



电动 / 自动
剪切角度调节

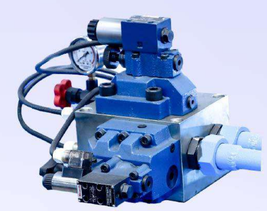
电动 / 自动
刀片间隙调节

Delem DAC360T
触屏数控系统

精密伺服后挡料

电气部件

电机



液压阀

控制系统

摆式剪板机控制系统

ESTUN E21S

- 后挡料控制
- 控制普通电机或变频器
- 智能定位
- 双路可编程数字输出
- 工件计数
- 40个程序存储，每个程序25步
- 单向定位
- 退让功能
- 一键参数备份与恢复
- 公英制转换

ESTUN E200PS

- 高清LCD显示屏，128x64像素
- 后挡料控制
- 刀口间隙控制
- 剪切行程控制
- 后挡料实际位置与编程值同步显示
- 剪切计数
- 100个程序步序
- 面板嵌入式安装
- 伺服控制 / 变频调速控制 / 双速交流电机控制

DELEM DAC - 310T

- 高清LCD显示屏，128x64像素
- 后挡料控制
- 刀片间隙控制
- 剪切行程控制
- 后挡料实际位置与编程值同步显示
- 剪切计数
- 100 个程序步骤
- 面板嵌入式安装
- 伺服控制 / 变频调速 / 双速交流电机控制

闸式剪板机控制系统

ESTUN E21S

- 后挡料控制
- 控制普通电机或变频器
- 智能定位
- 双可编程数字输出
- 工件计数
- 40 个程序存储，每个程序可包含 25 个步骤
- 单侧定位
- 回退功能
- 一键参数备份与恢复
- 公制 / 英制系统

ELGO P40T

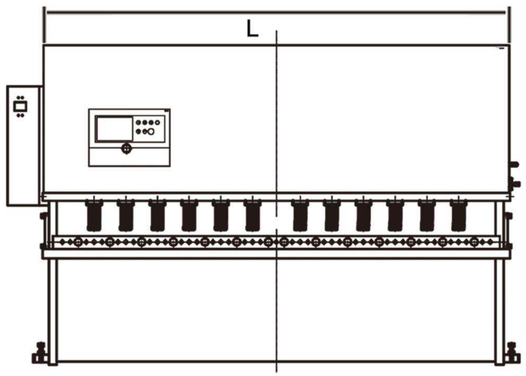
- 具备手动 / 单次设定操作的TFT触摸显示屏
- 依材料而定的间隙 / 角度 / 压力算法
- 2A 数字与模拟容量
- 程序存储器
- 自动切割功能

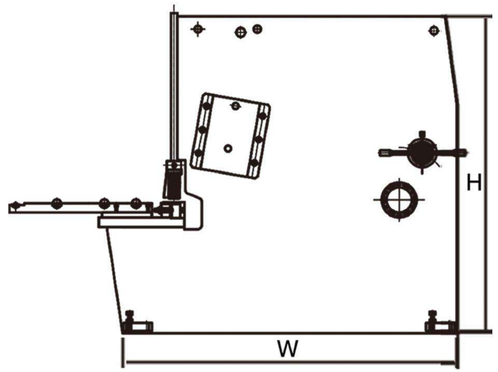
DELEM DAC - 360T

- 面板安装
- 高亮度 LCD 显示屏
- 后挡料控制
- 回退功能
- 剪切角控制
- 刀口间隙控制
- 剪切行程控制
- 手动轴向移动
- 压力控制

规格 Specifications

QC12K 摆式剪板机



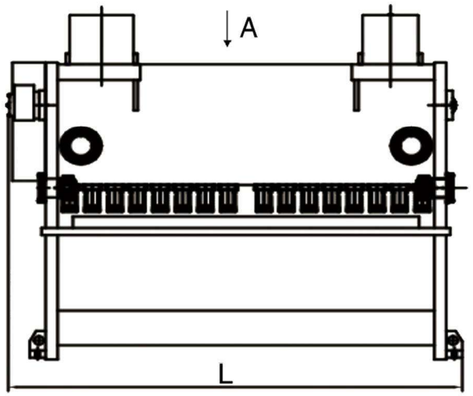


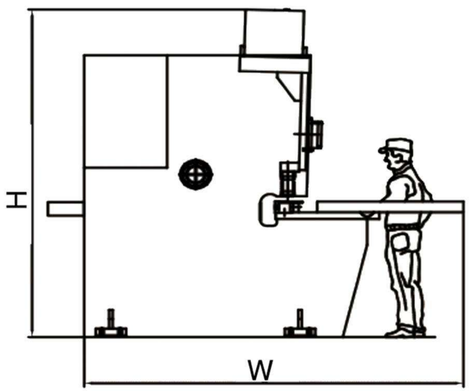
型号	剪切厚度	剪切宽度	油箱容量	冲程	后挡料范围	剪切角度	主电机功率	泵	重量	外形尺寸
Unit	mm	mm	L	times/min	mm	°	KW	ml/r	Ton	L x W x H mm
4*2500	4	2500	140	33	20-650	1.5	7.5	25	3.7	3035*1570*1720
4*3200	4	3200	190	26	20-650	1.5	7.5	25	5.8	3750*1640*1850
4*4000	4	4000	190	23	20-800	1.5	7.5	25	7.9	4550*1900*1900
4*5000	4	5000	320	16	20-800	1.5	7.5	25	8.9	5700*1900*2000
4*6000	4	6000	440	12	20-800	1.5	15	32	17.9	6500*2460*2250
6*2500	6	2500	190	17	20-650	2	7.5	25	5.8	3050*1650*1900
6*3200	6	3200	190	17	20-650	1.5	7.5	25	6.8	3750*1650*1900
6*4000	6	4000	190	15	20-800	1.5	7.5	25	8.6	4550*2000*2000
6*5000	6	5000	320	11	20-800	1.5	15	32	14.2	5700*2450*2300
6*6000	6	6000	440	8	20-800	1.5	15	32	20.5	6550*2470*2500
8*2500	8	2500	190	13	20-650	2	11	32	6.1	3060*1650*1900
8*3200	8	3200	190	13	20-650	1.5	11	32	7.1	3760*1650*1900

型号	剪切厚度	剪切宽度	油箱容量	冲程	后挡料范围	剪切角度	主电机功率	泵	重量	外形尺寸
Unit	mm	mm	L	times/min	mm	°	KW	ml/r	Ton	L x W x H mm
8*4000	8	4000	190	12	20-800	1.5	15	32	9.2	4560*1960*1920
8*5000	8	5000	320	10	20-800	1.5	18.5	40	13.4	5600*2360*2180
8*6000	8	6000	440	9	20-800	1.5	18.5	40	21.5	6600*2450*2500
10*2500	10	2500	190	13	20-800	2	15	32	7.4	3050*2000*1920
10*3200	10	3200	190	13	20-800	1.5	15	32	8.9	3800*2000*1920
10*4000	10	4000	400	9	20-800	1.5	22	50	12.4	4700*2100*2200
10*6000	10	6000	440	6	20-800	1.5	22	50	28.9	6600*2100*2300
12*2500	12	2500	400	12	20-800	2	22	50	10.3	3170*2150*2180
12*3200	12	3200	400	10	20-800	2	22	50	11.8	3800*2150*2180
12*4000	12	4000	400	8	20-800	1.75	22	50	14.0	4700*2280*2200
12*5000	12	5000	440	6	20-800	2	30	63	20.0	5800*2450*2400
12*6000	12	6000	440	5	20-800	2	30	63	32.6	6600*2600*2700
16*2500	16	2500	400	13	20-800	2.5	22	50	11.6	3250*2300*2200
16*3200	16	3200	400	10	20-800	2	22	50	13.2	3870*2300*2180
16*4000	16	4000	600	9	20-800	1.75	22	50	17.9	4700*2575*2200
16*5000	16	5000	600	7	20-800	2.5	30	63	25.2	5900*2600*2700
16*6000	16	6000	600	5	20-800	2.5	30	63	38.6	6600*2700*2900
20*2500	20	2500	500	8	20-800	2.5	30	80	15.0	3300*2580*2300
20*3200	20	3200	500	7	20-800	2.5	30	80	16.6	4150*2600*2500
20*4000	20	4000	550	5	20-800	2.5	30	80	24.2	4850*2600*2800

规格 Specifications

Q11K 剪板机





模型	切割厚度	切割宽度	油箱	行程	后挡料范围	剪切角度	主电源	泵	重量	尺寸
Unit	mm	mm	L	times/min	mm	°	KW	ml/r	Ton	L x W x H mm
6*2500	6	2500	300	16-25	20-800	30'-1°30'	7.5	20	6.0	3200*1950*2050
6*3200	6	3200	300	14-20	20-800	30'-1°30'	7.5	20	6.9	3900*1950*2075
6*4000	6	4000	340	12-17	20-800	30'-1°30'	7.5	20	8.3	4640*2000*2100
6*5000	6	5000	340	8-14	20-800	30'-1°30'	11	32	14.7	5780*2100*2380
6*6000	6	6000	340	7-12	20-800	30'-1°30'	11	32	19.4	6750*2200*2500
8*2500	8	2500	300	13-20	20-800	30'-1°30'	11	32	6.5	3150*1970*2055
8*3200	8	3200	300	11-18	20-800	30'-1°30'	11	32	7.8	3850*2050*2100
8*4000	8	4000	340	9-16	20-800	30'-1°30'	15	32	10.9	4650*2100*2400
8*5000	8	5000	350	8-15	20-800	30'-1°30'	15	32	16.3	5700*1950*2600
8*6000	8	6000	580	7-14	20-800	30'-1°30'	15	40	22.6	6750*2250*2615
13*2500	13	2500	405	10-20	20-800	30'-2°	22	63	8.0	3250*1950*2110

模型	切割厚度	切割宽度	油箱	行程	后挡料范围	剪切角度	主电源	泵	重量	尺寸
Unit	mm	mm	L	times/min	mm	°	KW	ml/r	Ton	L x W x H mm
13*3200	13	3200	405	9-18	20-800	30'-2°	22	63	10.5	3900*2070*2315
13*4000	13	4000	405	8-16	20-800	30'-2°	22	63	14.2	4800*2150*2460
13*5000	13	5000	505	7-14	20-1000	30'-2°	22	63	23.1	5800*2270*2800
13*6000	13	6000	1020	6-12	20-1000	30'-2°	37	80	28.4	6950*2450*3050
16*2500	16	2500	475	9-18	20-800	30'-2°30'	22	63	9.8	3280*2020*2270
16*3200	16	3200	475	8-17	20-800	30'-2°30'	22	63	12.8	3950*2150*2450
16*4000	16	4000	595	7-15	20-800	30'-2°30'	22	63	15.8	4800*2130*2550
16*5000	16	5000	595	5-11	20-800	30'-2°30'	30	63	23.6	5810*2330*2780
16*6000	16	6000	1020	6-11	20-1000	30'-2°30'	37	80	34.1	7000*2500*3000
16*8000	16	8000	2060	4-8	20-1000	30'-2°30'	45	100	65.1	9050*3180*3500
20*2500	20	2500	510	7-16	20-800	30'-3°	30	63	13.1	3200*2220*2520
20*3200	20	3200	510	6-15	20-800	30'-3°	30	63	15.5	3950*2150*2600
20*4000	20	4000	640	6-14	20-800	30'-3°	37	80	21.7	4750*2400*2900
20*6000	20	6000	1500	5-11	20-1000	30'-3°	30*2	63*2	46.2	7000*2850*3350
25*2500	25	2500	750	5-14	20-800	30'-3°30'	37	80	15.8	3270*2000*2650
25*3200	25	3200	820	5-10	20-800	30'-3°30'	37	80	19.4	3970*2200*2670
25*4000	25	4000	1200	5-8	20-800	30'-3°30'	45	100	27.3	4900*2800*3190
30*2500	30	2500	780	5-12	20-1000	30'-3°	45	100	22.6	3450*2500*2900
30*3200	30	3200	1000	4-10	20-1000	30'-3°	45	100	28.4	4150*2700*2850
30*4000	30	4000	1400	3-7	20-1000	30'-3°30'	55	125	36.8	5200*2600*3350
40*2500	40	2500	1370	4-8	20-1000	30'-4°	55	125	38.3	4000*2950*3150

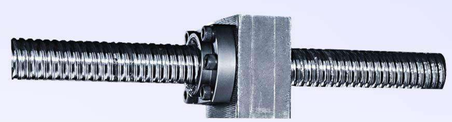
压臂式折弯中心

PB - M 系列

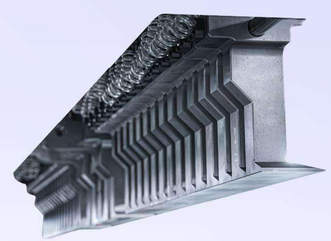
- 全伺服电驱动系统确保卓越的精度、重复性和能源效率（无需液压运行）。
- 压臂机构提供卓越的折弯压力和稳定的材料支撑，确保一致、高质量、无变形的加工结果。
- 多功能加工可实现复杂形状（包括上下折叠），无需专用模具，适用于各种材料（最大至2500 x 1250毫米）。
- 先进的15轴并行联动控制系统可实现平稳、同步的运动，并方便用户操作。

- 高速运行
- 免模具复杂型材弯曲
- 多材料适用
- 噪音约50分贝

铸铁床身



滚珠丝杠



电动折边工具

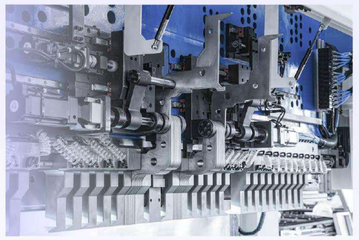
控制系统

自动换刀型折弯中心

PB - A 系列

- 实现复杂形状（弧形、角度、不规则形状）的无模弯曲，角分辨率为0.01度。
- 行业首创 0.5 秒自动换刀系统，配备专利模块化刀片技术。
- 全面集成工业4.0，具备基于云监控和机器人装卸兼容性。
- 0.2秒冲程的折弯速度和22轴同步运动控制，实现高效运行。

- 四面模块化刀片系统
- 伺服驱动的22轴同步系统
- 实时九轴运动控制
- 专利自动刀具库



模具

滚珠丝杠

工作台

控制系统

规格

PB - M 压臂式折弯中心

项目	PB - M1600	PB - M2100	PB - M2600	PB - M3200
最大折弯厚度（mm）：304不锈钢	1.5	1.5	1.5	1.5
最大折弯厚度（mm）：冷板	2	2	2	2
最大折弯厚度（mm）：铝板	3	3	3	3
最快折弯速度（s）	0.2	0.2	0.2	0.2
最大折弯宽度（mm）	1600	2190	2610	3200
弯曲高度（mm）	180	180	180	180
额定电压（V）	380	380	380	380
总功率（KW）	≈ 38	≈ 76	≈ 108	≈ 154
噪音（dB）	≈ 50	≈ 50	≈ 50	≈ 50
最小材料厚度（mm）	≈ 0.35	≈ 0.35	≈ 0.35	≈ 0.35
四边成形最小内尺寸（mm）	≈ 280*180	≈ 280*180	≈ 280*180	≈ 280*180
两边成形最小内尺寸（mm）	≈ 180	≈ 180	≈ 180	≈ 180
最大弯曲尺寸（mm）	≈ 1600*1200	≈ 2190*1200	≈ 2610*1200	≈ 3200*1200
总重（T）	≈ 12	≈ 21	≈ 24	≈ 28
轴数	15	15	15	15
外形尺寸：长度（mm）	4780	5650	6100	6900
外形尺寸：宽度（mm）	2150	2750	3250	4100
外形尺寸：高度（mm）	2900	3200	3300	3500

注意：1. M 型为手动换刀。
2. 可选辅助刀具：总长度 800 [2* (20+25+26+27+28+29+30+35+40+45+50+55)]。
3. M 型：上压痕刀由中压痕刀、上压痕刀和铰链刀组成；中压痕刀宽度为 10，铰链刀宽度为 85，上压痕刀的宽度分别为 60、45、35、30、25 和 20。
4. 可选弯折高度最高可达 300mm。

规格

PB - A 自动换刀型折弯中心

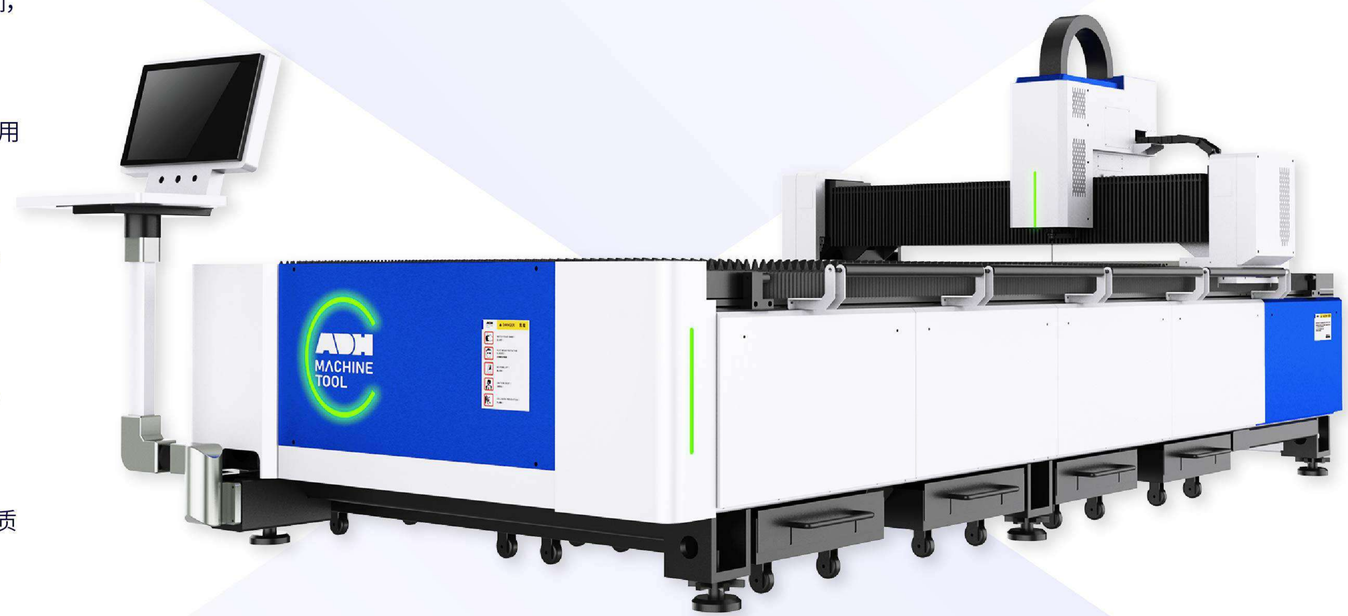
项目	PB - A1630	PB - A2190	PB - A2610
最大折弯厚度（mm）：304不锈钢	1.5	1.5	1.5
最大折弯厚度（mm）：冷板	2	2	2
最大折弯厚度（mm）：铝板	3	3	3
最快折弯速度（s）	0.2	0.2	0.2
最大折弯宽度（mm）	1630	2190	2610
弯曲高度（mm）	200	200	200
额定电压（V）	380	380	380
总功率（KW）	≈ 44	≈ 89	≈ 118
噪音（dB）	≈ 50	≈ 50	≈ 50
最小材料厚度（mm）	≈ 0.35	≈ 0.35	≈ 0.35
四边成形最小内尺寸（mm）	≈ 370*180	≈ 370*180	≈ 370*180
两边成形最小内尺寸（mm）	≈ 180	≈ 180	≈ 180
最大弯曲尺寸（mm）	≈ 1600*1200	≈ 2190*1500	≈ 2610*1600
总重（T）	≈ 12	≈ 21	≈ 24
轴数	24	24	24
外形尺寸：长度（mm）	4780	5650	6100
外形尺寸：宽度（mm）	2750	3650	4100
外形尺寸：高度（mm）	2900	3200	3350

注意：1. A 型为自动换刀用。
2. 可选辅助刀片：总长度为 800 [2* (20+25+26+27+28+29+30+35+40+45+50+55)]。
3. A 型型号：上压刀由中压刀、左右间隙刀以及条刀组成。条刀宽度为 5，最大组合宽度为 70。

单台面光纤激光切割机

ULF 系列

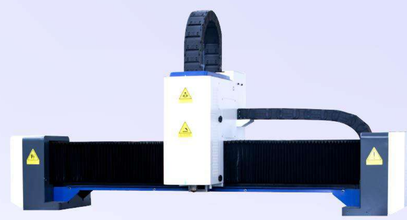
- 紧凑型设计，集成电控柜 / 激光器；缩短安装时间，最大限度地减少停机时间和污染风险。
- 卓越的切割性能，高精度、高速度、高稳定性，适用于各种金属材料。
- 光电转换效率高达30% 的节能激光源，降低运营成本。
- 耐用的机械床身，经过高温退火和应力消除处理，确保20年不变形运行。
- 带专利防碰撞技术的自动对焦切割头，提升切割质量和工艺可靠性。



- 行业领先的激光性能
- 卓越的精准度与生产力
- 无与伦比的速度与质量比
- 操作简单，降低成本

激光器

切割头



横梁

控制系统

交换台面光纤激光切割机

ULE 系列

- 双台交换系统可实现连续切割与装载 —— 15秒的台面切换可提高30% 以上的生产效率。
- 切割速度高达150m / min，重复精度达± 0.02毫米，适用于碳钢、不锈钢、铝和铜的精密加工。
- 重型焊接床身经应力消除处理，可保持20年以上无变形运行，平面度 < 0.05mm / m^2。
- 全封闭防辐射舱，配备 IPG / Raycus 激光器 (1 - 40kW)，可在 1070-1090 nm 波长下实现精密切割。
- 智能Cypcut控制系统，拥有2000+ 材料数据库，实现一键参数优化。

- 高品质激光器
- 超高切割精度
- 双工作台快速切换提高效率
- 节能，操作简便

激光器

切割头

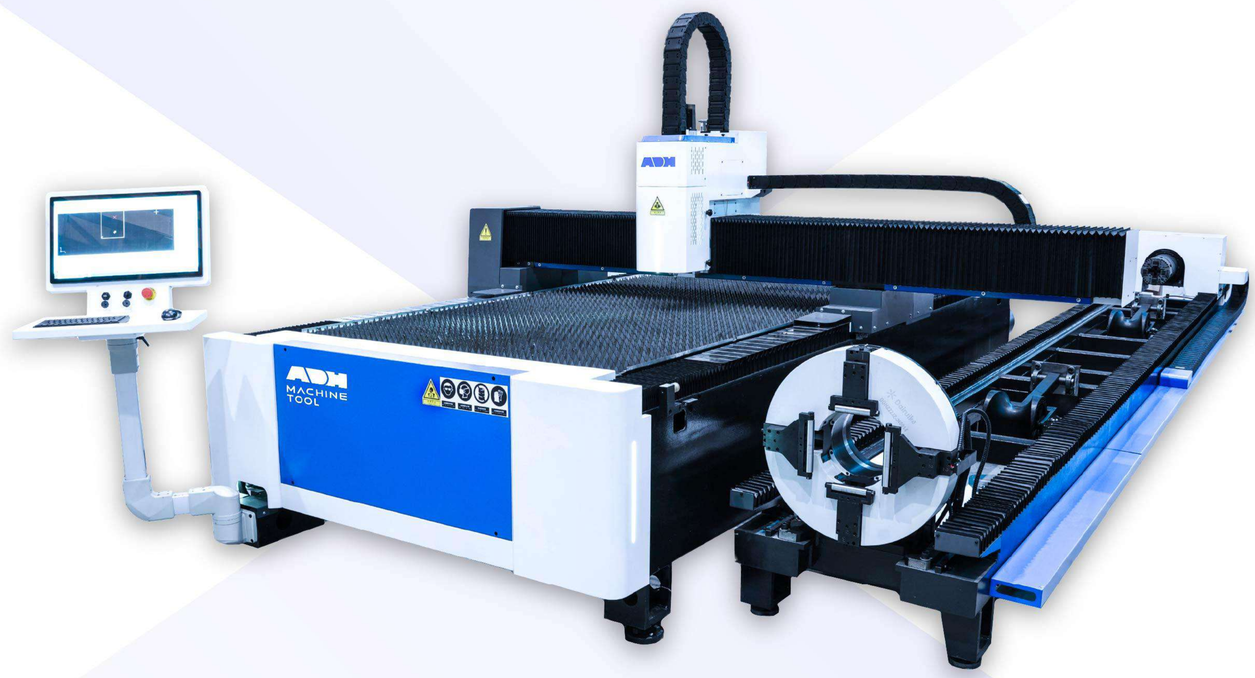
横梁（可选）

控制系统

板管一体光纤激光切割机

ULFT 系列

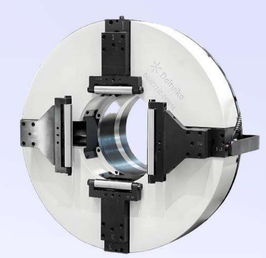
- 采用热稳定、抗变形机床床身和高刚性、轻量化横梁设计，确保在严苛环境下实现长期稳定性和一致的性能。
- 集成自动对焦切割头，高速气动卡盘，方便快捷的材料处理，以及用户友好的Cypcut控制系统，以简化工作流程并减少人工干预。
- 以高速实现卓越的切割精度，切割边缘光滑，细节精湛，显著提升生产效率并确保高质量的成品部件。
- 单台机器即可加工金属平板及各种管材型材(圆管、方管、矩形管)，最大化通用性和占地空间利用率。



- 双功能生产力
- 材料多样性
- 零停机设计
- 行业领先效率

激光器

切割头



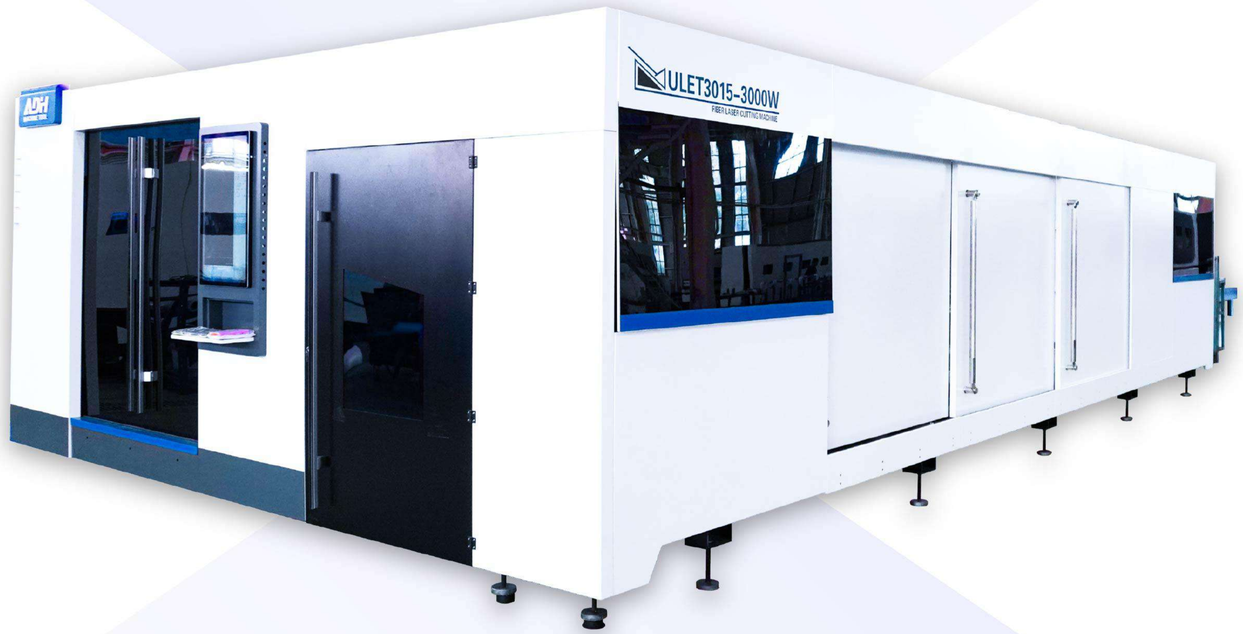
卡盘

控制系统

全封闭板管一体光纤激光切割机

ULET 系列

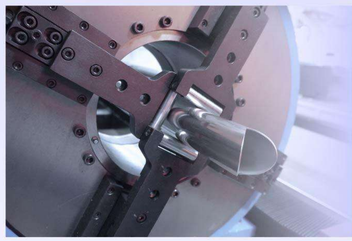
- 一体化板管切割能力，一台设备即可实现，增强了加工的通用性并拓展了应用潜力。
- 全封闭设计显著提高了操作员的安全性，降低了噪音水平，并有助于保持更清洁的车间环境。
- 坚固的机器结构，采用应力消除退火床身和高刚性横梁，确保长期的运行稳定性和耐用性。
- 其用户友好的功能，如高速气动卡盘和自动聚焦头，可简化操作并缩短设置时间。



- 双工艺切割
- 90米 / 分钟超速切割
- 智能节能运行
- 全封闭安全设计

激光器

切割头



卡盘

控制系统

光纤激光切管机

ULT / ULTB 系列

- 实现管材和复杂设计的各种管材的高速、精确切割。
- 采用双气动卡盘系统，可实现全行程夹紧并最大限度地减少材料浪费。
- 包括自动装卸和套料软件集成等自动化选项。
- 基于坚固的焊接钢床，确保长期稳定性和切割精度。
- 提供用于± 45° 斜角的五轴切割，并兼容多种光纤激光器。

- 军工级结构强度
- 卓越的切割精度
- 最大化材料利用率
- 操作简便且节能高效

激光器

切割头

卡盘

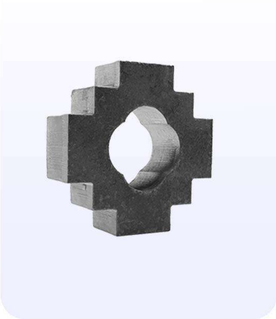
控制系统

规格

型号	ULE / ULF	ULFT / ULET
激光功率	3KW - 40KW 1.5KW - 60KW	1500W - 12000W
切割范围	长度：3m - 12.5m 宽度：1.5m - 2.6m 长度：3m - 38m 宽度：1.5m - 4.5m	3*1.5(m) / 4*1.5(m) / 6*1.5(m) / 6*2.0(m) / 6*2.5(m)
卡盘最大尺寸	/	220mm / 350mm
板材/管材切割长度	/	3000mm / 4000mm / 6000mm
最大移动速度	150m / min 120m / min	90m / min
最大加速度	1.5g 1.2g	1.2g
定位精度	± 0.05mm	± 0.05mm
重复定位精度	± 0.02mm	± 0.02mm
工作电压	380V / 50Hz	380V / 50Hz
冷却方式	水冷	水冷

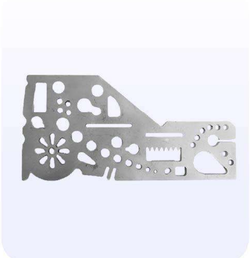
型号	ULT / ULTB
管材尺寸	160mm * 850mm
管材类别	圆形、方形、椭圆形、长方形、三角形等。
激光功率	1500W - 40000W
最大加速度	0.8G
旋转速度	107r / min
定位精度	± 0.03 mm
重复定位精度	± 0.04 mm
总功耗	39KVA - 54KVA
尺寸	16500 * 3096 * 2900mm (取决于型号)

样品

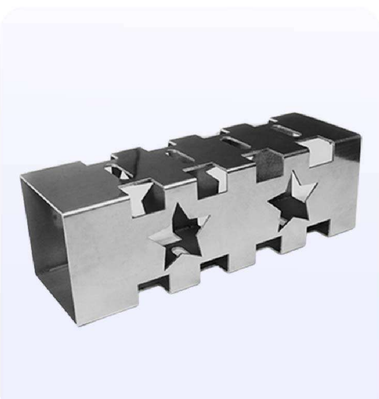












激光切割柔性系统

FMS 系列

增强的批处理功能

支持多样化板材的批量处理。

智能材料处理系统

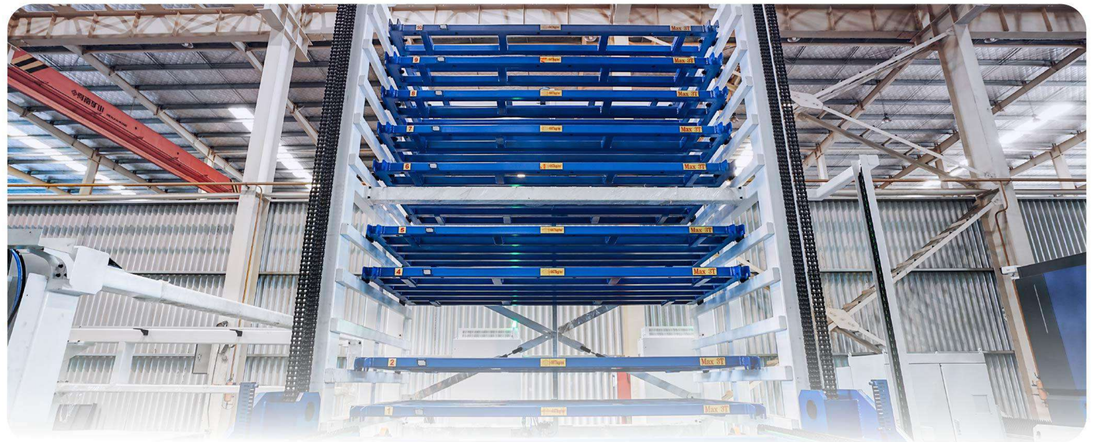
3D仓库确保高效的物料存储和转运。

自动上料与卸料

进料、切割和卸料。

无缝系统集成

与生产系统同步，用于操作和追踪。



单元仓库 + 进料装置

采用集成自动化堆垛机和送料系统的多层3D板材仓库，高度可定制，可适应不同的材料规格、仓库布局和卸料要求，确保优化的库存控制，并为激光切割机提供无缝、自动化的材料供应。

龙门式自动装卸装置

采用坚固的龙门架系统，可快速、可靠且全自动地装载原材料板材和卸载切割件。这大大减少了人工干预，缩短了循环时间，并最大限度地提高了激光切割机的生产效率和正常运行时间，可实现无人值守或连续运行。

手持激光焊接机

FLW 系列

- 在薄金属（如不锈钢、碳钢、铝、黄铜和铜）上实现精确、牢固且美观的焊接，变形和热影响区最小，从而减少后续加工。
- 集成了轻便的一体化系统，配有脚轮，可在包括现场任务在内的各种工作环境中轻松移动和适应。
- 提供高光电转换效率（>30%），能耗更低，与传统方法相比，所需材料和人工更少，产生的废物更少，并且在无有害烟雾的情况下运行，提高了工作场所的安全性。
- 焊接速度比传统方法快2 - 10倍，每年提高生产力并节省大量人工成本。

- 高品质激光器核心
- 精密焊接性能
- 卓越的操作效率
- 以用户为中心的设计

激光器

焊接头

光纤激光冷却系统

控制系统

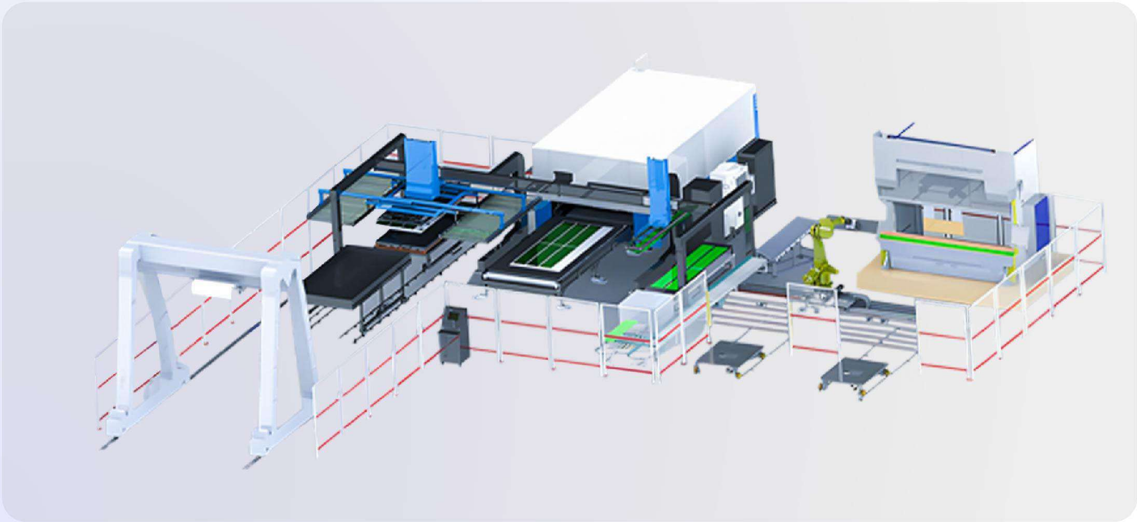
规格

FLW 系列

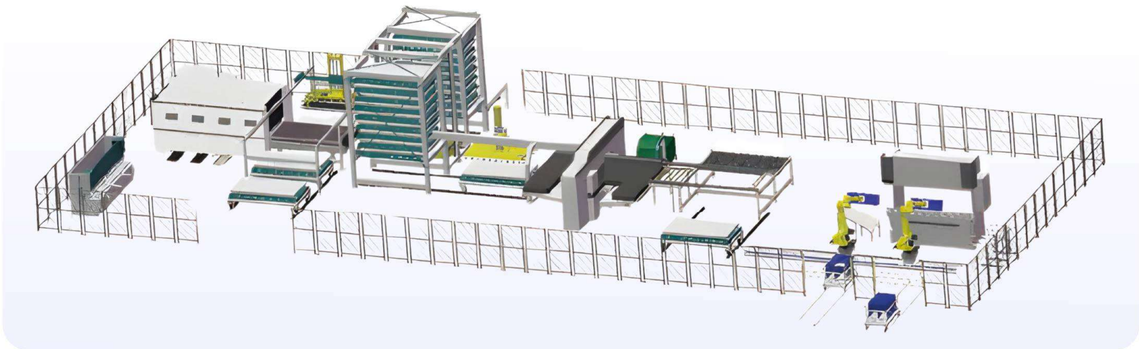
光学特性	规格	注意
额定输出功率 (W)	1000 - 3000	
工作模式	连续 / 调制	
输出点	旋转电机环可变多点	
功率调节范围 (%)	10 ~ 100	
中心波长 (nm)	1080	额定输出功率
		额定输出功率
输出功率不稳定	‹ 3%	连续工作时间：≥ 5小时
		工作温度：25 °C
调制频率 (Hz)	50 ~ 5k	额定输出功率
红光指示输出功率 (mW)	0.5 ~ 1	
QBH光纤输出头光学输出特性		
光束质量	＜ 2	额定输出功率
(BPP 位移 - 角度综合误差)		
数值孔径	0.2	
光纤芯径 (μm)	50	25,100,200 可选
输出光纤长度 (m)	10 - 15	

自动化智链生产线

激光切割单元和自动弯折单元

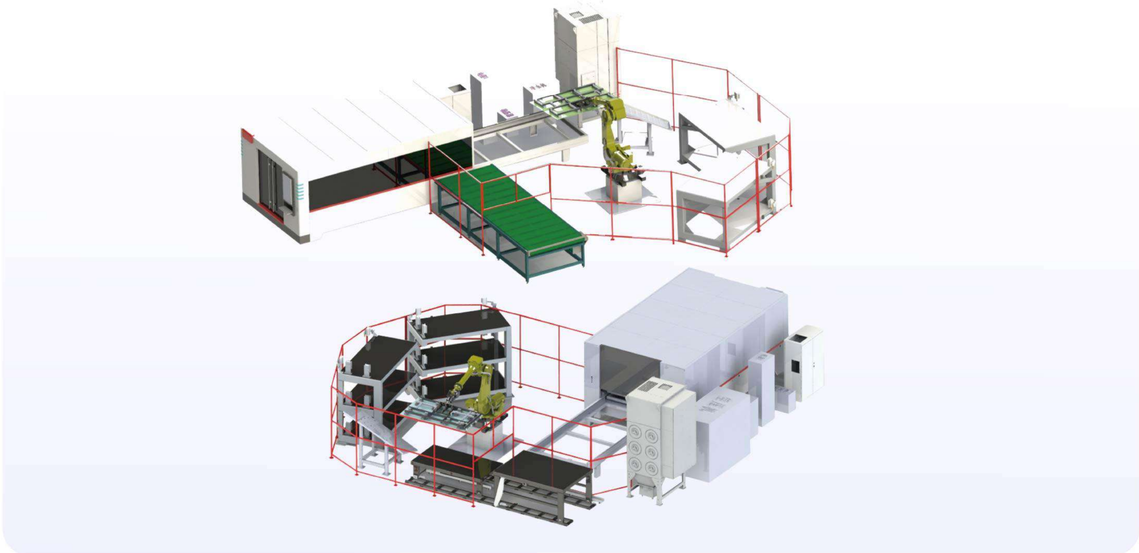


- 自动化装卸功能使切割和折弯系统能够无缝运行，从而提高生产效率，符合工艺要求，并显著提升产品质量、运营效率和设备利用率，同时缩短生产周期。
- 自动识别板材厚度和分离机制可提高操作安全性。
- 机器人折弯可提供更高的精度和效率，可全天候连续运行并缩短生产周期。
- 包括与集中式控制系统的集成，并支持以太网通信以实现无缝数据交换。
- 与ERP生产管理系统和MES执行系统对接，提供生产数据和运营状况的实时更新。
- 模块化设计允许定制化的生产解决方案以满足客户特定的工艺需求。



激光切割单元与自动化仓储及数控冲剪单元与自动折弯单元组合生产线

- 通过利用仓储作为物料转运中心，物料可以持续供给激光切割和数控冲剪单元，实现钣金件的自动上下料、切割和卸料。这使得激光切割、冲剪和折弯系统能够全天候 24 小时连续运行，显著提高产品质量和生产效率，缩短生产周期。



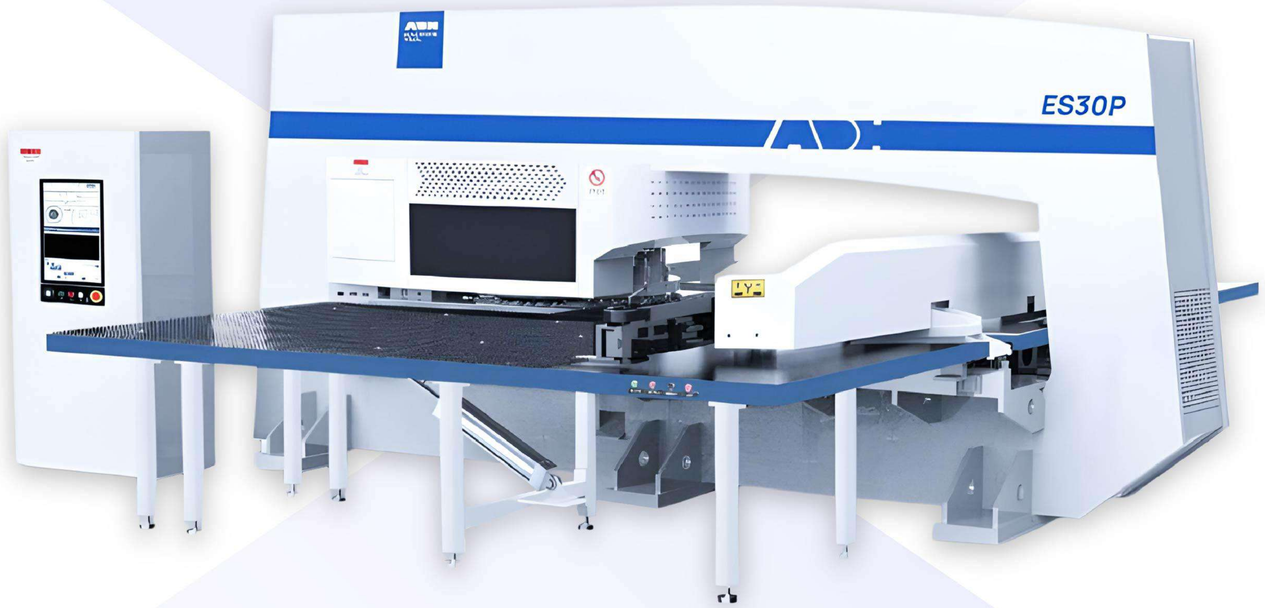
激光切割机及机器人上下料装置

- 自动激光装卸单元，实现24 / 7无人化操作，最大化生产效率。
- 空间优化设计：紧凑布局最大限度地减少了占地面积。
- 智能厚度测量：夹爪自动检测材料厚度，无需在抓取过程中更换夹爪。
- 无缝工作流程：机器人卸货与自动平台更换，优化物料搬运。

数控转塔冲床

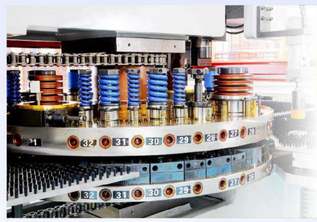
ES30P / M30P 系列

- 采用直驱伺服电机冲压，实现高精度与优质零件品质。
- 应力消除的“O” 型封闭框架确保了高速加工的刚性和长寿命。
- FANUC Oi-PD 数控系统，配备自动刀具选择和夹具保护功能，可优化效率并减少停机时间。
- 节能伺服驱动器通过优化冲程降低功耗并延长刀具寿命。
- 高精度转塔（兼容AMADA），定位精准（滚珠丝杠 / 直线导轨），可处理复杂成型。



- 节能40%
- 便捷操作
- 自优化工作流程
- 零错误工具管理

电气部件



回转

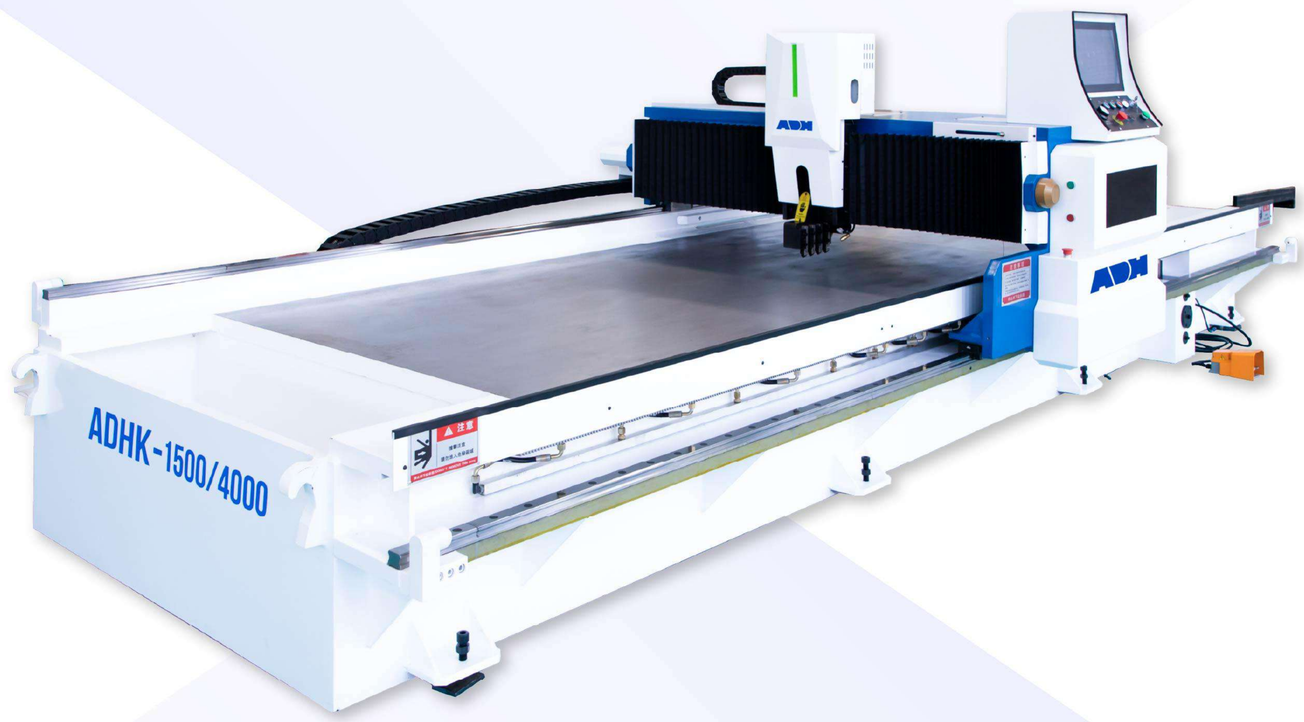
浮动气动夹具

控制系统

卧式开槽机

ADHK 系列

- 通过先进的伺服控制和精密滚珠丝杠机构实现高精度开槽（精度达± 0.01毫米）。
- 全自动四轴（X / Y1 / Y2 / Z）CNC 操作可提升加工效率和速度（切割速度最高可达 90 米 / 分钟），从而提高整体生产力。
- 采用高强度钢材打造的坚固龙门框架结构，并配备经去应力和回火处理的床身，确保卓越的刚性和长期耐用性。
- 人性化的台湾 Easycat CNC智能系统配触摸屏，简化操作、减少培训需求，并优化工作流程。



- 超高精度
- 工业级耐用性
- 智能自动化
- 切割速度领先

自修复工作台

伺服电机

合金刀片

控制系统

立式开槽机

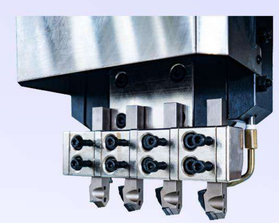
ADRK 系列

- 由于高稳定性和坚固的框架结构，可实现卓越的 V 型槽精度和质量（定位精度 + 0.01 毫米）。
- 节省空间的垂直设计优化了地面空间，非常适合空间有限的车间。
- 台湾 Easycat CNC智能系统配触摸屏，确保操作简便，加工可靠高效。
- 适用于不锈钢、铝和铜等各种金属，厚度可达 6 mm 的多功能加工能力。

- 卓越的开槽精度
- 高效的高速运行
- 稳定可靠的性能
- 用户友好的数控控制

后挡料装置

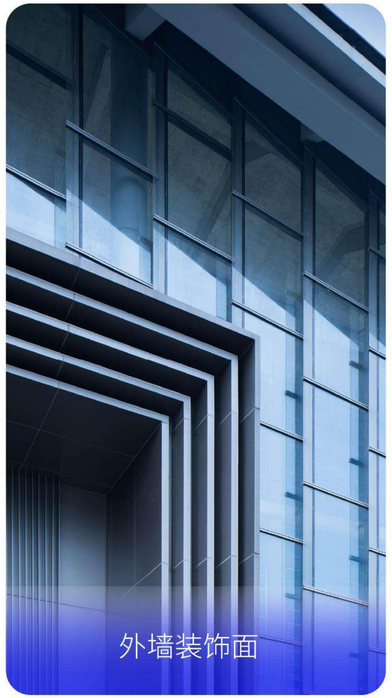
伺服电机



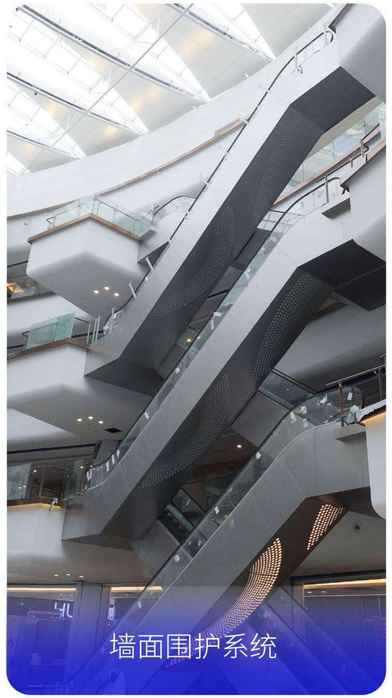
合金刀片

控制系统

应用


外墙装饰面


酒店和餐厅

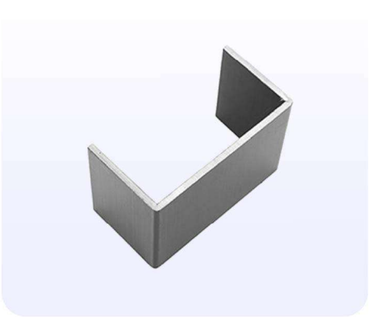
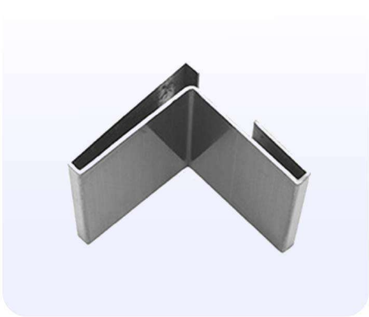
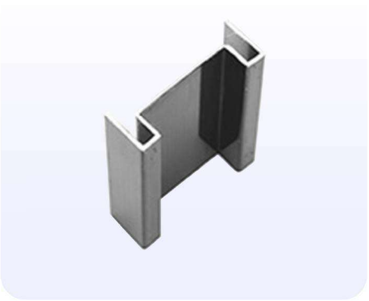
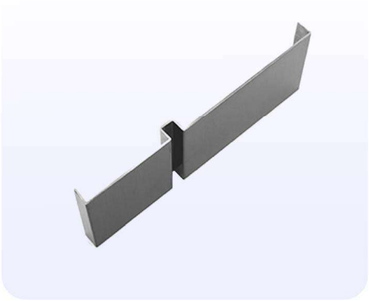
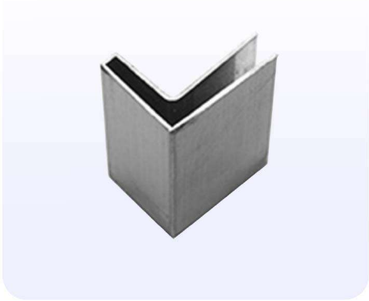
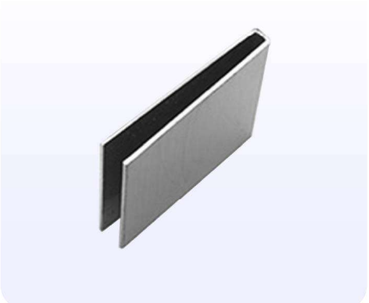
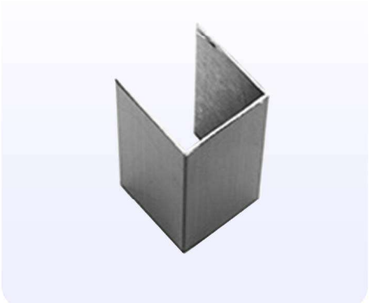
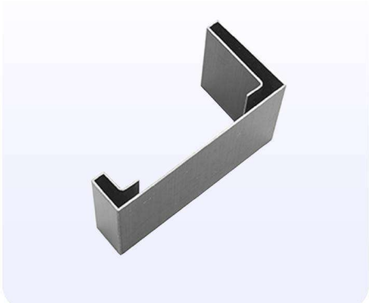

墙面围护系统

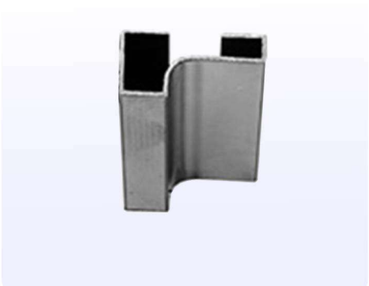
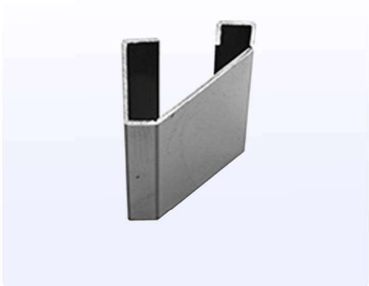

电梯入口区域


零售陈列


电梯内部

开槽加工工件

规格

ADHK 卧式开槽机

型号	3200*1250	4000*1250	4000*1500	5000*1250	5000*1500	6000*1250	6000*1500
最大开槽宽度（mm）	1250	1250	1500	1250	1500	1250	1500
最大开槽长度（mm）	3200	4000	4000	5000	5000	6000	6000
最大开槽高度（不锈钢板的平整度小于3毫米）（mm）	4	4	4	4	4	4	4
最小开槽厚度（mm）	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
V形槽与边缘之间的最小距离（mm）	8	8	8	8	8	8	8
最大切割速度（m / min）	0 - 90	0 - 90	0 - 90	0 - 90	0 - 90	0 - 90	0 - 90
返回速度	0 - 120	0 - 120	0 - 120	0 - 120	0 - 120	0 - 120	0 - 120
左右移动刀架分辨率（mm）	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
上下移动刀架分辨率（mm）	± 0.01	± 0.01	± 0.01	± 0.01	± 0.01	± 0.01	± 0.01
上下移动刀架精度（mm）	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
定位精度（mm）	± 0.01	± 0.01	± 0.01	± 0.01	± 0.01	± 0.01	± 0.01
主伺服电机功率（KW）	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
液压系统工作压力 (Mpa)	7 - 9	7 - 9	7 - 9	7 - 9	7 - 9	7 - 9	7 - 9
机器尺寸（长*宽*高）	5300*2300*1700	6100*2300*1700	6100*2600*1700	7100*2300*1700	7100*2600*1700	8100*2300*1700	8100*2600*1800

规格

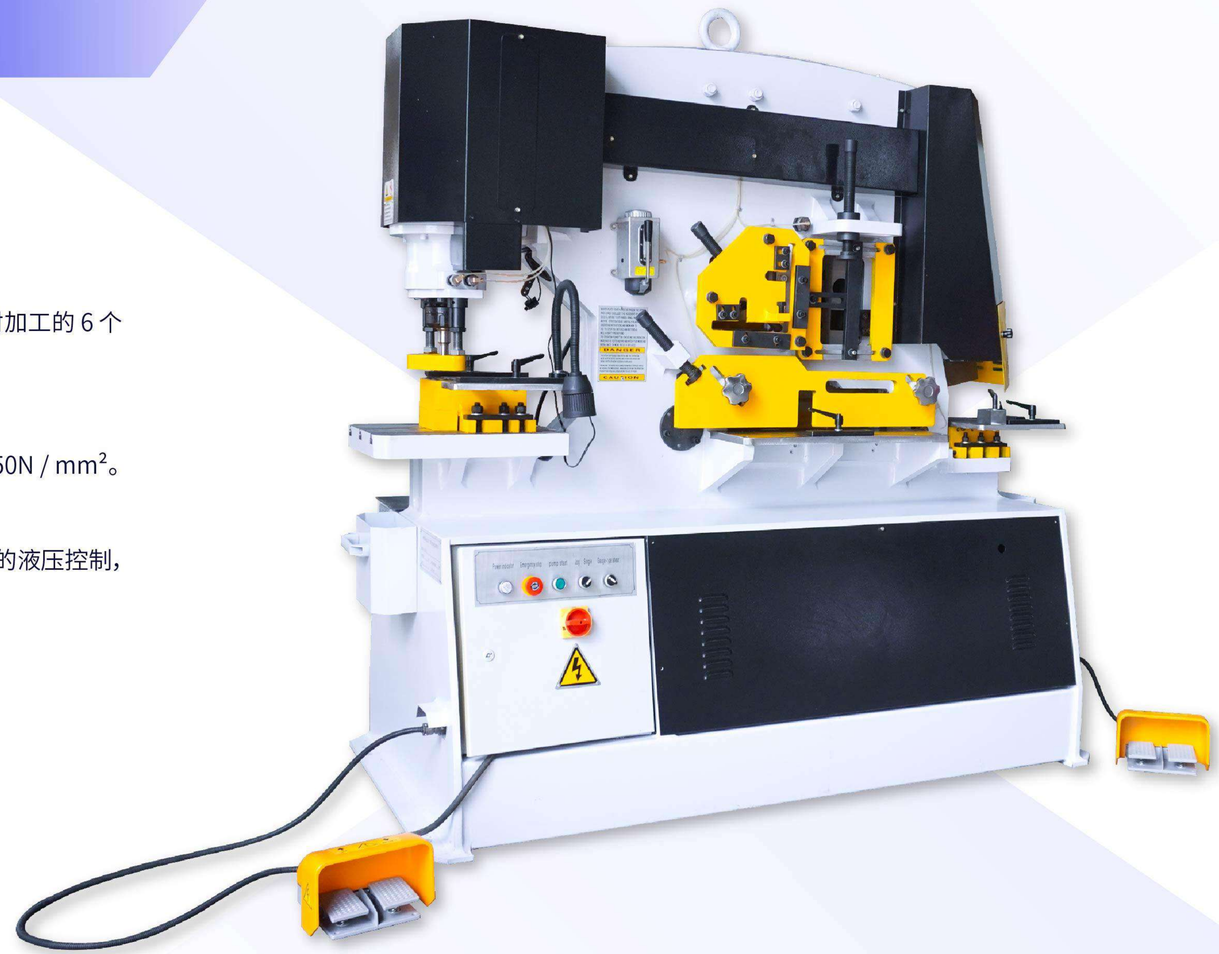
ADRK 立式开槽机

型号	3200*1250	3200*1500	4000*1250	4000*1500
最大开槽宽度（mm）	1250	1500	1250	1500
最大开槽长度（mm）	3200	3200	4000	4000
最大开槽高度（不锈钢板的平整度小于3mm）（mm）	6	6	6	6
最小开槽厚度（mm）	0.4	0.4	0.4	0.4
V形槽与边缘之间的最小距离（mm）	8	8	8	8
最大切割速度（m / min）	0 - 90	0 - 90	0 - 90	0 - 90
返回速度	0 - 120	0 - 120	0 - 120	0 - 120
左右移动刀架分辨率（mm）	0.001	0.001	0.001	0.001
上下移动刀架分辨率（mm）	± 0.01	± 0.01	± 0.01	± 0.01
上下移动刀架精度（mm）	0.001	0.001	0.001	0.001
定位精度（mm）	± 0.01	± 0.01	± 0.01	± 0.01
主伺服电机功率（KW）	4.5	4.5	4.5	4.5
液压系统工作压力 (Mpa)	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
机器尺寸（长*宽*高）	4800*2650*2100	4800*2850*2100	5850*2650*2100	5850*2850*2100

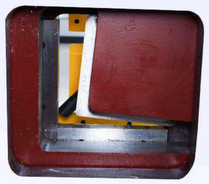
冲剪机

Q35Y 系列

- 将冲孔、剪切、切角、折弯、角部切割和棒材加工的 6 个工作站集成到一台机器中。
- 提供高达 250 吨的压力，材料强度能力≤ 450N / mm²。
- 配备金刚石刀片、机械偏转补偿，以及先进的液压控制，确保精度达到± 0.5mm。
- 加工板材、角钢、槽钢、工字钢和圆钢。



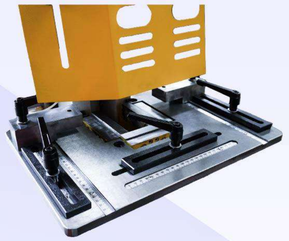
- 多功能多用途
- 高效能
- 精密加工
- 高性价比解决方案



角钢剪切工位

冲孔工位

棒料剪切工位



剪角工位

规格

Q35Y 系列

H型钢槽钢需定制

简介	圆钢	方钢	等边角钢		T型钢		搁栅	槽钢
			90° 剪切	45° 剪切	90° 剪切	45° 剪切		
剖面图								
Q35YL - 60	45	40 x 40	120 x 120 x 12	50 x 50 x 5	120 x 120 x 12	60 x 60 x 8	126x74x5	126 x 53 x 5
Q35YL - 90	50	50 x 50	140 x 140 x 12	70 x 70 x 7	140 x 140 x 12	70 x 70 x 10	160x86x6	160 x 60 x 5
Q35YL - 120	60	50 x 50	160 x 160 x 14	80 x 80 x 7	160 x 160 x 14	80 x 80 x 10	200x102x9	200 x 75 x 9
Q35YL - 160	65	55 x 55	180 x 180 x 16	80 x 80 x 10	180 x 180 x 16	80 x 80 x 10	280x124x10	280 x 86 x 11
Q35YL - 200	70	60 x 60	200 x 200 x 18	100 x 100 x 10	200 x 200 x 18	80 x 80 x 10	300x126x11	300 x 89 x 12
Q35YL - 250	75	65 x 65	200 x 200 x 18	120 x 120 x 16	200 x 200 x 18	80 x 80 x 10	320x130x10	300 x 90 x 12

多功能液压冲剪机参数

型号	Q35Y - 50	Q35Y - 60	Q35Y - 90	Q35Y - 120	Q35Y - 160	Q35Y - 200	Q35Y - 250
压力 (T)	50	60	90	120	160	200	250
最大剪切厚度 (mm)	12	16	20	25	30	40	50
材料强度 (N/mm²)	≤ 450	≤ 450	≤ 450	≤ 450	≤ 450	≤ 450	≤ 450
剪切角 (°)	7°	7°	8°	8°	8°	8°	8°
每次行程的最大剪切尺寸 (厚度 × 宽度) (mm)	300 × 12	16 × 250 8 × 400	20 × 330 10 × 480	25 × 330 16 × 600	30 × 335 20 × 600	35 × 400 25 × 700	40 × 400 30 × 750
滑块行程 (mm)	35	80	80	80	80	80	80
每分钟行程次数	10 - 18	9 - 25	12 - 28	12 - 28	12 - 28	10	10
喉口深度 (mm)	115	300	355	400	600	600	600
最大冲孔厚度 (mm)	12	16	20	25	28	35	40
最大冲孔直径 (mm)	25	25	30	35	28	40	40
主电机 (KW)	4	5.5	7.5	11	11 / 15	15 / 18.5	18.5 / 22
外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)	950 × 550 × 1800	1640 × 730 × 1770	1860 × 800 × 1900	2355 × 960 × 2090	2680 × 1040 × 2300	2970 × 1240 × 2350	3000 × 1440 × 2450